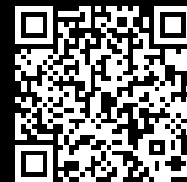


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.800

Station mobile d'usinage des barres de courant CW 120-M

État: 23/06/2026 (La source: rittal.com/fr-fr)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.800 - Station mobile d'usinage des barres de courant CW 120-M

L'établi mobile d'usinage des barres de courant est destiné au cintrage, à l'estampage et à la coupe précis, rapides et ergonomiques des jeux de barres. Le laser de précision intégré facilite le processus de coupe et de cintrage.



Caractéristiques

| | |
|---------------------|--|
| Référence | AS 4055.800 |
| Modèle | Rapporteur électrique Mandrin de cintrage R10 Matrice de cintrage Raccordement électrique externe 230 V Rallonge latérale d'appui extensible pour barres de courant longues Raccordement hydraulique externe pour quasiment toutes les possibilités d'usinage 4 roulettes dont 2 avec frein Tiroirs Pompe hydraulique intégrée Pointeur laser (laser auxiliaire) catégorie de puissance 1 Butée longitudinale extensible |
| Description produit | La solution d'usinage mobile des barres de courant est destinée au cintrage, à l'estampage et à la coupe précis, rapides et ergonomiques des jeux de barres directement au poste de travail. Le laser de précision intégré facilite le processus de coupe et de cintrage. |
| Avantages | Précision élevée de cintrage et d'estampage Remplacement aisé des outils Utilisation mobile dans l'atelier |

Caractéristiques

| | |
|--|--|
| Composition de la livraison | Station mobile d'usinage des barres de courant CW 120-M Interrupteur au pied |
| Matériaux usinables | Cuivre Aluminium |
| Remarque | La longueur du côté pour un cintrage en Z dépend de l'épaisseur du matériau. Des trous oblongs jusqu'à max. 21 x 18 mm sont également possibles lors de l'estampage. Outils pour trous oblongs sur demande Sous réserve de modifications techniques |
| Dimensions machine | Largeur: 1.380 mm Hauteur: 1.270 mm Profondeur: 945 mm |
| Surface portante | Largeur: 1.211 mm Profondeur: 811 mm |
| Hauteur de travail | 974 mm |
| Puissance nominale | 2,2 kW |
| Tension nominale | 230 V, 50 Hz/60 Hz |
| Butée longitudinale (max.) | 1 224 mm |
| Cintrage / longueur du côté (min.) | 50 mm |
| Angle de cintrage (max.) | 90 ° |
| Cintrage (max.) | 110 x 12 mm |
| Z-Bend (min.) | 72 mm |
| Coupes (max.) | 120 x 12 mm |
| Estampage (max.) | 6,6 x 21,5 mm |
| Estampage / épaisseur du matériau (max.) | 12 mm |
| Pression de régime tolérée (p max.) | 700 bar |
| Unité d'emballage | 1 p. |
| Poids net | 473 kg |

Caractéristiques

| | |
|--------------------------|--|
| Poids brut | 493 kg |
| Numéro du tarif douanier | 84624900 |
| ETIM 9 | EC011824 |
| ETIM 8 | EC011824 |
| ECLASS 8.0 | 36600804 |
| Description produit | Station d'usinage des barres de courant CW 120-M |

Approbation

| | |
|--------------|---------------------------|
| Explications | Déclaration de conformité |
|--------------|---------------------------|