

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.922

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Osavaltio: 14.3.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.922 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Yhdysvaltojen versio – Perforex Milling Terminal 2101 tarjoaa sarjansa suurinta joustavuutta. Sillä voidaan työstää kaikkia kompakteja ja suuria kytkentäkaappeja.



ominaisuudet

Tilausnro	AS 4055.922
Rakenne	Kotelon muokkaaminen Litteiden osien työstö Patentoitu vedoskiekko ja jysintäpurujen integroitu imu Tehoakseli ml. minimimäärävoitelu Automaattinen työkalujen tarkistus DIN-työkalut Paineilmakäyttöinen kiinnityslaite USA-versio
Tuotekuvaus	Perforex Milling Terminal on 4-akselinen CNC-kone, ja sitä käytetään vakiomallisten kytkentäkaappien aukotustöihin. Se mahdollistaa litteiden osien sekä koteloiden automaattisen työstön, kuten rei'ityksen, kierteytyksen sekä aukotuksen. Perforex Milling Terminal 2101 tarjoaa MT-malliston suurinta joustavuutta. Sillä voidaan työstää kaikki kompaktit ja suuret kytkentäkaapit.

ominaisuudet

Hyödyt	Nopea sijoitetun pääoman tuottoprosentti (ROI) ja selvästi parempi kilpailukyky Lyhyet läpimenoajat korkealaatuisella työstöllä Johdinten saumatonta käyttöä verkkoperustaisella ohjelmistolla Helppokäyttöisyyttä havainnollisen HMI:n ja 24"-kuvaruudun ansiosta Automaattinen työkalunvaihto ja integroitu työkalupituuksien mittausta Työkaluja säästävä työstö minimaalimääriä käyttävän voitelujärjestelmän ja painelautasen ansiosta Automaattinen lastuimu porattaessa tai jysittäessä Suurtehokara varmistaa nopean, tarkan ja luotettavan työstön Intuiitiivinen kiristysjärjestelmä paineilmakiristysjärjestelmällä – optimoitu kytkentäkaappien rakenneosille
Toimitus	Perforex MT S määritetään projektikohtaisesti
Muokattava materiaali	Alumiini Teräs Ruostumaton teräs Muovi Kupari
Konevalinnat	Hälytintornit 4055.954 Käyttö sivusta 4055.952 Kannatinjärjestelmä 4055.951 Kuutioiden työstö 2 000 mm 4055.953 2 ylimääräistä nollapistettä useiden kappaleiden työstämiseen 4050.066 Access from the left 4055.950
Koneen ohjaus	Tehtäväohjaus Rittal Panel Processing Centerillä (RiPPC) Käyttö Rittal HMI:llä
Turvallisuus	Turva-aita DIN EN ISO 13857:n mukaan Optinen suojalaitteisto koneen edessä ja takana Akselien turvallinen jarruttaminen myös jännitehäviön yhteydessä
Liitännät	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System DXF-tietojen tuonti
Ohje	Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään

ominaisuudet

Pohjapinta-ala	Leveys: 4.600 mm Korkeus: 2.450 mm Syvyys: 3.750 mm
Paineilmaliitäntä	6 bar
Työstökappaleen paino, litteän osan työstö (maks.)	250 kg
Työstökappaleen paino, kytkentäkaapin työstö (maks.)	300 kg
Työkalupaikkojen määrä	21
Työstötarkkuus	± 0,2 mm
Nopeus X-/Y-akseli	60 000 mm/min
Nopeus Z-akseli	12 000 mm/min
Karan kierrosluku (maks.)	21 000 rpm
Karan teho (maks.)	11 kW
Ohjausjännite (DC)	24 V
Nimellisvirta maks.	6,2 A
Nimelliskäyttöjännite	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Työstönopeus (enintään)	1 500 mm/min
Kiinnitettävien koteloiden vähimmäismitat	Leveys: 100 mm Korkeus: 100 mm Syvyys: 140 mm
Kiinnitettävien koteloiden enimmäismitat	Leveys: 1.400 mm Korkeus: 1.600 mm Syvyys: 1.600 mm
Pingotettavien litteiden osien vähimmäismitat	Leveys: 100 mm Korkeus: 100 mm Syvyys: 1,25 mm
Pingotettavien litteiden osien enimmäismitat	Leveys: 2.450 mm Korkeus: 1.700 mm Syvyys: 5 mm

ominaisuudet

Maximum machinable area for enclosure panels	Leveys: 2.200 mm Korkeus: 1.700 mm
Suurin muokattava ala koteloilla	Leveys: 1.200 mm Korkeus: 1.600 mm
Pakkausyksikkö	1 kpl
Nettopaino	2 300 kg
Bruttopaino	2 720 kg
Tullitariffinimike	84596110