

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3302.100

Climatiseur latéral TopTherm Blue e

État: 27/01/2026 (La source: [ittal.com/fr-fr](https://www.ittal.com/fr-fr))



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

SK 3302.100 - Climatiseur latéral TopTherm Blue e 0,3 - 4 kW

Climatiseurs pour montage latéral Blue e basse consommation électrique de puissance frigorifique de 300 W à 4000 W et à partir de 1000 W avec évaporateur électrique des condensats intégré. Disponible dans les formats spéciaux « transversaux » et « faible profondeur ».



Caractéristiques

Référence	SK 3302.100
Modèle	montage latéral
Description produit	Climatiseurs pour montage latéral Blue e basse consommation électrique de puissance frigorifique de 300 W à 4000 W avec revêtement RiNano sur le condenseur et à partir de 1000 W avec évaporateur électrique des condensats intégré.
Avantages	Mise en réseau possible avec l'interface IoT via l'adaptateur Blue e IoT pour climatiseurs avec régulateur e-Confort d'une puissance frigorifique supérieure à 500 W
Matériaux	Tôle d'acier
Couleur	RAL 7035
Composition de la livraison	Condenseur avec revêtement anti-encrassement RiNano Prêt à être raccordé (par bornier de raccordement enfichable) Gabarit de perçage Matériel de fixation
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511	Puissance frigorifique L35 L35/50 Hz: 0,31 kW Puissance frigorifique L35 L35/60 Hz: 0,33 kW Puissance frigorifique L35 L50/50 Hz: 0,15 kW Puissance frigorifique L35 L50/60 Hz: 0,18 kW

Caractéristiques

Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 1,6 A Pour 60 Hz: 1,7 A
Courant de démarrage (max.)	Pour 50 Hz: 3 A Pour 60 Hz: 3,4 A
Débit d'air (en soufflage libre)	Circuit externe: 310 m ³ /h Circuit interne: 345 m ³ /h
Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50/60 Hz L35 L35	Coefficient d'efficacité énergétique L35 L35 (EER) 50 Hz: 1,07 Coeffcient d'efficacité énergétique L35 L35 (EER) 60 Hz: 1,06
Modèle	montage latéral
Dimensions	Largeur: 280 mm Hauteur: 550 mm Profondeur: 140 mm
Indice de protection IP selon CEI 60 529	Circuit externe IP 34 Circuit interne IP 54
Protection category NEMA	UL Type 12
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 0,11 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO ₂ équivalent (CO ₂ e): 0,07 t
Régulation de la température	Régulateur Basic (réglage usine +35 °C)
Plage de température de fonctionnement	10 °C...50 °C
Operating temperature max @60 Hz	50 °C
Plage de température de stockage	-40 °C...70 °C
Plage de réglage	30 °C...50 °C
Puissance nominale Pel	Puissance nominale L35 L35/50 Hz: 0,29 kW Puissance nominale L35 L35/60 Hz: 0,31 kW Puissance nominale L35 L50/50 Hz: 0,32 kW Puissance nominale L35 L50/60 Hz: 0,33 kW

Caractéristiques

Pression de régime tolérée (p max.)	25 bar
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 10 A
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	12.225
Poids brut	12.868
Numéro du tarif douanier	84158200
EAN	4028177317215
ETIM 9	EC000855
ETIM 8	EC000855
ECLASS 8.0	27180704

Approbation

Approbation	30 - KC Korea UL + C-UL (listed) UL + C-UL - FTTA UR + C-UR (recognized)
Certificats	EAC
Explications	Déclaration de conformité Declaration of conformity - F-gas regulation Déclaration de conformité UK
