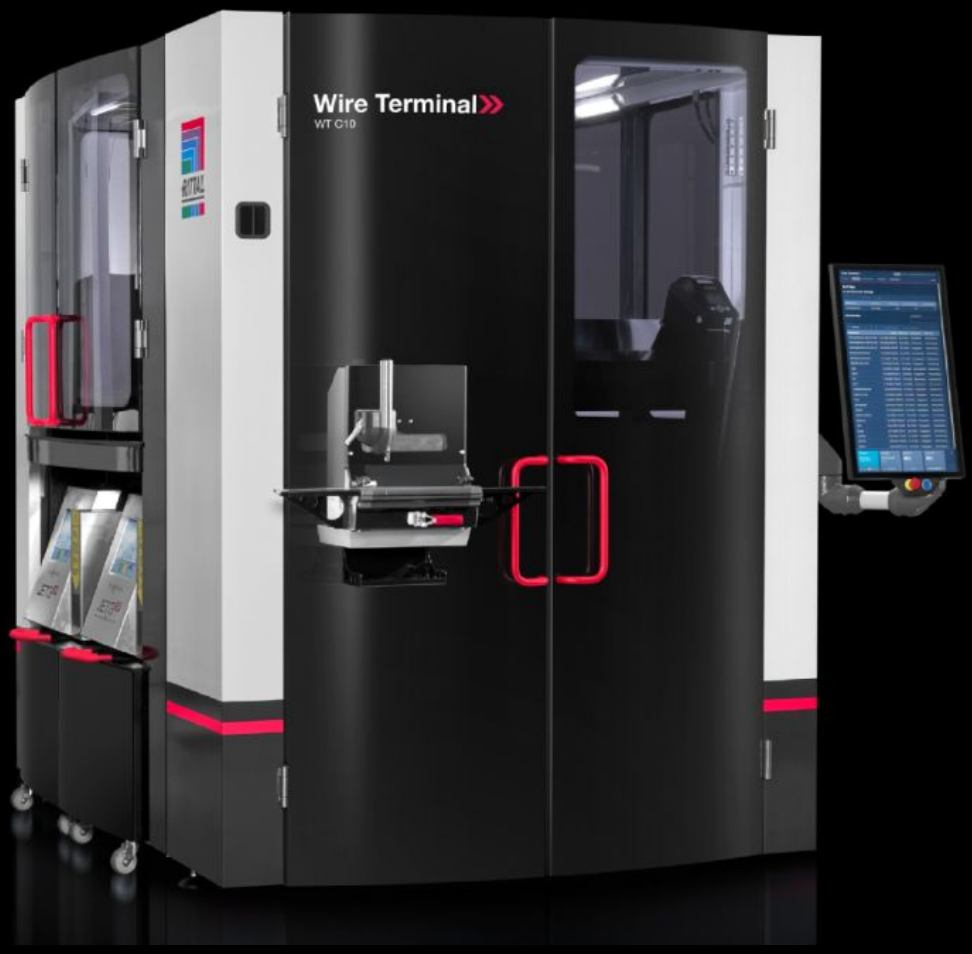
Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C10

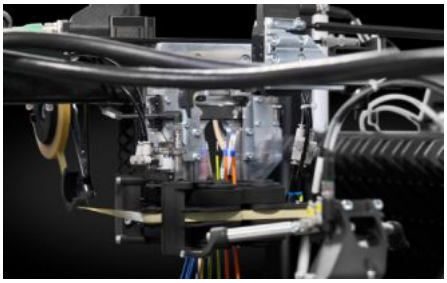
État: 18/12/2025 (La source: rittal.com/fr-fr)

ENCLOSURES | POWER DISTRIBUTION | CLIMATE CONTROL | IT INFRASTRUCTURE | SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP

AS 4051.210 - Machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C10

La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C10 permet de produire de manière totalement automatisée, sans intervention manuelle, jusqu'à 36 fils différents. Dans la plage de sections de 0,5 mm² à 6 mm², le traitement des fils est effectué sans calage, de manière entièrement automatique. Les processus de coupe, de dénudage, de sertissage ainsi que de marquage des fils en fonction du projet en font partie.



