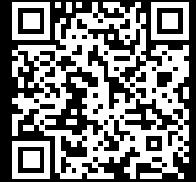


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.192

# Johdinautomaatti Wire Terminal WT L

Osavaltio: 15.5.2026 (Lähde: [rittal.com/fi-fi](http://rittal.com/fi-fi))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.192 - Johdinautomaatti Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm<sup>2</sup>. This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



## ominaisuudet

Tilausno	AS 4051.192
Rakenne	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Hyödyt	Johtimen valmistus Just-in-Time- ja Just-in-Sequence-periaatteiden mukaisesti Säästä aikaa ja resursseja johtimien automaattisen syötön avulla Työntekijän vaiheittaiset ohjeet Eplan Smart Production -ohjelmassa Suora osoitteistus auttaa minimoimaan virheet työaseman käyttöönotossa

# ominaisuudet

Tekniset tiedot	<p>5 johdonpääteholkkien läpivientiä tukien kautta</p> <p>Puristusalue 0,5 mm<sup>2</sup>: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.) ja 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Puristusalue 0,75 mm<sup>2</sup>: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Puristusalue 1 mm<sup>2</sup>: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Puristusalue 1,5 mm<sup>2</sup>: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Puristusalue 2,5 mm<sup>2</sup>: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Toimitus	<p>Koneen runko ja kotelo</p> <p>Ohjausyksikkö</p> <p>1 x heiluripääastia WT 16, 0,5 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x heiluripääastia WT 20, 0,75/1,0 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x heiluripääastia WT 29, 1,5/2,5 mm<sup>2</sup></p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Muokattava materiaali	Johdonpääteholkit muovikauluksella
Ohje	<p>Määritä koneen yksilöllinen varustelu yhdessä Rittal-edustajasi kanssa.</p> <p>Wire Terminalin vakiotoimituksen piiriin kuuluvat saksan ja englannin kielet</p> <p>Tärykuljetinsäiliöt ja yksittäiset johtopääteholkit on toteutettu Rittal-johtopääteholkkien standardin DIN 46228-4:2019-02 toleranssimittojen mukaan. Jos työstettävät johtopääteholkit poikkeavat siinä määritellyistä toleranssimitoista, voi olla tarpeen suunnitella/testata tätä varten uudet tärykuljetinsäiliöt ja mukauttaa johtopääteholkkien erittelyä.</p> <p>Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään</p>
Konevalinnat	<p>WT Tube 12 -johdinteline (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Liitännät	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>

# ominaisuudet

Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Nimelliskäyttöjännite	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Ohjausjännite (DC)	24 V
Tehontarve (noin)	1 kW
Tahtiaika	11 s
Johtimia tunnissa noin	320
Pohjapinta-ala	Leveys: 2.170 mm Korkeus: 1.870 mm Syvyys: 1.080 mm
Tullitariffinimike	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Tuotekuvaus	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)