

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## SK 3314.560

# LCP – Unité de refroidissement modulaire

État: 5/07/2026 (La source: [rittal.com/fr-fr](http://rittal.com/fr-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3314.560 - LCP – Unité de refroidissement modulaire

## LCP Inline CW/CWG

Climatisation destinée à l'installation au sein d'une rangée d'armoires juxtaposées. L'air chaud est extrait à l'arrière des appareils, refroidi puis soufflé vers l'avant dans l'allée froide.

## Caractéristiques

---

Référence	SK 3314.560
Modèle	Refroidissement en rangée CW

---

# Caractéristiques

---

## Avantages

Efficacité énergétique maximale grâce à la technologie de ventilation EC et à la régulation informatisée

Une faible perte de charge au niveau de l'air et ainsi une puissance absorbée minimisée des ventilateurs

Régulation de la température d'air à l'entrée des serveurs ou en option selon la pression différentielle

Sondes de température redondantes de série intégrées côté air

Souplesse d'adaptation optimale grâce à la régulation dynamique permanente du débit d'eau froide

La part de refroidissement indirect par convection naturelle est améliorée et les coûts d'exploitation sont ainsi réduits grâce à l'utilisation de températures d'entrée d'eau élevées.

Puissance frigorifique adaptée aux besoins grâce aux unités de ventilation modulaires (changement de ventilateur sans outil et remplacement possible en cours de fonctionnement)

Les modules de ventilation peuvent être configurés en redondance n+1.

Raccordement triphasé de série pour une redondance électrique

Le modèle UL est équipé d'origine d'un raccordement fixe à 1 ou 2 phases avec un recouvrement complémentaire.

La séparation physique du LCP et de la baie exclut que l'eau puisse pénétrer dans la baie serveur.

Une surface de 0,36 m<sup>2</sup> pour toutes les puissances frigorifiques

Récupération améliorée de la chaleur grâce à des températures élevées de retour d'eau lors de l'utilisation des variantes LCP CW à eau glycolée, par exemple en association avec une pompe à chaleur

Accessibilité optimale par l'avant et l'arrière pour l'entretien et la maintenance

---

## Mode de fonctionnement

L'air chaud de la salle ou de l'allée chaude est aspiré au niveau de la face arrière de l'appareil, il est refroidi puis soufflé vers l'avant dans l'allée froide. Ce produit ne nécessite pas de plancher technique.

---

## Matériau

Coffret : tôle d'acier  
Porte avant : aluminium anodisé peint

---

## Couleur

Coffret : RAL 7035  
Porte frontale : profilés verticaux de couleur argent et profilés horizontaux RAL 9005

---

# Caractéristiques

Options	<p>Ouverture automatique des portes des baies serveurs Raccordement direct possible de 16 détecteurs CMC III complémentaires Baies d'une hauteur de 2200 mm, couleur spéciale Kit de gestion des condensats avec séparateur à chicanes et sonde de température / détecteur d'humidité Écran</p>
Supervision	<p>Surveillance de tous les paramètres relatifs au système comme la température d'entrée et de sortie d'air pour les serveurs, la température d'entrée et de sortie d'eau, le débit d'eau, la puissance frigorifique, la vitesse de rotation des ventilateurs et les fuites Raccordement direct de l'appareil via SNMP, via Ethernet (2 interfaces Ethernet, et ainsi une mise en cascade aisée de jusqu'à 16 LCP) Intégration à RiZone OT Suite (fonctions étendues de mesure et de gestion, les valeurs peuvent être transférées et visualisées)</p>
Remarque	<p>À compter du numéro de série 2025K000110475 (date de production : 16 septembre 2025), seul l'écran référence 3314.030 peut être utilisé comme accessoire. L'écran référence 3311.030 utilisé jusqu'à présent ne sera plus compatible à partir de cette date. Pour l'identification, tous les LCP nouvellement produits sont munis d'un autocollant vert sur l'emballage.</p>
Remarque concernant la référence	<p>Gestion optimisée des condensats, même lorsque l'eau doit de refroidissement arrive à une température basse, disponible sur demande.</p>
Puissance frigorifique totale / nombre de modules de ventilation	<p>48 kW/4 51 kW/5 53 kW/6</p>
Puissance frigorifique totale	<p>48 kW 51 kW 53 kW</p>
Débit d'air (en soufflage libre)	<p>Pour 50 Hz: 8.000 m<sup>3</sup>/h</p>
Nombre de modules de ventilation à la livraison	<p>4</p>
Dimensions	<p>Largeur: 300 mm Hauteur: 2.000 mm Profondeur: 1.200 mm</p>

# Caractéristiques

Convient au type d'enveloppe	VX IT TS IT
Montage dans une rangée de baies	Débordant
Tension nominale	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Puissance frigorifique max.	53 kW
Type de raccordement (électrique)	Fiche de raccordement
Durée de fonctionnement	100 %
Liquide de refroidissement	Eau
Cooling medium note	Qualité de l'eau conforme aux spécifications de l'appareil.
Ventilation EC	Oui
Remplacement des ventilateurs possible lors du fonctionnement	Oui
Régulation de la température	Régulation par ventilateurs en continu Vanne de régulation à 2 voies
Connexion hydraulique	DN 40 (filetage G 1½")
Pression de régime tolérée (p max.)	10 bar
Température de l'eau à l'entrée	15 °C
Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 10B
Options	Ouverture automatique des portes des baies serveurs Raccordement direct possible de 16 détecteurs CMC III complémentaires Baies d'une hauteur de 2200 mm, couleur spéciale Kit de gestion des condensats avec séparateur à chicanes et sonde de température / détecteur d'humidité Écran
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	219 kg
Poids brut	229 kg

# Caractéristiques

---

Numéro du tarif douanier	84186900
Description produit	LCP Inline CW, 53 kW, installé en position avancée, RAL 7035, LHP : 300x2000x1200 mm

---

# Approbation

---

Approbation	Cyber Security Certificate
Explications	Déclaration de conformité Déclaration de conformité UK

---