

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.418

Centre de coupe Secarex AC 18

État: 7/07/2026 (La source: rittal.com/fr-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.418 - Centre de coupe Secarex AC 18

Coupe plus rapide, plus précise et plus ergonomique des goulottes de câblage, couvercles de goulotte et rails porteurs grâce au centre de coupe semi-automatique Secarex AC 18.



Caractéristiques

Référence	AS 4050.418
Modèle	Solution de commande moderne avec écran 18,5", PC industriel avec processeur i3 et clavier avec trackball Sous réserve de modifications techniques
Description produit	Découpe partiellement automatisée de goulottes de câbles, de capots de goulottes de câbles et de rails porteurs, en particulier pour la fabrication de pièces uniques et en série limitée. Le centre de coupe Secarex AC 18 peut être équipé en option de tiroirs du côté gauche et/ou de tablettes du côté droit. Si d'autres rails porteurs doivent être usinés via la coulisse standard, cela peut être demandé en option comme équipement spécial (4050.491).
Avantages	Travail rapide, précis et fiable Maniement aisé Commande conviviale et fiable Coûts de production très faibles car les chutes de matériel sont optimisées Gain de temps important par rapport à la coupe manuelle Coupes propres grâce à des outils haute performance ne produisant pas de copeaux Libération automatique de la butée lors de la coupe La coupe peut être contrôlée à travers la fenêtre vitrée Cinq tailles de rail DIN dans une coulisse
Composition de la livraison	Secarex AC 18 Imprimante d'étiquettes Unité de commande

Caractéristiques

Matériaux usinables	Acier Aluminium Cuivre Plastique
Options machine	Tiroirs 4050.441 Tablettes 4050.442
Sécurité	Commande bi-manuelle sécurisée
Interfaces	Connexion à différents systèmes CAO Importation de données à partir d'Eplan Pro Panel Programmation d'atelier Perforex
Remarque	Sous réserve de modifications techniques
Surface utile	Largeur: 4.010 mm Hauteur: 1.785 mm Profondeur: 870 mm
Alimentation en air comprimé	6 bar
Hauteur max. usinable des goulottes de câbles	100 mm
Largeur max. usinable des goulottes de câbles	125 mm
Largeur min. usinable pour goulotte de câbles	15 mm
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance nominale	1,5 kW
Protection amont	Coupe-circuit automatique / dispositif de protection par fusible: 16 A
Tension nominale	100 V - 230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Type de rail porteur	Rails profilés en C 30/15 (selon la norme EN 60 715) Rails oméga NS 15 (selon la norme EN 60 715) Rails oméga NS 35/15 (selon la norme EN 60 715) Rails oméga NS 35/7,5 (selon la norme EN 60 715) Barres de distribution de courant NLS-CU 3/10
Pour épaisseur de panneau (max.)	2,5 mm

Caractéristiques

Unité d'emballage	1 p.
Poids net	515 kg
Poids brut	590 kg
Numéro du tarif douanier	84623290
ECLASS 8.0	36629090
Description produit	Partially automated cutting of wiring ducts, cable duct covers and support rails to the required size, especially for one-off and small-scale production.