

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT L

État: 15/05/2026 (La source: rittal.com/fr-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Machine de conditionnement des câbles

Wire Terminal WT L

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Caractéristiques

Référence	AS 4051.192
Modèle	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Avantages	<p>Production des fils selon les principes « juste à temps » et « à la demande »</p> <p>Gain de temps et de ressources grâce à l'expédition automatisée des fils jusqu'au poste de câblage</p> <p>Notice étape par étape pour l'opérateur avec le logiciel Eplan Smart Production</p> <p>Réduction des erreurs dans la préparation des commandes au niveau du poste de travail grâce à l'adressage direct</p>

Caractéristiques

Caractéristiques techniques	<p>5 alimentations d'embouts via bol vibrant</p> <p>Plage de sertissage 0,5 mm² (AWG 20) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.) et 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Plage de sertissage 0,75 mm² (AWG 18) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1 mm² (AWG 17) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1,5 mm² (AWG 16) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Plage de sertissage 2,5 mm² (AWG 14) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Composition de la livraison	<p>Ossature et habillage de la machine</p> <p>Unité de commande</p> <p>1 x bol vibrant WT 16 pour section 0,5 mm²</p> <p>2 x bol vibrant WT 20 pour sections 0,75/1,0 mm²</p> <p>2 x bol vibrant WT 29 pour sections 1,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Matériaux usinables	<p>Câbles en cuivre à fils de faible diamètre selon la norme DIN 0295 classe 5</p> <p>Embouts avec collerette en plastique</p>
Remarque	<p>Veillez vous adresser à votre conseiller Rittal pour l'équipement personnalisé de la machine.</p> <p>La composition de la livraison standard de la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal intègre les langues allemande et anglaise</p> <p>Les bols vibrants et le sertissage individuel des embouts respectent les cotes de tolérance de la norme DIN 46228-4:2019-02. Si les embouts utilisés s'écartent des cotes de tolérance définies, il peut être nécessaire de concevoir / tester de nouveaux bols vibrants et d'adapter le sertissage individuel des embouts.</p> <p>Sous réserve de modifications techniques</p>
Options machine	<p>Stockage de fils WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>

Caractéristiques

Interfaces	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance absorbée (env.)	1 kW
Durée de cycle	11 s
Fils par heure env.	320
Surface utile	Largeur: 2.170 mm Hauteur: 1.870 mm Profondeur: 1.080 mm
Numéro du tarif douanier	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Description produit	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)