Caractéristiques

Référence	AS 4051.210
Modèle	Pour le traitement automatisé des listes de câbles pour la confection des fils Des stocks de fil suffisants doivent être sélectionnés en fonction du nombre de fils

Caractéristiques

Avantages	Mise en réseau complète depuis l'outil CAO E jusqu'aux processus de fabrication La meilleure qualité en permanence Durée d'amortissement de 2,5 ans à partir de 300 armoires par an Les fils préparés du système de classement peuvent être traités via l'outil « Smart Wiring » d'Eplan dans l'étape de processus suivante de câblage des armoires électriques Optimisation globale des processus Gestion rationnelle des travaux à réaliser par l'intermédiaire du centre de traitement RiPanel Changement aisé et rapide des consommables Marquage automatique des fils en noir, blanc ou bleu clair Utilisation d'un nouveau dispositif de sertissage pour différentes longueurs d'embout de 8 - 18 mm, avec dénudage partiel et total en continu Alimentation fiable des fils via un nouveau système de guidage des fils avec mécanisme à fermeture rapide Distribution de fils possible en vrac ou en option dans des rails de stockage ou en faisceaux Le processus de préparation des fils est 10 fois plus rapide Conditionnement totalement automatisée sans aucune intervention de fils électriques de sections de 0,5 mm² - 6,0 mm² Utilisation aisée grâce au grand écran tactile 24" Pour une réaction rapide et flexible en cas de modifications au niveau du projet Minimisation des erreurs également dans les processus ultérieurs

Caractéristiques

Caractéristiques techniques	Plage de dénudage : dénudage partiel 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) en continu ainsi que dénudage total 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) en continu Plage de sertissage 0,5 mm² (AWG 20) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.) et 10 mm (0,39 in.) Plage de sertissage 0,75 mm² (AWG 18) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.) Plage de sertissage 1 mm² (AWG 17) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) et 12 mm (0,47 in.) Plage de sertissage 1,5 mm² (AWG 16) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.) Plage de sertissage 2,5 mm² (AWG 14) : longueur de sertissage 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.) Plage de sertissage 4 mm² (AWG 12) : longueur de sertissage 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.) Plage de sertissage 6 mm² (AWG 10) : longueur de sertissage 12 mm (0,47 in.) et 18 mm (0,71 in.) L'introduction des fils est réalisée via des blocs d'introduction des fils spécifiques 12 types de fil peuvent être saisis par bloc d'introduction La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal peut être équipée de max. 3 blocs d'introduction des fils pouvant recevoir max. 36 fils 10 alimentations d'embouts via bol vibrant La machine de conditionnement des câbles Wire Terminal WT C permet de traiter des longueurs de fils de 150 mm à 10 m
Composition de la livraison	Ossature et habillage de la machine Unité de commande Support pour l'unité de marquage des fils Imprimante d'étiquettes pour le marquage des magasins de câbles 1 x bol vibrant WT 16 pour section 0,5 mm² 3 x bol vibrant WT 20 pour sections 0,75/1,0 mm² 3 x bol vibrant WT 29 pour sections 1,5/2,5 mm² 3 x bol vibrant WT 43 pour sections 4,0/6,0 mm²
Matériaux usinables	Câbles en cuivre à fils de faible diamètre selon la norme DIN 0295 classe 5 Embouts avec collerette en plastique

Caractéristiques

Remarque	Veuillez vous adresser à votre conseiller Rittal pour l'équipement personnalisé de la machine. La composition de la livraison standard de la machine de conditionnement des câbles Wire Terminal intègre les langues allemande et anglaise Les bols vibrants et le sertissage individuel des embouts respectent les cotes de tolérance de la norme DIN 46228-4:2019-02. Si les embouts utilisés s'écartent des cotes de tolérance définies, il peut être nécessaire de concevoir / tester de nouveaux bols vibrants et d'adapter le sertissage individuel des embouts. Sous réserve de modifications techniques
Options machine	Option d'impression en bleu clair référence 4051.013 Impression en noir 4051.029 Impression en blanc 4051.030 Stockage de fils WT Tube 12 (4051.218) Stockage de fils XL WT, unité centrale 4051.037 Stockage de fils XL WT, module supplémentaire 4051.038 Rail de stockage des fils WT 15 (4051.214) Bloc d'introduction des fils WT 12 (référence 4051.213) Module de faisceaux de câbles WT (référence 4051.215)
Interfaces	EPLAN Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Sécurité	L'intérieur de la machine est totalement capoté. La machine est accessible des 4 côtés et est surveillée par un contacteur de sécurité sans contact sur la porte à deux battants.
Dimensions	Largeur: 1.960 mm Hauteur: 2.255 mm Profondeur: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tension nominale	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tension de commande (DC)	24 V
Puissance absorbée (env.)	1 kW
Fils par heure env.	260

Caractéristiques

Support area including 3 wire magazine	Largeur: 3.660 mm Hauteur: 2.250 mm Profondeur: 5.159 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	1390
Poids brut	1740
Numéro du tarif douanier	84633000
EAN	4028177981218
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090