

**Rittal – The System.**

Faster – better – everywhere.



**SK 3335.940**

**Refroidisseur d'eau TopTherm VX25**

État: 8/12/2025 (La source: [rittal.com/fr-fr](http://rittal.com/fr-fr))



ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

# SK 3335.940 - Refroidisseur d'eau TopTherm VX25 8 - 20 kW

Les refroidisseurs d'eau TopTherm VX25 ont une construction compacte pour de multiples applications. Le refroidisseur d'eau et son enveloppe sont parfaitement harmonie tout en respectant un encombrement minimal et en disposant d'une efficacité énergétique remarquable. Le produit étant standard, il est rapidement livrable.



## Caractéristiques

Référence	SK 3335.940
Description produit	Les refroidisseurs d'eau TopTherm VX25 ont une construction compacte pour de multiples applications. Le refroidisseur d'eau et son enveloppe sont parfaitement harmonie tout en respectant un encombrement minimal et en disposant d'une efficacité énergétique remarquable. Le produit étant standard, il est rapidement livrable.
Avantages	<ul style="list-style-type: none"><li>Une taille de carter pour quatre catégories de puissance frigorifique différentes</li><li>Réduction de l'empreinte CO2 jusqu'à 35 %</li><li>Réduction de la quantité de fluide frigorigène grâce à la technologie des micro-canaux</li><li>Surveillance à distance (supervision) déjà intégrée dans l'appareil de base</li><li>Plus de sécurité grâce aux fonctions de sécurité intégrées</li><li>Surface de montage minimale</li><li>Maintenance conviviale</li></ul>
Matériau	Tôle d'acier
Couleur	RAL 7035
Composition de la livraison	Unité complète prête à être raccordée avec panneaux latéraux et porte

# Caractéristiques

Indice de protection IP selon CEI 60 529	IP 44 (partie électrique)
Puissance frigorifique totale selon la norme EN 14511 Tw18 / Tu35	Puissance frigorifique Tw18 Tu35/50 Hz: 10,6 kW Puissance frigorifique Tw18 Tu35/60 Hz: 12 kW
Débit d'air (en soufflage libre)	Pour 50 Hz: 6.000 m <sup>3</sup> /h Pour 60 Hz: 7.200 m <sup>3</sup> /h
Tension nominale	400 V, 3~, 50 Hz 460 V, 3~, 60 Hz
Dimensions	Largeur: 808 mm Hauteur: 2.238 mm Profondeur: 608 mm
Remarque	Une vérification d'étanchéité périodique n'est pas obligatoire d'un point de vue légal.
Niveau sonore	74,8 dB(A)
Régulation de la température	Régulateur e (réglage usine +18 °C)
Plage de température de fonctionnement	10 °C...43 °C
Plage de température de service du liquide de refroidissement	10 °C...25 °C
Tolérance par rapport à la température de consigne	± 1 K
Fluide frigorigène / agent de refroidissement	Fluide frigorigène: R-513A Quantité: 1,6 kg Pouvoir de réchauffement global (GWP): 631 CO <sub>2</sub> équivalent (CO <sub>2</sub> e): 1,01 t
Pression de la pompe	Pour 50 Hz: 2,5 bar Pour 60 Hz: 4 bar
Puissance absorbée par la pompe de liquide de refroidissement 50/60 Hz	0,67 / 1,06
Débit (eau)	Pour 50 Hz: 30 l/min Pour 60 Hz: 35 l/min

# Caractéristiques

Puissance nominale Pel	Pour 50 Hz: 5,35 kW Pour 60 Hz: 6,95 kW
Courant nominal max.	Pour 50 Hz: 9,8 A Pour 60 Hz: 10,3 A
Coefficient d'efficacité énergétique (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 EN 14511	2,3
Connexion hydraulique	Taraudage R 1"
Nombre de circuits frigorifiques	1
Cuve	Matériau: Matière plastique PP Volume: 75 l
Poids en fonctionnement	350 kg
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	255
Poids brut	262
Numéro du tarif douanier	84186900
EAN	4028177953468
ETIM 9	EC002516
ETIM 8	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

# Approbation

Explications	Declaration of conformity - F-gas regulation
--------------	--