

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

Wire Terminal WT C5 -johdinsarja- automaatti

Osavaltio: 13.6.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

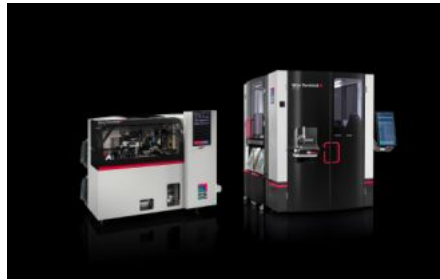
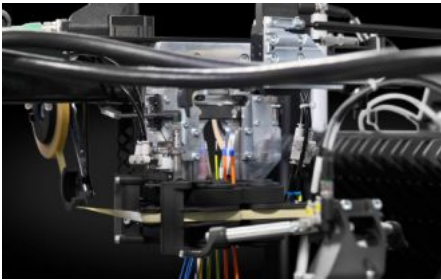
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - Wire Terminal WT C5 -johdinsarja- automaatti

Wire Terminal WT C5 -johdinsarja-automaatin avulla voidaan käsitellä täysin automaattisesti jopa 36 erilaista johdinta. Ilman jälkiasennusta osajohtimien käsittely suoritetaan läpimitta-alueella 0,5–2,5 mm² täysin automaattisesti. Näitä ovat katkaisu-, kuorinta-, puristusprosessit sekä johtimien projektikohtainen merkitseminen.



ominaisuudet

Tilausnro

AS 4051.205

Rakenne

Johdinlistojen automaattiseen työstöön johtimien liittämissä
Valitse sopiva johdinlaakeri johtimien määrän mukaan

Tuotekuvaus

Wire Terminal WT C5 -johdinsarja-automaatti mahdollistaa jopa 36 erilaisen johdon täysin automaattisen valmistuksen ilman manuaalista puuttumista. Ilman uudelleenkonfigurointia eri poikkipinta-alojen, 0,5–2,5 mm², johdot voidaan käsitellä täysin automaattisesti. Prosessiin sisältyvät johdon katkaisu pituuteen, kuorinta, puristusliitosten tekeminen sekä projektikohtainen johtojen merkintä.

ominaisuudet

Hyödyt

Täydellinen verkotus E-CAD-työkalusta koko valmistusprosessiin
Jatkuvasti korkeinta laatua
Takaisinmaksuaika 2,5 vuotta alkaen 300 kaappia vuodessa
Johdinkiskojärjestelmän, johdinnipun tai Wire Handling Systemin valmistetut johtimet voidaan työstää Eplan Smart Wiring -työkalulla kytkentäkaapin johdotuksen seuraavassa prosessivaiheessa.
Kokonaisvaltainen prosessin optimointi
Tehokas töidenhallinta RiPanel Processing Center -keskuksen kautta mahdollista
Käyttömateriaalien helppo ja nopea vaihto
Johtimien merkitseminen mustalla, valkoisella tai vaaleansinisellä
Uuden teknologian puristusautomaatin käyttö erilaisille johdonpääteholkkipituuksille 8–18 mm, sis. portaattoman osittaisen ja täydellisen irrotuksen
Johtimen turvallinen läpivienti johtimien uuden säilytys- ja ohjausjärjestelmän kautta ml. pikalukkomekanismi
Johtimen poisto valinnaisesti vapautuksena, valinnainen kiskojärjestelmä tai valinnainen johdinnippu mahdollinen
Johdinliitännän valmistusprosessi nopeutuu jopa 15-kertaiseksi
Helppo käyttö suuren 24":n kosketusnäytön avulla
Mahdollistaa joustavan ja nopean reagoinnin projektissa tapahtuvaan muutokseen
Virheiden minimointi myös myöhemmissä prosesseissa

ominaisuudet

Tekniset tiedot

Kuorinta-alue: osittainen irrotus 6–20 mm (0,24–0,79 in.) portaaton sekä täydellinen irrotus 2–20 mm (0,08–0,79 in.) portaaton
Puristusalue 0,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.) ja 10 mm (0,39 in.)
Puristusalue 0,75 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)
Puristusalue 1 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.)
Puristusalue 1,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)
Puristusalue 2,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.)
Johtimen sisäänveto toimii erillisten johtimen syöttölohkojen avulla
Syöttölohkoa kohden voidaan havaita enintään 12 johdintyyppiä
Wire Terminal -johdinsarja-automaattiin mahtuu yhteensä kolme johtimen syöttölohkoa maks. 36 johtimelle
5 johdonpääteholkkien läpivientiä tukien kautta
Wire Terminal WT C:llä voidaan työstää johtimia, joiden pituus on 150 mm – 10 m

Toimitus

Koneen runko ja kotelo
Ohjausyksikkö
Johtimien merkintäyksikköä varten
Etikettitulostin johdinkiskokotelon merkintään
1 x heiluripääastia WT 16, 0,5 mm²
2 x heiluripääastia WT 20, 0,75/1,0 mm²
2 x heiluripääastia WT 29, 1,5/2,5 mm²

Muokattava materiaali

Hieno kuparijohtimet EN 60228:n / VDE 0295:n luokan 5 mukaan
Monisäiekaapelin holkit, joissa muovikaulus DIN 46228-4:n ja Multinormin mukaan

Ohje

Määritä koneen yksilöllinen varustelu yhdessä Rittal-edustajasi kanssa.
Wire Terminalin vakiotoimituksen piiriin kuuluvat saksan ja englannin kielet
Tärykuljetinsäiliöt ja yksittäiset johtopääteholkit on toteutettu Rittal-johtopääteholkkien standardin DIN 46228-4:2019-02 toleranssimittojen mukaan. Jos työstettävät johtopääteholkit poikkeavat siinä määritellyistä toleranssimitoista, voi olla tarpeen suunnitella/testata tätä varten uudet tärykuljetinsäiliöt ja mukauttaa johtopääteholkkien erittelyä.
Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään

ominaisuudet

Konevalinnat	WT Tube 12 -johdinteline (4051.218) WT XL-johdinlaakeri, keskusyksikkö 4051.037 WT XL-johdinlaakeri, lisämoduuli 4051.038 WT 15 -johdinkiskojärjestelmä (4051.214) WT 12 -johdinsyöttölohko (4051,213) WT-johdinnippumoduuli (4051.215) WT-tulostin IQ.JET, musta vienti 4051244 WT-tulostin IQ.JET, valkoinen vienti 4051243
Liitännät	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Turvallisuus	Koneen sisäalue on kokonaan koteloitu. Koneen sisäpuoli mahdollistaa käytön neljältä puolelta. Kaksoisheiluriovia valvotaan kosketuksettomalla suojapäätelykytkimellä.
Mitat	Leveys: 1.960 mm Korkeus: 2.255 mm Syvyys: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Nimelliskäyttöjännite	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Ohjausjännite (DC)	24 V
Tehontarve (noin)	1 kW
Johtimia tunnissa noin	285
Paino johdinlaakeria kohden varustamattomana	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Leveys: 3.660 mm Korkeus: 2.250 mm Syvyys: 5.159 mm
Pakkausyksikkö	1 kpl
Nettopaino	1 390 kg
Bruttopaino	1 740 kg
Tullitariffinimike	84633000
ETIM 8	EC000000

ominaisuudet

ECLASS 8.0

18129090