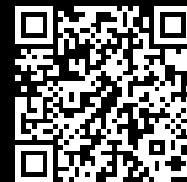


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Wire Terminal WT C10 -johdinsarja- automaatti

Osavaltio: 13.3.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - Wire Terminal WT C10 -johdinsarja-automaatti

Wire Terminal WT C10 -johdinsarja-automaatin avulla voidaan käsitellä täysin automaattisesti jopa 36 erilaista johdinta. Ilman jälkiasennusta osajohtimien käsittely suoritetaan läpimitta-alueella 0,5–6 mm² täysin automaattisesti. Näitä ovat katkaisu-, kuorinta-, puristusprosessit sekä johtimien projektikohtainen merkitseminen.



ominaisuudet

Tilausnro	AS 4051.210
Rakenne	Johdinlistojen automaattiseen työstöön johtimien liittämissä Valitse sopiva johdinlaakeri johtimien määrän mukaan
Tuotekuvaus	Wire Terminal WT C10 -johdinsarja-automaatin avulla voidaan käsitellä täysin automaattisesti jopa 36 erilaista johdinta. Ilman jälkiasennusta osajohtimien käsittely suoritetaan läpimitta-alueella 0,5–6 mm ² täysin automaattisesti. Näitä ovat katkaisu-, kuorinta-, puristusprosessit sekä johtimien projektikohtainen merkitseminen.

ominaisuudet

Hyödyt

Täydellinen verkotus E-CAD-työkalusta koko valmistusprosessiin
Jatkuvasti korkeinta laatua
Takaisinmaksuaika 2,5 vuotta alkaen 300 kaappia vuodessa
Järjestysjärjestelmän liitettyjä johtimia voi työstää kytkentäkaapin myöhemmissä johdotusvaiheissa Eplanin Smart Wiring -työkalulla.
Kokonaisvaltainen prosessin optimointi
Tehokas töidenhallinta RiPanel Processing Center -keskuksen kautta mahdollista
Käyttömateriaalien helppo ja nopea vaihto
Johtimien merkitseminen mustalla, valkoisella tai vaaleansinisellä
Uuden teknologian puristusautomaatin käyttö erilaisille johdonpääteholkkipituuksille 8–18 mm, sis. portaattoman osittaisen ja täydellisen irrotuksen
Johtimen turvallinen läpivienti johtimien uuden säilytys- ja ohjausjärjestelmän kautta ml. pikalukkomekanismi
Johtimen poisto valinnaisesti vapautuksena, valinnainen kiskojärjestelmä tai valinnainen johdinnippu mahdollinen
Johdinliitännän valmistusprosessi nopeutuu jopa 15-kertaiseksi
Johdinlistojen täysautomaattinen tuotanto, kun niiden läpimitat ovat 0,5 mm² – 6,0 mm² ilman jälkiasennusta
Helppo käyttö suuren 24":n kosketusnäytön avulla
Mahdollistaa joustavan ja nopean reagoinnin projektissa tapahtuvaan muutokseen
Virheiden minimointi myös myöhemmissä prosesseissa

ominaisuudet

Tekniset tiedot	Kuorinta-alue: osittainen irrotus 6–20 mm (0,24–0,79 in.) portaaton sekä täydellinen irrotus 2–20 mm (0,08–0,79 in.) portaaton Puristusalue 0,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.) ja 10 mm (0,39 in.) Puristusalue 0,75 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.) Puristusalue 1 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) ja 12 mm (0,47 in.) Puristusalue 1,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.) Puristusalue 2,5 mm²: Puristinpituus 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.) Puristusalue 4 mm²: Puristinpituus 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.) Puristusalue 6 mm²: Puristinpituus 12 mm (0,47 in.) ja 18 mm (0,71 in.) Johtimen sisäänveto toimii erillisten johtimen syöttölohkojen avulla Syöttölohkoa kohden voidaan havaita enintään 12 johdintyyppiä Wire Terminal -johdinsarja-automaattiin mahtuu yhteensä kolme johtimen syöttölohkoa maks. 36 johtimelle 10 johdonpääteholkkien läpivientiä tukien kautta Wire Terminal WT C:llä voidaan työstää johtimia, joiden pituus on 150 mm – 10 m
Toimitus	Koneen runko ja kotelo Ohjausyksikkö Johtimien merkintäyksikköä varten Etikettitulostin johdinkiskokotelon merkintään 1 x heiluripääastia WT 16, 0,5 mm² 3 x heiluripääastia WT 20, 0,75/1,0 mm² 3 x heiluripääastia WT 29, 1,5/2,5 mm² 3 x heiluripääastia WT 43, 4,0/6,0 mm²
Muokattava materiaali	Johdonpääteholkit muovikauluksella

ominaisuudet

Ohje	Määritä koneen yksilöllinen varustelu yhdessä Rittal-edustajasi kanssa. Wire Terminalin vakiotoimituksen piiriin kuuluvat saksan ja englannin kielet Tärykuljetinsäiliöt ja yksittäiset johtopääteholkit on toteutettu Rittal-johtopääteholkkien standardin DIN 46228-4:2019-02 toleranssimittojen mukaan. Jos työstettävät johtopääteholkit poikkeavat siinä määritellyistä toleranssimitoista, voi olla tarpeen suunnitella/testata tätä varten uudet tärykuljetinsäiliöt ja mukauttaa johtopääteholkkien erittelyä. Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään
Konevalinnat	Vaaleansininen tulostinvaihtoehto 4051.030 Tulostinvaihtoehto musta 4051.029 Tulostinvaihtoehto valkoinen 4051.030 WT Tube 12 -johdinteline (4051.218) WT XL-johdinlaakeri, keskusyksikkö 4051.037 WT XL-johdinlaakeri, lisämoduuli 4051.038 WT 15 -johdinkiskojärjestelmä (4051.214) WT 12 -johdinsyöttölohko (4051,213) WT-johdinnippumoduuli (4051.215)
Liitännät	Eplan Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Turvallisuus	Koneen sisäalue on kokonaan koteloitu. Koneen sisäpuoli mahdollistaa käytön neljältä puolelta. Kaksoisheiluriovia valvotaan kosketuksettomalla suojapäätekytkimellä.
Mitat	Leveys: 1.960 mm Korkeus: 2.255 mm Syvyys: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Nimelliskäyttöjännite	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Ohjausjännite (DC)	24 V
Tehontarve (noin)	1 kW
Johtimia tunnissa noin	260

ominaisuudet

Support area including 3 wire magazine	Leveys: 3.660 mm Korkeus: 2.250 mm Syvyys: 5.159 mm
Pakkausyksikkö	1 kpl
Nettopaino	1 390 kg
Bruttopaino	1 740 kg
Tullitariffinimike	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090