

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190

**Johdinautomaatti Wire Terminal WT
L**

Osavaltio: 15.5.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.190 - Johdinautomaatti Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



ominaisuudet

Tilausno

AS 4051.190

Rakenne

Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

ominaisuudet

Hyödyt

Täydellinen verkotus E-CAD-työkalusta koko valmistusprosessiin
Jatkuvasti korkeinta laatua
Järjestysjärjestelmän liitettyjä johtimia voi työstää kytkentäkaapin myöhemmissä johdotusvaiheissa Eplanin Smart Wiring -työkalulla.
Kokonaisvaltainen prosessin optimointi
Käyttömateriaalien helppo ja nopea vaihto
Uuden teknologian puristusautomaatin käyttö erilaisille johdonpääteholkkipituuksille 8–18 mm, sis. portaattoman osittaisen ja täydellisen irrotuksen
Johtimen turvallinen läpivienti johtimien uuden säilytys- ja ohjausjärjestelmän kautta ml. pikalukkomekanismi
Helppo käyttö suuren 24":n kosketusnäytön avulla
Mahdollistaa joustavan ja nopean reagoinnin projektissa tapahtuvaan muutokseen
Virheiden minimointi myös myöhemmissä prosesseissa
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
Johtimien optimaalinen ja tarpeenmukainen merkintä

Tekniset tiedot

5 johdonpääteholkkien läpivientä tukien kautta
Puristusalue 0,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.) ja 10 mm (0,39 in.)
Puristusalue 0,75 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)
Puristusalue 1 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)
Puristusalue 1,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)
Puristusalue 2,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output in wire rail magazines
Maximum of 5 wire rails for wire output

ominaisuudet

Toimitus	Koneen runko ja kotelo Ohjausyksikkö 1 x heiluripääastia WT 16, 0,5 mm ² 2 x heiluripääastia WT 20, 0,75/1,0 mm ² 2 x heiluripääastia WT 29, 1,5/2,5 mm ²
Muokattava materiaali	Johdonpääteholkit muovikauluksella
Ohje	Määritä koneen yksilöllinen varustelu yhdessä Rittal-edustajasi kanssa. Wire Terminalin vakioitoituksen piiriin kuuluvat saksan ja englannin kielet Tärykuljetinsäiliöt ja yksittäiset johtopääteholkit on toteutettu Rittal-johtopääteholkkien standardin DIN 46228-4:2019-02 toleranssimittojen mukaan. Jos työstettävät johtopääteholkit poikkeavat siinä määritellyistä toleranssimitoista, voi olla tarpeen suunnitella/testata tätä varten uudet tärykuljetinsäiliöt ja mukauttaa johtopääteholkkien erittelyä. Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään
Konevalinnat	WT Tube 12 -johdinteline (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Liitännät	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nimelliskäyttöjännite	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Ohjausjännite (DC)	24 V
Tehontarve (noin)	1 kW
Tahtiaika	11 s
Johtimia tunnissa noin	320
Pohjapinta-ala	Leveys: 2.170 mm Korkeus: 1.870 mm Syvyys: 1.080 mm
Tullitariffinimike	84633000
ETIM 8	EC000000

ominaisuudet

ECLASS 8.0

18129090

Tuotekuvaus

AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine
(wire rail system)