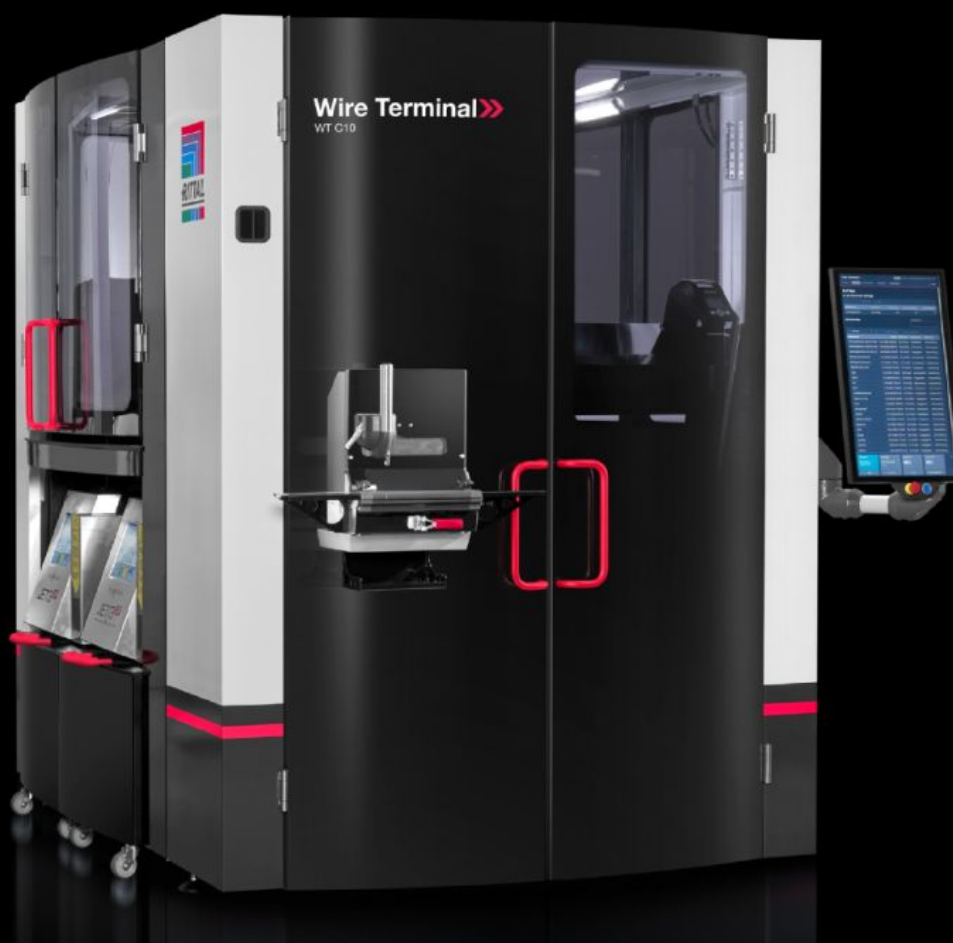


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Wire Terminal WT C10, máquina automática para ensamble de cables

Estado: 14/03/2026 (Fuente: rittal.com/es-es)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - Wire Terminal WT C10, máquina automática para ensamblaje de cables

Con la máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT C10 podrá ensamblar hasta 36 conductores diferentes de forma completamente automática. El procesamiento de terminales con secciones de 0,5 mm² a 6 mm² se realiza de forma completamente automática y no requiere ninguna modificación. Incluye los procesos de corte, desaislado y engastado, así como el marcaje de los cables de acuerdo al proyecto.



Características

Referencia	AS 4051.210
Ejecución	Para procesamiento automático de listas de cables para su ensamblaje Los depósitos de cables deben seleccionarse en función de la cantidad de cables
Descripción producto	Con la máquina automática para ensamblaje de cables Wire Terminal WT C10 podrá ensamblar hasta 36 conductores diferentes de forma completamente automática. El procesamiento de terminales con secciones de 0,5 mm ² a 6 mm ² se realiza de forma completamente automática y no requiere ninguna modificación. Incluye los procesos de corte, desaislado y engastado, así como el marcaje de los cables de acuerdo al proyecto.

Características

Ventajas

Completa vinculación desde la herramienta E-CAD hasta los procesos de fabricación.

Alta calidad constante

Tiempo de amortización de 2,5 años a partir de 300 armarios por año

Los cables ensamblados del sistema de clasificación pueden procesarse, a través de la herramienta «Smart Wiring» de Eplan, en el siguiente paso del proceso de cableado de armarios.

