

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.194

# Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

Estado: 15/05/2026 (Fuente: [rittal.com/es-es](http://rittal.com/es-es))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.194 - Máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L10 B fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm<sup>2</sup>. This includes processes such as length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished wires are output in chain bundles on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



## Características

---

|            |  |
|------------|--|
| Referencia | AS 4051.194  |
| Ejecución  | Wire Terminal WT L10 B (wire chain bundler)  |
| Ventajas   | Aumento de la eficiencia gracias a la posibilidad de fabricar con mazos de cables clasificados<br>El lote agrupado puede retirarse con la producción en marcha<br>Simplifica el proceso de cableado mediante una guía paso a paso en el Eplan Smart Wiring<br>Ofrece ayuda en el proceso de cableado en diferentes ubicaciones |

---

# Características

---

|                      |   |
|----------------------|---|
| Datos técnicos       | <p>10 alimentadores de terminales a través de depósitos</p> <p>Zona de crimpado 0,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.) y 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Zona de crimpado 0,75 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Zona de crimpado 1,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 2,5 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 4 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Zona de crimpado 6 mm<sup>2</sup>: Longitud de crimpado 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output as chain bundle</p> |
| Unidad de envase     | <p>Armazón y cerramiento de la máquina</p> <p>Unidad de mando</p> <p>1 depósito oscilante WT 16 para 0,5 mm<sup>2</sup></p> <p>3 depósitos oscilantes WT 20 para 0,75/1,0 mm<sup>2</sup></p> <p>3 depósitos oscilantes WT 29 para 1,5/2,5 mm<sup>2</sup></p> <p>3 depósitos oscilantes WT 43 para 4,0/6,0 mm<sup>2</sup></p> <p>Módulo mazo de cables WT</p> <p>10 rollos de cinta de cables WT de 50 m cada uno</p>  |
| Material mecanizable | <p>Conductores finos de cobre según DIN VDE 0295 clase 5</p> <p>Punteras con collar plástico</p>  |
| Observación          | <p>Póngase en contacto con su asesor de Rittal si desea un equipamiento individualizado de la máquina.</p> <p>La unidad de envase estándar de la Wire Terminal incluye los idiomas alemán e inglés</p> <p>Los depósitos oscilantes y la separación de terminales se han diseñado según las dimensiones de tolerancia de la norma DIN 46228-4:2019-02. Si los terminales a procesar difieren de las dimensiones de tolerancia definidas en ella, puede ser que sea necesario, por una parte, construir/ensayar nuevos depósitos oscilantes y por otra parte, adaptar la separación de los terminales.</p> <p>Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos</p>   |

---

# Características

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Opciones de máquina            | Organizador de cables WT Tube 12 (4051.218)<br>WT printer IQ.JET, black 4051281<br>WT printer IQ.JET, white 4051280 |
| Interfaces                     | Eplan Pro Panel<br>Eplan Smart Wiring   |
| Compressed air supply min.     | 5,5 bar   |
| Compressed air supply max.     | 6 bar   |
| Tensión de servicio            | 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz  |
| Tensión de mando (c.c.)        | 24 V  |
| Absorción de potencia (aprox.) | 1 kW  |
| Tiempo del ciclo               | 11 s  |
| Cables por hora aprox.         | 320   |
| Superficie de apoyo            | Anchura: 2.170 mm<br>Altura: 1.870 mm<br>Profundidad: 1.080 mm  |
| Código arancelario             | 84633000  |
| ETIM 8                         | EC000000  |
| ECLASS 8.0                     | 18129090  |
| Descripción producto           | Wire Terminal WT L10 W fully automated wire processing machine<br>(wire chain bundler)                              |