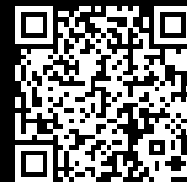


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## SK 3232.731

# Chillers pour refroidissement IT

État: 17/06/2026 (La source: [rittal.com/fr-fr](http://rittal.com/fr-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3232.731 - Chillers pour refroidissement IT

Refroidissement spécialement conçu pour les applications IT comme p. ex. LCP ou échangeurs thermiques air/eau. Particularités relatives à la sécurité comme p. ex. des pompes redondantes avec régulation de la vitesse de rotation et deux compresseurs ou des réservoirs d'accumulation.

## Caractéristiques

Référence	SK 3232.731
Avantages	Refroidissement indirect - interne et externe Pompes à haut rendement dans le circuit d'eau froide Pompes régulées par variateur de fréquence Deux compresseurs à haut rendement Il est possible de raccorder jusqu'à 8 refroidisseurs d'eau en cascade.
Caractéristiques techniques	Construction compacte avec organes de commande sur la face avant et aspiration de l'air via les deux panneaux latéraux, sortie d'air vers le haut Système fermé sous pression Dérivation intégrée
Domaines d'application	Refroidissement spécialement conçu pour les applications IT comme par ex. LCP ou CRAC
Couleur	RAL 7035
Composition de la livraison	Refroidisseur d'eau prêt à être raccordé Documentation multilingue Avec schéma fonctionnel et plans de raccordement
Options	Possibilité d'intégrer des climatiseurs extérieurs (Free Cooling) à partir de 15 kW. Tenir compte des remarques Réservoir d'accumulation pour implantation déportée Refroidissement de secours avec alimentation en eau perdue
Tension nominale	400 V, 3~, 50 Hz
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 46,5 A
Cuve	Matériau: Réservoir en acier, avec isolation de 10 mm contre l'eau de condensation Volume: 100 l

# Caractéristiques

Cooling output (footnote)	Puissance frigorifique avec 35 % de glycol
Cooling output TW15 TU35/50 Hz	48 kW
Pump pressure	2,5 bar
Pump capacity (at 2.5 bar/50 Hz)	120 l/min
Connexion hydraulique	Taraudage G 1 ½"
Poids en fonctionnement	810 kg
Nombre de circuits frigorifiques	1
Supervision	Surveillance de tous les paramètres importants comme p. ex. l'entrée d'eau, les paramètres du fluide frigorigène et des pompes, les alarmes ainsi qu'en option les puissances frigorifiques et l'efficacité énergétique Possibilité de raccorder directement l'appareil via SNMP/Modbus et Ethernet Intégration dans RiZone
Remarque	Écarts techniques possibles au niveau de la puissance frigorifique, des dimensions ou de la masse avec les types d'appareils à refroidissement par convection naturelle Les valeurs de puissance varient en fonction des options choisies et figurent dans le configurateur de chiller IT. Sous réserve de modifications techniques La pompe et la cuve peuvent être choisies en option pour les chillers IT, leurs caractéristiques techniques sont valables pour ces variantes d'équipement
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 18.000 m³/h
Dimensions	Largeur: 1.000 mm Hauteur: 1.780 mm Profondeur: 2.300 mm
Plage de température de service du liquide de refroidissement	5 °C: 15 °C
Plage de température de fonctionnement	-20 °C...43 °C
Pression de régime tolérée (p max.)	28 bar
Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 21 kW

# Caractéristiques

---

Unité d'emballage	1 p.
Numéro du tarif douanier	84186900
ECLASS 8.0	27180713
Description produit	Chiller IT 48 kW

---

# Approbation

---

Explications	Déclaration de conformité
--------------	---------------------------