Optimización de procesos integral

Posibilidad de realizar una eficiente gestión de proyectos a través del RiPanel Processing Center

Cambio sencillo y rápido de los consumibles

Marcaje automático de los cables en negro, blanco o azul claro

Utilización de una crimpadora de nueva tecnología para diferentes longitudes de terminales 8 - 18 mm, incl. pelado parcial y completo continuos

Alimentación segura de cables a través de un innovador sistema de guiado de cables incl. un mecanismo de cierre rápido

Salida de cables a elección como descarga, sistema de guías opcional o mazo de cables opcional

El proceso de ensamblaje de cables es 15 veces más rápido

Producción completamente automática de listas de cables con secciones de 0,5 mm² - 6,0 mm² sin reajustes

Sencillo manejo mediante gran pantalla táctil de 24"

Permite reaccionar de forma rápida y flexible a los cambios en el proyecto

Minimización de errores también en procesos posteriores

Características

Datos técnicos	Zona sin aislamiento: pelado parcial 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) continuo y pelado completo 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) continuo Zona de crimpado 0,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.) y 10 mm (0,39 in.) Zona de crimpado 0,75 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.) Zona de crimpado 1 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) y 12 mm (0,47 in.) Zona de crimpado 1,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.) Zona de crimpado 2,5 mm²: Longitud de crimpado 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.) Zona de crimpado 4 mm²: Longitud de crimpado 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.) Zona de crimpado 6 mm²: Longitud de crimpado 12 mm (0,47 in.) y 18 mm (0,71 in.) La alimentación del cable se realiza a través de bloques de alimentación independientes Cada bloque de alimentación puede captar 12 tipos de cables El Wire Terminal puede equiparse con tres bloques de alimentación de cables para máx. 36 cables 10 alimentadores de terminales a través de depósitos El Wire Terminal WT C permite procesar longitudes de cable de 150 mm hasta 10 m
Unidad de envase	Armazón y cerramiento de la máquina Unidad de mando Alojamiento para unidad de rotulación de cables Impresora de etiquetas para el marcaje de los depósitos de guías de cables 1 depósito oscilante WT 16 para 0,5 mm² 3 depósitos oscilantes WT 20 para 0,75/1,0 mm² 3 depósitos oscilantes WT 29 para 1,5/2,5 mm² 3 depósitos oscilantes WT 43 para 4,0/6,0 mm²
Material mecanizable	Conductores finos de cobre según DIN VDE 0295 clase 5 Punteras con collar plástico

Características

Observación	Póngase en contacto con su asesor de Rittal si desea un equipamiento individualizado de la máquina. La unidad de envase estándar de la Wire Terminal incluye los idiomas alemán e inglés Los depósitos oscilantes y la separación de terminales se han diseñado según las dimensiones de tolerancia de la norma DIN 46228-4:2019-02. Si los terminales a procesar difieren de las dimensiones de tolerancia definidas en ella, puede ser que sea necesario, por una parte, construir/ensayar nuevos depósitos oscilantes y por otra parte, adaptar la separación de los terminales. Se reserva el derecho a realizar cambios técnicos
Opciones de máquina	Opción de impresora azul claro 4051.013 Opción de impresora negro 4051.029 Opción de impresora blanco 4051.030 Organizador de cables WT Tube 12 (4051.218) Depósito de cables WT XL, unidad central 4051.037 Depósito de cables WT XL, módulo adicional 4051.038 Sistema de guías de cables WT 15 (4051.214) Bloque de alimentación de cables WT 12 (4051.213) Módulo mazo de cables WT (4051.215)
Interfaces	Eplan Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Seguridad	El espacio interior de la máquina se encuentra completamente revestido. El espacio de la máquina permite un acceso desde 4 lados, controlado mediante los interruptores de fin de carrera sin contacto de las puertas de doble hoja.
Dimensiones	Anchura: 1.960 mm Altura: 2.255 mm Profundidad: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tensión de servicio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensión de mando (c.c.)	24 V
Absorción de potencia (aprox.)	1 kW
Cables por hora aprox.	260

Características

Support area including 3 wire magazine	Anchura: 3.660 mm Altura: 2.250 mm Profundidad: 5.159 mm
Unidad de embalaje	1 pza(s).
Peso neto	1390 kg
Peso bruto	1740 kg
Código arancelario	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090