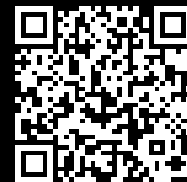


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.205

# Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C5

État: 3/04/2026 (La source: [rittal.com/fr-fr](http://rittal.com/fr-fr))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.205 - Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C5

La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C5 permet de produire de manière totalement automatisée, sans intervention manuelle, jusqu'à 36 fils différents. Dans la plage de sections de 0,5 mm<sup>2</sup> à 2,5 mm<sup>2</sup>, le traitement des fils est effectué sans calage, de manière entièrement automatique. Les processus de coupe, de dénudage, de sertissage ainsi que de marquage des fils en fonction du projet en font partie.



## Caractéristiques

Référence	AS 4051.205
Modèle	Pour le traitement automatisé des listes de câbles pour la confection des fils Des stocks de fil suffisants doivent être sélectionnés en fonction du nombre de fils
Description produit	La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C5 permet de produire de manière totalement automatisée, sans intervention manuelle, jusqu'à 36 fils différents. Dans la plage de sections de 0,5 mm <sup>2</sup> à 2,5 mm <sup>2</sup> , le traitement des fils est effectué sans calage, de manière entièrement automatique. Les processus de coupe, de dénudage, de sertissage ainsi que de marquage des fils en fonction du projet en font partie.

# Caractéristiques

---

## Avantages

Mise en réseau complète depuis l'outil CAO E jusqu'aux processus de fabrication

La meilleure qualité en permanence

Durée d'amortissement de 2,5 ans à partir de 300 armoires par an

Les fils préparés du système de classement peuvent être traités via l'outil « Smart Wiring » d'Eplan dans l'étape de processus suivante de câblage des armoires électriques

Optimisation globale des processus

Gestion rationnelle des travaux à réaliser par l'intermédiaire du centre de traitement RiPanel

Changement aisé et rapide des consommables

Marquage automatique des fils en noir, blanc ou bleu clair

Utilisation d'un nouveau dispositif de sertissage pour différentes longueurs d'embout de 8 - 18 mm, avec dénudage partiel et total en continu

Alimentation fiable des fils via un nouveau système de guidage des fils avec mécanisme à fermeture rapide

Distribution de fils possible en vrac ou en option dans des rails de stockage ou en faisceaux

Le processus de préparation des fils est 15 fois plus rapide

Utilisation aisée grâce au grand écran tactile 24"

Pour une réaction rapide et flexible en cas de modifications au niveau du projet

Minimisation des erreurs également dans les processus ultérieurs

---

# Caractéristiques

---

Caractéristiques techniques	<p>Plage de dénudage : dénudage partiel 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) en continu ainsi que dénudage total 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) en continu</p> <p>Plage de sertissage 0,5 mm<sup>2</sup> (AWG 20) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.) et 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Plage de sertissage 0,75 mm<sup>2</sup> (AWG 18) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1 mm<sup>2</sup> (AWG 17) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Plage de sertissage 1,5 mm<sup>2</sup> (AWG 16) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Plage de sertissage 2,5 mm<sup>2</sup> (AWG 14) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.)</p> <p>L'introduction des fils est réalisée via des blocs d'introduction des fils spécifiques</p> <p>12 types de fil peuvent être saisis par bloc d'introduction</p> <p>La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal peut être équipée de max. 3 blocs d'introduction des fils pouvant recevoir max. 36 fils</p> <p>5 alimentations d'embouts via bol vibrant</p> <p>La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C permet de traiter des longueurs de fils de 150 mm à 10 m</p>
Composition de la livraison	<p>Ossature et habillage de la machine</p> <p>Unité de commande</p> <p>Support pour l'unité de marquage des fils</p> <p>Imprimante d'étiquettes pour le marquage des magasins de câbles</p> <p>1 x bol vibrant WT 16 pour section 0,5 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x bol vibrant WT 20 pour sections 0,75/1,0 mm<sup>2</sup></p> <p>2 x bol vibrant WT 29 pour sections 1,5/2,5 mm<sup>2</sup></p>
Matériaux usinables	<p>Câbles en cuivre à fils de faible diamètre selon la norme DIN 0295 classe 5</p> <p>Embouts avec collerette en plastique</p>

---

# Caractéristiques

Remarque	<p>Veillez vous adresser à votre conseiller Rittal pour l'équipement personnalisé de la machine.</p> <p>La composition de la livraison standard de la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal intègre les langues allemande et anglaise</p> <p>Les bols vibrants et le sertissage individuel des embouts respectent les cotes de tolérance de la norme DIN 46228-4:2019-02. Si les embouts utilisés s'écartent des cotes de tolérance définies, il peut être nécessaire de concevoir / tester de nouveaux bols vibrants et d'adapter le sertissage individuel des embouts.</p> <p>Sous réserve de modifications techniques</p>
Options machine	<p>Stockage de fils WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>Stockage de fils XL WT, unité centrale 4051.037</p> <p>Stockage de fils XL WT, module supplémentaire 4051.038</p> <p>Rail de stockage des fils WT 15 (4051.214)</p> <p>Bloc d'introduction des fils WT 12 (référence 4051.213)</p> <p>Module de faisceaux de câbles WT (référence 4051.215)</p>
Interfaces	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>
Sécurité	<p>L'intérieur de la machine est totalement capoté. La machine est accessible des 4 côtés et est surveillée par un contacteur de sécurité sans contact sur la porte à deux battants.</p>
Dimensions	<p>Largeur: 1.960 mm</p> <p>Hauteur: 2.255 mm</p> <p>Profondeur: 2.255 mm</p>
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance absorbée (env.)	1 kW
Fils par heure env.	285
Poids par stock de fil non occupé	130 kg
Support area including 3 wire magazine	<p>Largeur: 3.660 mm</p> <p>Hauteur: 2.250 mm</p> <p>Profondeur: 5.159 mm</p>

# Caractéristiques

---

Unité d'emballage	1 p.
Poids net	1 390 kg
Poids brut	1 740 kg
Numéro du tarif douanier	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090

---