

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.107

Centre d'usinage par outil Perforex BC 1007 HS

État: 9/05/2024 (La source: rittal.com/fr-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.107 - Centre d'usinage par outil Perforex BC 1007 HS

Flexibilité élevée sur un espace réduit. Approprié pour l'usinage de tous les coffrets et armoires électriques.

Caractéristiques

Référence	AS 4050.107
Modèle	Usinage d'enveloppes Usinage de pièces plates Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de fraisage Broche haute performance avec lubrification minimale Vérification automatique des outils Outils DIN Dispositif de serrage pneumatique
Description produit	La Perforex BC 1007 HS effectue la personnalisation de toutes les enveloppes électriques que ce soit de petits coffrets ou de grandes armoires. Elle offre le plus de flexibilité au sein de la gamme des Perforex BC.
Avantages	Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement accru Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante Travail rapide, précis et fiable Programmation d'atelier facile à apprendre permettant une maintenance à distance Logiciel avec base de données centralisée compatible pour réseaux Les travaux d'atelier programmés sont immédiatement disponibles et réutilisables. Fonctionnement très silencieux grâce à l'ossature machine entièrement soudée
Composition de la livraison	La Perforex BC est configurée en fonction des besoins

Caractéristiques

Matériaux usinables	Aluminium Acier Acier inoxydable Plastique Cuivre
Options machine	Rallonge de réglage en profondeur 4050.022 Réglage en profondeur motorisé 4050.020
Commande de la machine	Programmation en atelier Commande numérique, 4 axes Optipanel Rittal avec écran 24"
Sécurité	Grille de protection avec dispositif de protection optique Grillage de protection à l'arrière
Interfaces	Connexion à différents systèmes CAO Prise en charge des formats DXF EPLAN Pro Panel Configurateur RiCS
Remarque	Sous réserve de modifications techniques
Surface utile	Largeur: 4.250 mm Hauteur: 2.410 mm Profondeur: 3.490 mm
Alimentation en air comprimé	6 bar
Nombre d'emplacements d'outils	21
Tool holder (Pick-up-System)	Oui
Tension de commande (DC)	24 V
Courant nominal max.	32 A
Tension nominale	400 V, 3~, 50 Hz
Dimensions of clampable cubic parts	Largeur: 1.400 mm Hauteur: 1.600 mm Profondeur: 1.600 mm
Maximum machinable area for cubic parts	Largeur: 1.200 mm Hauteur: 1.600 mm
Dimensions clamped panels	Largeur: 2.450 mm Hauteur: 1.700 mm

Caractéristiques

Maximum machinable area for enclosure panels	Largeur: 2.200 mm Hauteur: 1.700 mm
Option of extended carriage	Largeur: 1.400 mm Hauteur: 1.600 mm Profondeur: 2.000 mm
Surface utile	Largeur: 4.250 mm Hauteur: 2.410 mm Profondeur: 3.490 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids/UE	2☒ 300kg
Numéro du tarif douanier	84571090
EAN	4028177804531
ETIM 7.0	EC000000
ECLASS 8.0	36600890