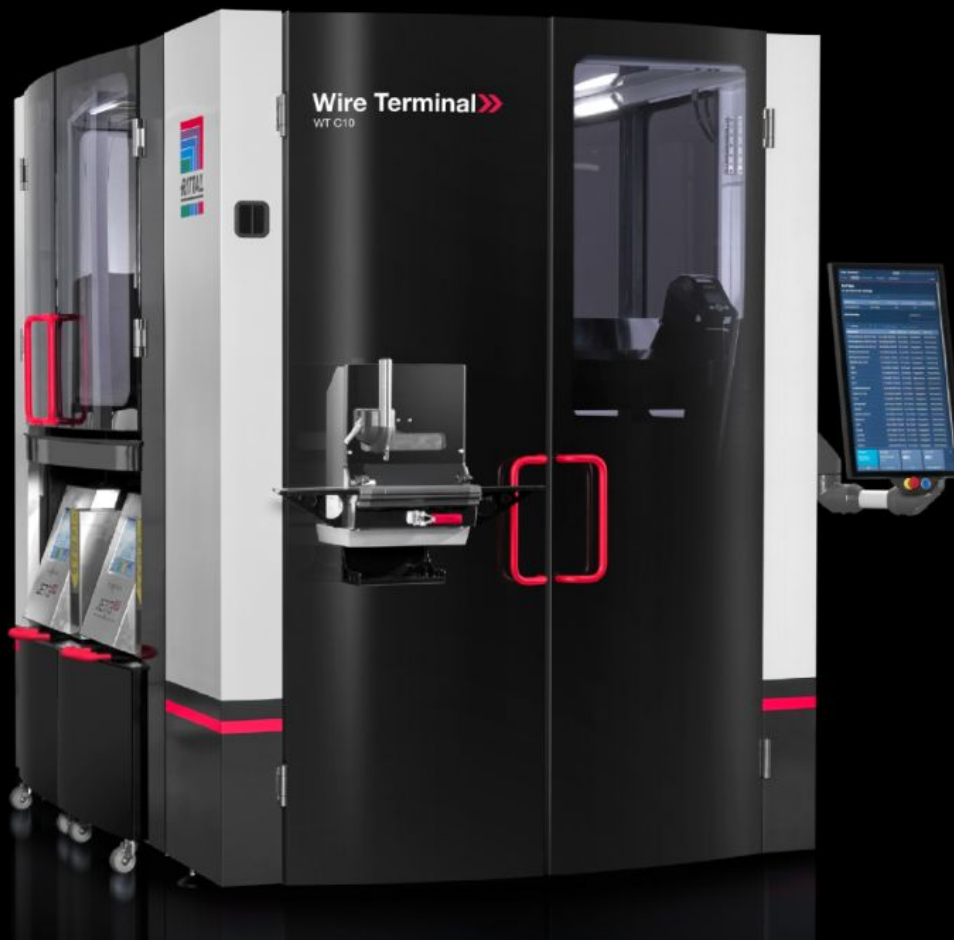


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Wire Terminal WT C5 -johdinsarja- automaatti

Osavaltio: 3.4.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

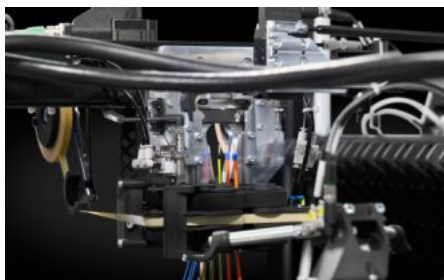
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Wire Terminal WT C5 -johdinsarja- automaatti

Wire Terminal WT C5 -johdinsarja-automaatin avulla voidaan käsitellä täysin automaattisesti jopa 36 erilaista johdinta. Ilman jälkiasennusta osajohtimien käsittely suoritetaan läpimitta-alueella 0,5–2,5 mm² täysin automaattisesti. Näitä ovat katkaisu-, kuorinta-, puristusprosessit sekä johtimien projektikohtainen merkitseminen.



ominaisuudet

Tilausno	AS 4051.205
Rakenne	Johdinlistojen automaattiseen työstöön johtimien liittämissä Valitse sopiva johdinlaakeri johtimien määrän mukaan
Tuotokuvaus	Wire Terminal WT C5 -johdinsarja-automaatin avulla voidaan käsitellä täysin automaattisesti jopa 36 erilaista johdinta. Ilman jälkiasennusta osajohtimien käsittely suoritetaan läpimitta-alueella 0,5–2,5 mm ² täysin automaattisesti. Näitä ovat katkaisu-, kuorinta-, puristusprosessit sekä johtimien projektikohtainen merkitseminen.

