

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4050.330

Perforex LC 3030 lézeres megmunkálóközpont

Állapot: 2026.05.21. (Forrás: rittal.com/hu-hu)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4050.330 - Perforex LC 3030 lézeres megmunkálóközpont

A Perforex lézeres megmunkálóközpontokat kifejezetten a standard kapcsolószekrények automatizált mechanikus megmunkálására fejlesztették ki. A Perforex LC kifejezetten a kocka alakú szekrények 3D-s, érintés nélkül, csekély rezgéssel történő megmunkálásához van kialakítva. A szerelőlapok megmunkálása is lehetséges, menetes furatokkal együtt.



Jellemzők

Cikkszám	AS 4050.330
Termékleírás	A Perforex lézeres megmunkálóközpontokat kifejezetten a standard kapcsolószekrények automatizált mechanikus megmunkálására fejlesztették ki. A Perforex LC kifejezetten a kocka alakú szekrények 3D-s, érintés nélkül, csekély rezgéssel történő megmunkálásához van kialakítva. A szerelőlapok megmunkálása is lehetséges, beleértve a menetes furatokat is.
Előnyei	<ul style="list-style-type: none">3D-s téglatest alakú munkadarabok megmunkálása, a munkadarab befogásának átszerelése nélkülA vágási élék nem csúsznak el és nem színeződnek el a nemesacél megmunkálásakorFestett lemezrészecskék vágása finom kontúrok esetén is a festés sérülése és elszíneződése nélkülAlkalmazható a kompakttól a nagyméretű szekrényigÉrintésmentes és csekély rezgésű megmunkálás szerszámkopás nélkülNincs szükség a munkadarabok beszorításáraA megmunkálás sebessége nemesacél esetén 20-szor gyorsabb, mint a hagyományos marási eljárásnálErgonomikus munkavégzés a ház- és sík elem megmunkálásáhozkigurítható felfekvőfelület révén5 oldal egyidejű megmunkálása

Jellemzők

Műszaki adatok	Lézeres mutató (segédlézer), sugárteljesítmény: 1. lézerosztály Nagyon keskeny vágásszélesség: mindössze kb. 0,3 mm 4-es osztályú munkalézer
Egységcsomag	Lézerközpont Kompresszor Gépház Szűrőberendezés Kezelőegység
Megmunkálható anyag	Nemesacél Acéllemez Alumínium
Gépvezérlés	Műhelyprogramozás
Biztonság	Védőborítás az 1-es lézerosztály eléréséhez. A kezelést betanított személyzet végezheti, lézeres szakembert nem igényel Biztonsági ajtó
Csatlakozófelületek	Eplan Pro Panel DXF formátumok átvétele Rittal Configuration System
Megjegyzés	Biztonsági tető (4050.317) a gépburkolaton kötelezően használandó, ha a gépbe felülről be lehet látni Egy Rittal szakembernek helyszíni bejárást kell tartania a lézeres megmunkálóközpont kivitelének kiválasztásához és rögzítéséhez Műszaki változtatások joga fenntartva
Alapterület	Szélesség: 3.900 mm Magasság: 3.800 mm Mélység: 10.500 mm
Sugárzási teljesítmény max.	300 W (CW), ill. 3000 W (impulzus)
Impulzus energia (max.)	30 J
Impulzushossz max.	50 µs 300 W teljesítménynél
Hullámhossz	1 070 nm
Max. megmunkálható anyagvastagság acéllemez esetén	3 mm

Jellemzők

Max. megmunkálható anyagvastagság nemesacél esetén	3 mm
Max. megmunkálható anyagvastagság alumínium esetén	3 mm
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Névleges teljesítmény	3 kW
Névleges üzemi feszültség	400 V, 3~, 50 Hz
Max. machinable area of cubes	Szélesség: 1.200 mm Magasság: 800 mm Mélység: 2.250 mm
Csomagolási egység	1 db
Nettó tömeg	4 500 kg
Bruttó tömeg	4 500 kg
Vámtarifaszám	84561190
ECLASS 8.0	36620404
Termékleírás	LC 3030 Perforex laser centre (300/3000 W), CNC-controlled 6-axis 3D laser centre