

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3334.480

Refroidisseur d'eau Blue e+ Hybrid IT

État: 23/05/2026 (La source: rittal.com/fr-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3334.480 - Refroidisseur d'eau Blue e+ Hybrid IT

Le refroidisseur d'eau IT Blue e+ Hybrid combine le refroidissement par circuit frigorifique avec un refroidisseur passif directement intégré, augmentant ainsi l'efficacité énergétique pendant les saisons froides. Des pompes équipées de moteurs IE3 à haut rendement sont utilisées en complément. Grâce à l'utilisation d'une enveloppe en aluminium avec peinture pour l'implantation en extérieur, l'appareil est approprié pour une implantation en extérieur sans toit complémentaire.

Caractéristiques

Référence	SK 3334.480
Modèle	Outdoor
Avantages	<p>Le refroidissement passif intégré augmente l'efficacité énergétique</p> <p>Refroidissement permanent et précis à $\pm 0,5$ K</p> <p>Convient à l'implantation en extérieur : protection optimale contre les intempéries grâce à une peinture résistante aux UV et à l'écran tactile protégé</p> <p>Large plage de fonctionnement de -20 °C à $+45$ °C</p> <p>Utilisation partout dans le monde grâce à la capacité multi-tensions (sans modifier le câblage) et à une large plage de température de fonctionnement</p> <p>Résistance chauffante intégrée pour préchauffer le fluide</p>
Matériau	Aluminium AlMg3
Finition	Résistant aux UV
Couleur	RAL 7035 texturé
Composition de la livraison	<p>Unité complète prête à être raccordée (bornier de raccordement à enficher)</p> <p>Documentation multilingue</p>
Options	Utilisez l'interface IoT référence 3124.300 pour la surveillance à distance et la mise en réseau des climatiseurs et des refroidisseurs d'eau de la génération Blue e+. Augmentez la disponibilité de vos machines et la fiabilité de votre processus de fabrication grâce à la surveillance à distance de l'état de fonctionnement de vos appareils.

Caractéristiques

Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 24 IP 54 (électrique)
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35	Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 6,7 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 6,4 kW
Tension nominale	380 V - 415 V, 3~, 50 Hz 440 V - 480 V, 3~, 60 Hz
Dimensions	Largeur: 450 mm Hauteur: 1.020 mm Profondeur: 710 mm
Régulation de la température	Régulateur e+ (réglage usine +20 °C)
Plage de température de fonctionnement	-20 °C...45 °C
Plage de température de service du liquide de refroidissement	10 °C: 35 °C
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 1,2 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631
Pression de la pompe	Pour 50 Hz: 2,9 bar
Débit (eau)	Pour 50 Hz: 18,5 l/min Pour 60 Hz: 18,5 l/min
Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 2,44 kW Pour 60 Hz: 2,71 kW
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 3,57 A Pour 60 Hz: 4,13 A
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 16 A
Circuit d'eau	Fermé sous pression
Connexion hydraulique	Taraudage ¾"
Nombre de circuits frigorifiques	1
Poids en fonctionnement	120 kg
Unité d'emballage	1 p.

Caractéristiques

Poids net	109 kg
Poids brut	119 kg
Numéro du tarif douanier	84186900
ETIM 9	EC000855
Description produit	Refroidisseur d'eau Blue e+ Hybrid IT 7 kW, 380-415 V / 440-480 V, 3~, 50/60 Hz, L450 x H1020 x P710 mm

Approbation

Explications	Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation
--------------	---