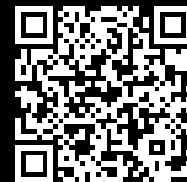


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.335

# Perforex LC 3030 lézeres megmunkálóközpont

Állapot: 2026.05.11. (Forrás: rittal.com/hu-hu)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.335 - Perforex LC 3030 lézeres megmunkálóközpont

A Perforex lézeres megmunkálóközpontokat kifejezetten a standard kapcsolószekrények automatizált mechanikus megmunkálására fejlesztették ki. A Perforex LC kifejezetten a kocka alakú szekrények 3D-s, érintés nélkül, csekély rezgéssel történő megmunkálásához van kialakítva. A szerelőlapok megmunkálása is lehetséges, menetes furatokkal együtt.



## Jellemzők

Cikkszám	AS 4050.335
Kivitel	USA változat
Termékleírás	A Perforex lézeres megmunkálóközpontokat kifejezetten a standard kapcsolószekrények automatizált mechanikus megmunkálására fejlesztették ki. A Perforex LC kifejezetten a kocka alakú szekrények 3D-s, érintés nélkül, csekély rezgéssel történő megmunkálásához van kialakítva. A szerelőlapok megmunkálása is lehetséges, beleértve a menetes furatokat is.

# Jellemzők

Előnyei	<p>3D-s téglatest alakú munkadarabok megmunkálása, a munkadarab befogásának átszerelése nélkül</p> <p>A vágási élek nem csúsznak el és nem színeződnek el a nemesacél megmunkálásakor</p> <p>Festett lemezzrészek vágása finom kontúrok esetén is a festés sérülése és elszíneződése nélkül</p> <p>Alkalmazható a kompakttól a nagyméretű szekrényig</p> <p>Érintésmentes és csekély rezgésű megmunkálás szerszámkopás nélkül</p> <p>Nincs szükség a munkadarabok beszorítására</p> <p>A megmunkálás sebessége nemesacél esetén 20-szor gyorsabb, mint a hagyományos marási eljárásnál</p> <p>Ergonomikus munkavégzés a ház- és sík elem megmunkálásához kigurítható felfekvőfelület révén</p> <p>5 oldal egyidejű megmunkálása</p>
Műszaki adatok	<p>Lézeres mutató (segédlézer), sugárteljesítmény: 1. lézerosztály</p> <p>Nagyon keskeny vágásszélesség: mindössze kb. 0,3 mm</p> <p>4-es osztályú munkalézer</p>
Egységcsomag	<p>Lézerközpont</p> <p>Kompresszor</p> <p>Gépház</p> <p>Szűrőberendezés</p> <p>Kezelőegység</p>
Megmunkálható anyag	<p>Nemesacél</p> <p>Acéllemez</p> <p>Alumínium</p>
Gépvezérlés	<p>Műhelyprogramozás</p>
Biztonság	<p>Védőborítás az 1-es lézerosztály eléréséhez. A kezelést betanított személyzet végezheti, lézeres szakembert nem igényel</p> <p>Biztonsági ajtó</p>
Csatlakozófelületek	<p>Eplan Pro Panel</p> <p>DXF formátumok átvétele</p> <p>Rittal Configuration System</p>
Megjegyzés	<p>Biztonsági tető (4050.317) a gépburkolaton kötelezően használandó, ha a gépbe felülről be lehet látni</p> <p>Egy Rittal szakembernek helyszíni bejárást kell tartania a lézeres megmunkálóközpont kivételének kiválasztásához és rögzítéséhez</p> <p>Műszaki változtatások joga fenntartva</p>

# Jellemzők

Alapterület	Szélesség: 3.900 mm Magasság: 3.800 mm Mélység: 10.500 mm
Sugárzási teljesítmény max.	300 W (CW), ill. 3000 W (impulzus)
Impulzus energia (max.)	30 J
Impulzushossz max.	50 µs 300 W teljesítménynél
Hullámhossz	1 070 nm
Max. megmunkálható anyagvastagság acéllemez esetén	3 mm
Max. megmunkálható anyagvastagság nemesacél esetén	3 mm
Max. megmunkálható anyagvastagság alumínium esetén	3 mm
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Névleges teljesítmény	3 kW
Névleges üzemi feszültség	400 V, 3~, 60 Hz
Max. machinable area of cubes	Szélesség: 1.200 mm Magasság: 800 mm Mélység: 2.250 mm
Csomagolási egység	1 db
Nettó tömeg	4 500 kg
Bruttó tömeg	4 500 kg
Vámtarifaszám	84561190
ECLASS 8.0	36620404