ominaisuudet

Hyödyt

Täydellinen verkotus E-CAD-työkalusta koko valmistusprosessiin
Jatkuvasti korkeinta laatua
Takaisinmaksuaika 2,5 vuotta alkaen 300 kaappia vuodessa
Järjestysjärjestelmän liitettyjä johtimia voi työstää kytkentäkaapin myöhemmissä johdotusvaiheissa Eplanin Smart Wiring -työkalulla.
Kokonaisvaltainen prosessin optimointi
Tehokas töidenhallinta RiPanel Processing Center -keskuksen kautta mahdollista
Käyttömateriaalien helppo ja nopea vaihto
Johtimien merkitseminen mustalla, valkoisella tai vaaleansinisellä
Uuden teknologian puristusautomaatin käyttö erilaisille johdonpääteholkkipituuksille 8–18 mm, sis. portaattoman osittaisen ja täydellisen irrotuksen
Johtimen turvallinen läpivienti johtimien uuden säilytys- ja ohjausjärjestelmän kautta ml. pikalukkomekanismi
Johtimen poisto valinnaisesti vapautuksena, valinnainen kiskojärjestelmä tai valinnainen johdinnippu mahdollinen
Johdinliitännän valmistusprosessi nopeutuu jopa 15-kertaiseksi
Helppo käyttö suuren 24":n kosketusnäytön avulla
Mahdollistaa joustavan ja nopean reagoinnin projektissa tapahtuvaan muutokseen
Virheiden minimointi myös myöhemmissä prosesseissa

Tekniset tiedot

Kuorinta-alue: osittainen irrotus 6–20 mm (0,24–0,79 in.) portaaton sekä täydellinen irrotus 2–20 mm (0,08–0,79 in.) portaaton
Puristusalue 0,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.) ja 10 mm (0,39 in.)
Puristusalue 0,75 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)
Puristusalue 1 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)
Puristusalue 1,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)
Puristusalue 2,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)
Johtimen sisäänveto toimii erillisten johtimen syöttölohkojen avulla
Syöttölohkoa kohden voidaan havaita enintään 12 johdintyyppiä
Wire Terminal -johdinsarja-automaattiin mahtuu yhteensä kolme johtimen syöttölohkoa maks. 36 johtimelle
5 johdonpääteholkkien läpivientä tukien kautta
Wire Terminal WT C:llä voidaan työstää johtimia, joiden pituus on 150 mm – 10 m

ominaisuudet

Toimitus	Koneen runko ja kotelo Ohjausyksikkö Johtimien merkintäyksikköä varten Etikettitulostin johdinkiskokotelon merkintään 1 x heiluripääastia WT 16, 0,5 mm ² 2 x heiluripääastia WT 20, 0,75/1,0 mm ² 2 x heiluripääastia WT 29, 1,5/2,5 mm ²
Muokattava materiaali	Johdonpääteholkit muovikauluksella
Ohje	Määritä koneen yksilöllinen varustelu yhdessä Rittal-edustajasi kanssa. Wire Terminalin vakiotoimituksen piiriin kuuluvat saksan ja englannin kielet Tärykuljetinsäiliöt ja yksittäiset johtopääteholkit on toteutettu Rittal-johtopääteholkkien standardin DIN 46228-4:2019-02 toleranssimittojen mukaan. Jos työstettävät johtopääteholkit poikkeavat siinä määritellyistä toleranssimitoista, voi olla tarpeen suunnitella/testata tätä varten uudet tärykuljetinsäiliöt ja mukauttaa johtopääteholkkien erittelyä. Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään
Konevalinnat	WT Tube 12 -johdinteline (4051.218) WT XL-johdinlaakeri, keskusyksikkö 4051.037 WT XL-johdinlaakeri, lisämoduuli 4051.038 WT 15 -johdinkiskojärjestelmä (4051.214) WT 12 -johdinsyöttölohko (4051,213) WT-johdinnippumoduuli (4051.215)
Liitännät	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Turvallisuus	Koneen sisäalue on kokonaan koteloitu. Koneen sisäpuoli mahdollistaa käytön neljältä puolelta. Kaksoisheiluriovia valvotaan kosketuksettomalla suojapäätekytkimellä.
Mitat	Leveys: 1.960 mm Korkeus: 2.255 mm Syvyys: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Nimelliskäyttöjännite	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz

ominaisuudet

Ohjausjännite (DC)	24 V
Tehontarve (noin)	1 kW
Johtimia tunnissa noin	285
Paino johdinlaakeria kohden varustamattomana	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Leveys: 3.660 mm Korkeus: 2.250 mm Syvyys: 5.159 mm
Pakkausyksikkö	1 kpl
Nettopaino	1 390 kg
Bruttopaino	1 740 kg
Tullitariffinimike	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090