### Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





# AS 4055.921 Centre d'usinage Perforex MT 2101 S

État: 17/12/2025 (La source: rittal.com/fr-fr)

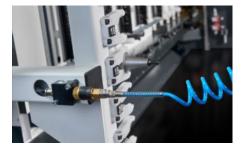


### AS 4055.921 - Centre d'usinage Perforex MT 2101 S

Le centre d'usinage Perforex 2101 est le plus flexible de la gamme. Il peut usiner tous les coffrets et armoires électriques.







### Caractéristiques

Référence	AS 4055.921
Modèle	Usinage d'enveloppes
	Usinage de pièces plates
	Plateau d'appui breveté avec aspiration intégrée des copeaux de
	fraisage
	Broche haute performance avec lubrification minimale
	Vérification automatique des outils
	Outils DIN
	Dispositif de serrage pneumatique
Description produit	Le centre d'usinage Perforex est une machine à commande
	numérique 4 axes qui permet de personnaliser les coffrets et
	armoires électriques standards en effectuant des perçages,
	taraudages et découpes. Le centre d'usinage Perforex 2101 est la
	plus flexible de la gamme. Il peut usiner tous les coffrets et
	armoires électriques.

© Rittal 2025

# Caractéristiques

Avantages	Retour sur investissement (ROI) rapide et rendement nettement
	accru Courtes durées de passage avec une qualité d'usinage constante
	Cohérence des données grâce au logiciel en réseau
	Utilisation aisée grâce aux IHM clairs et à un écran 24"
	Changement automatique des outils et mesure intégrée des
	longueurs d'outil
	Usinage avec ménagement de l'outil grâce à la nanolubrification et
	aux plateaux d'appui
	Aspiration automatique des copeaux lors du perçage et du fraisage
	La broche haute vitesse garantit un usinage rapide, précis et fiable
	Système de serrage pneumatique intuitif optimisé pour les
	composants d'armoire électrique
Composition de la livraison	La Perforex MT S est configurée en fonction du projet
Matériaux usinables	Aluminium
	Acier
	Acier inoxydable
	Plastique
	Cuivre
Options machine	Colonne de signalisation 4055.954
optiono maonine	Accès latéral 4055.952
	Bras porteur 4055.951
	Usinage d'enveloppes 2000 mm 4055.953
	2 points zéro supplémentaires pour l'usinage de plusieurs pièces en
	une seule passe 4050.066
Commande de la machine	Commande du travail avec Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	Utilisation avec HMI Rittal
Sécurité	Clôture de sécurité conforme à la norme EN ISO 13857
	Dispositif de protection optique devant et derrière la machine
	Freinage fiable des axes même en cas d'absence de tension
Interfaces	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	EPLAN Pro Panel
	Configurateur RiCS
	Importation des données DXF
Remarque	Sous réserve de modifications techniques

© Rittal 2025 3

# Caractéristiques

Surface utile	Largeur: 4.600 mm Hauteur: 2.450 mm Profondeur: 3.750 mm
Alimentation en air comprimé	6 bar
Poids de la pièce pour l'usinage de pièces plates (max.)	250 kg
Poids de la pièce pour l'usinage d'armoires électriques (max.)	300 kg
Nombre d'emplacements d'outils	21
Précision d'usinage	± 0,2 mm
Vitesse axe X / Y	60\\ 000mm/min
Vitesse axe Z	12½ 000mm/min
Vitesse de rotation de la broche (max.)	21⊠ 000pm
Puissance de la broche (max.)	11 kW
Tension de commande (DC)	24 V
Courant nominal max.	6,2 A
Tension nominale	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Vitesse d'usinage (max.)	1⊠ 500mm/min
Dimensions minimales des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 140 mm
Dimensions maximales des enveloppes à fixer	Largeur: 1.400 mm Hauteur: 1.600 mm Profondeur: 1.600 mm
Dimensions min. des pièces plates à fixer	Largeur: 100 mm Hauteur: 100 mm Profondeur: 1,25 mm
Dimensions max. des pièces plates à fixer	Largeur: 2.450 mm Hauteur: 1.700 mm Profondeur: 5 mm

© Rittal 2025

# Caractéristiques

Maximum machinable area for	Largeur: 2.200 mm
enclosure panels	Hauteur: 1.700 mm
Surface max. usinable sur les	Largeur: 1.200 mm
enveloppes	Hauteur: 1.600 mm
Unité d'emballage	1 p.
Poids net	2300
Poids brut	2720
Numéro du tarif douanier	84571090
EAN	4028177967526

# Approbation

Explications	Déclaration de conformité

© Rittal 2025 5