

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.927

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Osavaltio: 8.5.2026 (Lähde: rittal.com/fi-fi)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.927 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Yhdysvaltojen versio – Perforex Milling Terminal 2201 tarjoaa standardimallissa leveän työstöaluetta ja kaksi ovea. Ihanteellinen kokonaan hitsattujen koteloiden ja suurten litteiden osien työstöön.



ominaisuudet

Tilausno	AS 4055.927
Rakenne	Moottoroitu syvyysäättö 2 200 mm Kotelon muokkaaminen Litteiden osien työstö Pariovilliset Patentoitu vedoskiekko ja jysintäpurujen integroitu imu Tehoakseli ml. minimimäärävoitelu Automaattinen työkalujen tarkistus DIN-työkalut Paineilmakäyttöinen kiinnityslaite USA-versio
Tuotokuvaus	Perforex Milling Terminal on 4-akselinen CNC-kone, ja sitä käytetään vakiomallisten kytkentäkaappien aukotustöihin. Se mahdollistaa litteiden osien sekä koteloideen automaattisen työstön, kuten rei'ityksen, kierteityksen sekä aukotuksen. Perforex Milling Terminal 2201 on varustettu leveällä työstöalueella sekä kahdella ovella. Ihanteellinen kokonaan hitsattujen koteloiden työstöön.

ominaisuudet

Hyödyt	Nopea sijoitetun pääoman tuotto prosentti (ROI) ja selvästi parempi kilpailukyky Lyhyet läpimenoajat korkealaatuisella työstöllä Johdinten saumatonta käyttöä verkkoperustaisella ohjelmistolla Helppokäyttöisyyttä havainnollisen HMI:n ja 24"-kuvaruudun ansiosta Automaattinen työkalunvaihto ja integroitu työkalupituuksien mittausta Työkaluja säästävää työstöä minimaalimäärä käyttävän voitelujärjestelmän ja painelautasen ansiosta Automaattinen lastuimu porattaessa tai jyrittäessä Suurtehokara varmistaa nopean, tarkan ja luotettavan työstön Intuitiivinen kiristysjärjestelmä paineilmakiristysjärjestelmällä – optimoitu kytkentäkaappien rakenneosille
Toimitus	Perforex MT S määritetään projektikohtaisesti
Muokattava materiaali	Alumiini Teräs Ruostumaton teräs Muovi Kupari
Konevalinnat	Hälytintornit 4055.954 Pääsy oikealta 4055.952 Kannatinjärjestelmä 4055.951 Kiinnityskorkeuden lisäys 4050.035 Pääsy vasemmalta 4055.950
Koneen ohjaus	Tehtävöohjaus Rittal Panel Processing Centerillä (RiPPC) Käyttö Rittal HMI:llä
Turvallisuus	Turva-aita DIN EN ISO 13857:n mukaan Optinen suojalaitteisto koneen edessä ja takana Akselien turvallinen jarruttaminen myös jännitehäviön yhteydessä
Liitännät	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System DXF-tietojen tuonti
Ohje	Oikeus teknisiin muutoksiin pidetään

ominaisuudet

Pohjapinta-ala	Leveys: 5.050 mm Korkeus: 2.400 mm Syvyys: 4.550 mm
Paineilmaliitettä	6 bar
Työstökappaleen paino, litteän osan työstö (maks.)	250 kg
Työstökappaleen paino, kytkentäkaapin työstö (maks.)	300 kg
Työkalupaikkojen määrä	21
Työstötarkkuus	± 0,2 mm
Nopeus X-/Y-akseli	60 000 mm/min
Nopeus Z-akseli	12 000 mm/min
Karan kierrosluku (maks.)	21 000 rpm
Karan teho (maks.)	11 kW
Ohjausjännite (DC)	24 V
Nimellisvirta maks.	6,2 A
Nimelliskäyttöjännite	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Työstönopeus (enintään)	1 500 mm/min
Kiinnitettävien koteloiden vähimmäismitat	Leveys: 100 mm Korkeus: 100 mm Syvyys: 140 mm
Kiinnitettävien koteloiden enimmäismitat	Leveys: 2.300 mm Korkeus: 1.600 mm Syvyys: 2.200 mm
Pingotettavien litteiden osien vähimmäismitat	Leveys: 100 mm Korkeus: 100 mm Syvyys: 1,25 mm
Pingotettavien litteiden osien enimmäismitat	Leveys: 2.300 mm Korkeus: 1.550 mm Syvyys: 5 mm

ominaisuudet

Maximum machinable area for enclosure panels	Leveys: 2.300 mm Korkeus: 1.700 mm
--	---------------------------------------

Suurin muokattava ala kotelolla	Leveys: 2.300 mm Korkeus: 1.600 mm
---------------------------------	---------------------------------------

Pakkausyksikkö	1 kpl
----------------	-------

Nettopaino	3 200 kg
------------	----------

Bruttopaino	3 200 kg
-------------	----------

Tullitariffinimike	84596110
--------------------	----------