

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.921

# Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Osavaltio: 10.6.2026 (Lähde: [rittal.com/fi-fi](http://rittal.com/fi-fi))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Perforex Milling Terminal 2101 tarjoaa sarjansa suurinta joustavuutta. Sillä voidaan työstää kaikkia kompakteja ja suuria kytkentäkaappeja.



## ominaisuudet

Tilausnro	AS 4055.921
Rakenne	Kotelon muokkaaminen Litteiden osien työstö Patentoitu vedoskiekko ja jysintäpurujen integroitu imu Tehoakseli ml. minimimäärävoitelu Automaattinen työkalujen tarkistus DIN-työkalut Paineilmakäyttöinen kiinnityslaite
Tuotokuvaus	Perforex Milling Terminal on 4-akselinen CNC-kone, ja sitä käytetään vakiomallisten kytkentäkaappien aukotustöihin. Se mahdollistaa litteiden osien sekä koteloiden automaattisen työstön, kuten rei'ityksen, kierteytyksen sekä aukotuksen. Perforex Milling Terminal 2101 tarjoaa MT-malliston suurinta joustavuutta. Sillä voidaan työstää kaikki kompaktit ja suuret kytkentäkaapit.

# ominaisuudet

Hyödyt	Nopea sijoitetun pääoman tuotto prosentti (ROI) ja selvästi parempi kilpailukyky Lyhyet läpimenoajat korkealaatuisella työstöllä Johdinten saumatonta käyttöä verkkoperustaisella ohjelmistolla Helppokäyttöisyyttä havainnollisen HMI:n ja 24"-kuvaruudun ansiosta Automaattinen työkalunvaihto ja integroitu työkalupituuksien mittausta Työkaluja säästävää työstöä minimaalimäärä käyttävän voitelujärjestelmän ja painelautasen ansiosta Automaattinen lastuimu porattaessa tai jyrittäessä Suurtehokara varmistaa nopean, tarkan ja luotettavan työstön Intuitiivinen kiristysjärjestelmä paineilmakiristysjärjestelmällä – optimoitu kytkentäkaappien rakenneosille
Toimitus	Perforex MT S määritetään projektikohtaisesti
Muokattava materiaali	Alumiini Teräs Ruostumaton teräs Muovi Kupari
Konevalinnat	Hälytintornit 4055.954 Pääsy oikealta 4055.952 Kannatinjärjestelmä 4055.951 Kuutioiden työstö 2 000 mm 4055.953 Pääsy vasemmalta 4055.950
Koneen ohjaus	Tehtävöohjaus Rittal Panel Processing Centerillä (RiPPC) Käyttö Rittal HMI:llä
Turvallisuus	Turva-aita DIN EN ISO 13857:n mukaan Optinen suojalaitteisto koneen edessä ja takana Akselien turvallinen jarruttaminen myös jännitehäviön yhteydessä
Liitännät	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System DXF-tietojen tuonti
Ohje	Oikeus teknisiin muutoksiin pidetään

# ominaisuudet

Pohjapinta-ala	Leveys: 4.600 mm Korkeus: 2.450 mm Syvyys: 3.750 mm
Paineilmaliitäntä	6 bar
Työstökappaleen paino, litteän osan työstö (maks.)	250 kg
Työstökappaleen paino, kytkentäkaapin työstö (maks.)	300 kg
Työkalupaikkojen määrä	21
Työstötarkkuus	± 0,2 mm
Nopeus X-/Y-akseli	60 000 mm/min
Nopeus Z-akseli	12 000 mm/min
Karan kierrosluku (maks.)	21 000 rpm
Karan teho (maks.)	11 kW
Ohjausjännite (DC)	24 V
Nimellisvirta maks.	6,2 A
Nimelliskäyttöjännite	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Työstönopeus (enintään)	1 500 mm/min
Kiinnitettävien koteloiden vähimmäismitat	Leveys: 100 mm Korkeus: 100 mm Syvyys: 140 mm
Kiinnitettävien koteloiden enimmäismitat	Leveys: 1.400 mm Korkeus: 1.600 mm Syvyys: 1.600 mm
Pingotettavien litteiden osien vähimmäismitat	Leveys: 100 mm Korkeus: 100 mm Syvyys: 1,25 mm
Pingotettavien litteiden osien enimmäismitat	Leveys: 2.450 mm Korkeus: 1.700 mm Syvyys: 5 mm

## ominaisuudet

---

Maximum machinable area for enclosure panels	Leveys: 2.200 mm Korkeus: 1.700 mm
--	---------------------------------------

---

Suurin muokattava ala kotelolla	Leveys: 1.200 mm Korkeus: 1.600 mm
---------------------------------	---------------------------------------

---

Pakkausyksikkö	1 kpl
----------------	-------

---

Nettopaino	2 300 kg
------------	----------

---

Bruttopaino	2 720 kg
-------------	----------

---

Tullitariffinimike	84596110
--------------------	----------

## Hyväksynät

---

Selitykset

Vaatimustenmukaisuusvakuutus