

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.335

Perforex LC 3030 -laserkeskus

Osavaltio: 4.3.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.335 - Perforex LC 3030 -laserkeskus

Perforex -laserkeskukset on kehitetty erityisesti vakiokytkentäkaappien automatisoitua mekaanista modifointia varten. Perforex LC on tarkoitettu kuutioiden kolmiulotteiseen käsittelyyn sekä kosketuksettomaan ja värinättömään työstöön. Myös asennuslevyjen ja kierreaukkojen työstö on mahdollista.



ominaisuudet

Tilausno	AS 4050.335
Rakenne	USA-versio
Tuotokuvaus	Perforex-laserkeskukset on kehitetty erityisesti vakiokytkentäkaappien automatisoitua mekaanista modifointia varten. Perforex LC on tarkoitettu erityisesti kytkentäkaappien ja koteloiden 3D-työstöön sekä kosketuksettomaan ja värinättömään toimintaan. Myös asennuslevyjen ja kierreaukkojen työstö on mahdollista.
Hyödyt	3D-kuutiomuokkaus ilman työkappaleen uudelleenkiinnitystä Leikkuureuna ei nukkaannu tai värjäydy käsiteltäessä ruostumatonta terästä Maalattujen levyosien leikkaaminen myös filigraanimuodoissa ilman maalipinnan vaurioitumista tai värjäytymistä Tuotevalikoima pienistä suuriin kytkentäkaappeihin Kosketukseton ja tärinätön käsittely ilman työkalujen kulumista Työkappaleen kiinnitystä ei tarvita Ruostumattoman teräksen työstönopeus 20 x nopeampi kuin perinteisessä jysintäprosessissa Ergonominen kotelon ja litteiden osien työstäminen pidennettävän tukipinnan ansiosta Viiden puolen samanaikainen käsittely

ominaisuudet

Tekniset tiedot	Laserosoitin (apulaser) säteilyteho laserluokka 1 Erittäin kapea leikkausleveys, vain n. 0,3 mm Työlaser luokka 4
Toimitus	Laserkeskus Kompressori Koneen kotelointi Suodatuslaitteisto Ohjauksyksikkö
Muokattava materiaali	Ruostumaton teräs Teräslevy Alumiini
Koneen ohjaus	Verstasohjelmointi
Turvallisuus	Suojakotelo laserluokan 1 saavuttamiseksi. Käyttö sallittu perehdytetylle henkilölle, laserammattilaisia ei tarvita Turvaovi
Liitännät	Eplan Pro Panel Siirto DXF-muodoista Rittal Configuration System
Ohje	Turvakatto (4050.317) koneen koteloinnille on pakollinen, mikäli koneeseen on mahdollista saada näköyhteys ylhäältä päin. Rittalin ammattilaisen käynti toimipaikassa on pakollinen lasertoteutuksen valintaa ja määrittämistä varten Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään
Pohjapinta-ala	Leveys: 3.900 mm Korkeus: 3.800 mm Syvyys: 10.500 mm
Säteilyteho maks.	300 W (CW) tai 3000 W (pulssi)
Pulssin energia (maks.)	30 J
Pulssiaika maks.	50 µs 300 W teholla
Aallonpituus	1 070 nm
Teräslevyn teräksen maks. muokattava ainepaksuus	3 mm
Ruostumattoman teräksen maks. muokattava ainepaksuus	3 mm

ominaisuudet

Alumiinin maks. työstettävä ainevahvuus	3 mm
Ohjausjännite (DC)	24 V
Nimellisteho	3 kW
Nimelliskäyttöjännite	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Leveys: 1.200 mm Korkeus: 800 mm Syvyys: 2.250 mm
Pakkausyksikkö	1 kpl
Nettopaino	4 500 kg
Bruttopaino	4 500 kg
Tullitariffinimike	84561190
ECLASS 8.0	36620404