

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Perforex LC 3030 -laserkeskus

Osavaltio: 6.7.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Perforex LC 3030 -laserkeskus

Perforex -laserkeskukset on kehitetty erityisesti vakiokytkentäkaappien automatisoitua mekaanista modifointia varten. Perforex LC on tarkoitettu kuutioiden kolmiulotteiseen käsittelyyn sekä kosketuksettomaan ja värinättömään työstöön. Myös asennuslevyjen ja kierreaukkojen työstö on mahdollista.



ominaisuudet

| | |
|-------------|--|
| Tilausno | AS 4050.335 |
| Rakenne | USA-versio |
| Tuotokuvaus | Perforex-laserkeskukset on kehitetty erityisesti vakiokytkentäkaappien automatisoitua mekaanista modifointia varten. Perforex LC on tarkoitettu erityisesti kytkentäkaappien ja koteloiden 3D-työstöön sekä kosketuksettomaan ja värinättömään toimintaan. Myös asennuslevyjen ja kierreaukkojen työstö on mahdollista. |
| Hyödyt | 3D-kuutiomuokkaus ilman työkappaleen uudelleenkiinnitystä Leikkuureuna ei nukkaannu tai värjäydy käsiteltäessä ruostumatonta terästä Maalattujen levyosien leikkaaminen myös filigraanimuodoissa ilman maalipinnan vaurioitumista tai värjäytymistä Tuotevalikoima pienistä suuriin kytkentäkaappeihin Kosketukseton ja tärinätön käsittely ilman työkalujen kulumista Työkappaleen kiinnitystä ei tarvita Ruostumattoman teräksen työstönopeus 20 x nopeampi kuin perinteisessä jyrsintäprosessissa Ergonominen kotelon ja litteiden osien työstäminen pidennettävän tukipinnan ansiosta Viiden puolen samanaikainen käsittely |

ominaisuudet

| | |
|--|--|
| Tekniset tiedot | Laserosoitin (apulaser) säteilyteho laserluokka 1 Erittäin kapea leikkausleveys, vain n. 0,3 mm Työlaser luokka 4 |
| Toimitus | Laserkeskus Kompressori Koneen kotelointi Suodatuslaitteisto Ohjauksyksikkö |
| Muokattava materiaali | Ruostumaton teräs Teräslevy Alumiini |
| Koneen ohjaus | Verstasohjelmointi |
| Turvallisuus | Suojakotelo laserluokan 1 saavuttamiseksi. Käyttö sallittu perehdytetylle henkilölle, laserammattilaisia ei tarvita Turvaovi |
| Liitännät | Eplan Pro Panel Siirto DXF-muodoista Rittal Configuration System |
| Ohje | Turvakatto (4050.317) koneen koteloinnille on pakollinen, mikäli koneeseen on mahdollista saada näköyhteys ylhäältä päin. Rittalin ammattilaisen käynti toimipaikassa on pakollinen lasertoteutuksen valintaa ja määrittämistä varten Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään |
| Pohjapinta-ala | Leveys: 3.900 mm Korkeus: 3.800 mm Syvyys: 10.500 mm |
| Säteilyteho maks. | 300 W (CW) tai 3000 W (pulssi) |
| Pulssin energia (maks.) | 30 J |
| Pulssiaika maks. | 50 µs 300 W teholla |
| Aallonpituus | 1 070 nm |
| Teräslevyn teräksen maks. muokattava ainepaksuus | 3 mm |
| Ruostumattoman teräksen maks. muokattava ainepaksuus | 3 mm |

ominaisuudet

| | |
|---|---|
| Alumiinin maks. työstettävä ainevahvuus | 3 mm |
| Ohjausjännite (DC) | 24 V |
| Nimellisteho | 3 kW |
| Nimelliskäyttöjännite | 400 V, 3~, 60 Hz |
| Max. machinable area of cubes | Leveys: 1.200 mm Korkeus: 800 mm Syvyys: 2.250 mm |
| Pakkausyksikkö | 1 kpl |
| Nettopaino | 4 500 kg |
| Bruttopaino | 4 500 kg |
| Tullitariffinimike | 84561190 |
| ECLASS 8.0 | 36620404 |