Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





AS 4055.911 Centre d'usinage Perforex MT 1101 S

État: 19/12/2025 (La source: rittal.com/fr-fr)



AS 4055.911 - Centre d'usinage Perforex MT 1101 S

Le centre d'usinage Perforex MT 1101 constitue une entrée en matière économique dans la modification automatisée des coffrets et armoires électriques Quasiment tous les coffrets et armoires électriques peuvent être usinés simplement et rapidement.



Caractéristiques

Référence	AS 4055.911
Modèle	Usinage de pièces plates
	Usinage d'enveloppes
	Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de
	fraisage
	Broche haute performance avec lubrification minimale
	Vérification automatique des outils
	Outils DIN
	Dispositif de serrage pneumatique
Description produit	Le centre d'usinage Perforex est une machine à commande
	numérique 4 axes qui permet de personnaliser les coffrets et
	armoires électriques standards en effectuant des perçages,
	taraudages et découpes. Le centre d'usinage Perforex MT 1101
	constitue une entrée en matière économique dans la modification
	automatisée des coffrets et armoires électriques Quasiment tous
	les coffrets et armoires électriques peuvent être usinés simplement
	et rapidement.

© Rittal 2025 2

Caractéristiques

Avantages	Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement accru		
	Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante		
	Cohérence des données grâce au logiciel en réseau Utilisation aisée grâce aux IHM clairs et à un écran 24"		
		Changement automatique des outils et mesure intégrée des	
	longueurs d'outil Usinage avec ménagement de l'outil grâce à la nanolubrification et aux plateaux d'appui Aspiration automatique des copeaux lors du perçage et du fraisage		
			La broche haute vitesse garantit un usinage rapide, précis et fiable
			Système de serrage pneumatique intuitif optimisé pour les
		composants d'armoire électrique	
Composition de la livraison	La Perforex MT S est configurée en fonction du projet		
Matériaux usinables	Aluminium		
	Acier		
	Acier inoxydable		
	Plastique		
	Cuivre		
Options machine	2 points zéro supplémentaires pour l'usinage de plusieurs pièces en une seule passe 4050.110		
Commande de la machine	Commande du travail avec Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilisation avec HMI Rittal		
Sécurité	Clôture de sécurité conforme à la norme EN ISO 13857		
	Dispositif de protection optique devant et derrière la machine		
	Freinage fiable des axes même en cas d'absence de tension		
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)		
	EPLAN Pro Panel		
	Configurateur RiCS		
	Importation des données DXF		
Remarque	Sous réserve de modifications techniques		
Alimentation en air comprimé	6 bar		
Poids de la pièce pour l'usinage de pièces plates (max.)	200 kg		
Poids de la pièce pour l'usinage d'armoires électriques (max.)	200 kg		

© Rittal 2025 3

Caractéristiques

Nombre d'emplacements d'outils Précision d'usinage Vitesse axe X / Y	18 ± 0,2 mm
	± 0,2 mm
Vitesse axe X / Y	
	60M 000mm/min
Vitesse axe Z	12½ 000mm/min
Vitesse de rotation de la broche (max.)	21½ 000rpm
Puissance de la broche (max.)	11 kW
Tension de commande (DC)	24 V
Courant nominal max.	6,2 A
Tension nominale	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Vitesse d'usinage (max.)	1 500mm/min
Dimensions minimales des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 140 mm
Dimensions maximales des enveloppes à fixer	Largeur: 1.200 mm Hauteur: 1.400 mm Profondeur: 1.400 mm
Dimensions min. des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 1,25 mm
Dimensions max. des pièces plates à fixer	Largeur: 2.450 mm Hauteur: 1.500 mm Profondeur: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Largeur: 2.200 mm Hauteur: 1.500 mm
Surface max. usinable sur les enveloppes	Largeur: 750 mm Hauteur: 1.400 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	1600
Poids brut	1600
Numéro du tarif douanier	84571090

© Rittal 2025

Caractéristiques

EAN

4028177967519

Approbation

Explications

Déclaration de conformité

© Rittal 2025

5