

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## SK 3313.430

## LCP – Unité de refroidissement modulaire

État: 8/02/2026 (La source: [rittal.com/fr-fr](http://rittal.com/fr-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3313.430 - LCP – Unité de refroidissement modulaire

## LCP Inline DX, LCP Inline DX/FC

Idéal pour le refroidissement des applications IT petites et moyennes.

### Caractéristiques

Référence	SK 3313.430
Modèle	DX
Avantages	<p>Efficacité énergétique maximale grâce à la technologie de ventilation EC et à la régulation informatisée</p> <p>Une faible perte de charge au niveau de l'air et ainsi une puissance absorbée minimisée des ventilateurs</p> <p>Surveillance et régulation de la température</p> <p>Sondes de température redondantes de série intégrées côté air</p> <p>La puissance frigorifique est adaptée de manière optimale au besoin réel grâce au compresseur à vitesse variable.</p> <p>Entretien spécifique des LCP DX en séparant le refroidissement des baies serveurs</p>
Domaines d'application	<p>Conçu pour le refroidissement de petites et moyennes infrastructures IT</p> <p>Une ou deux baies à refroidissement séparé</p>
Mode de fonctionnement	<p>Unité LCP pour être intégrée au sein d'une rangée de baies. L'air chaud de l'allée est aspiré sur la face arrière des appareils, refroidi par l'échangeur compact haute performance et l'air refroidi est à nouveau soufflé dans la salle ou dans l'allée froide.</p> <p>La chaleur récupérée est rejetée dans l'environnement sur le lieu d'implantation du condenseur externe, pas de réchauffement du local informatique.</p>
Matériau	Tôle d'acier laquée
Couleur	RAL 7035
Options	<p>Humidificateur</p> <p>Déshumidification et postréchauffeur</p> <p>Pompe de relevage des condensats</p> <p>Condenseur basse / haute température (-40 °C / +53 °C)</p>

# Caractéristiques

Modèle	Refroidissement en rangée
Supervision	Raccordement direct de l'appareil via SNMP et Ethernet Intégration dans RiZone
Remarque	Variante avec homologation UL disponible sur demande
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511	Puissance frigorifique en régime permanent L22 L35: 12 kW Useful cooling output L22 L45: 10 kW
Puissance frigorifique totale / nombre de modules de ventilation	12 kW/4
Plage de modulation	3 - 12 kW
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 4.800 m³/h
Dimensions	Largeur: 300 mm Hauteur: 2.000 mm Profondeur: 1.000 mm
Convient au type d'enveloppe	VX IT
Montage dans une rangée de baies	Affleurant
Tension nominale	380 V - 480 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 7,5 A
Puissance frigorifique max.	12 kW
Type de raccordement (électrique)	Borne de raccordement
Durée de fonctionnement	100 %
Liquide de refroidissement	Fluide frigorigène
Ventilation EC	Oui
Carte SNMP	Oui
Remplacement des ventilateurs possible lors du fonctionnement	Oui
Régulation de la température	Régulation par ventilateurs en continu Compresseur régulé par variateur de fréquence
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 20 A
Plage de température de stockage	-20 °C...50 °C

# Caractéristiques

Plage de température de fonctionnement	5 °C...35 °C
Niveau sonore	Pour 50 Hz: 68 dB(A)
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 20
Options	Humidificateur Déshumidification et postréchauffeur Pompe de relevage des condensats Condenseur basse / haute température (-40 °C / +53 °C)
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	208
Poids brut	224
Numéro du tarif douanier	84186900
EAN	4028177953857
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

# Approbation

Explications	Déclaration de conformité
--------------	---------------------------