

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.195

Wire Terminal WT L vezeték- konfekcionáló automata

Állapot: 2026.05.15. (Forrás: rittal.com/hu-hu)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.195 - Wire Terminal WT L vezeték-konfekcionáló automata

The Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Jellemzők

Cikkszám

AS 4051.195

Kivitel

WT L10 T Wire Terminal (Wire Handling System)

Jellemzők

Előnyei

Teljes hálózatba kötés az E-CAD szoftvertől egészen a gyártási folyamatokig
Folyamatosan a legjobb minőség
A rendezőrendszerből érkező, konfekcionált huzalok az Eplan „Smart Wiring” eszközével a kapcsolószekrény-huzalozás további folyamatlépésében feldolgozhatók
Teljes körű folyamatoptimalizálás
A kopó alkatrészek egyszerű és gyors cseréje
Új technológiai sajtoló alkalmazása különböző 8 - 18 mm-es érvéghüvelyekkel, fokozatmentes részleges és teljes lehúzással
Biztonságos huzalhozzávetetés új huzalvezető rendszerrel, gyors zárású mechanizmussal
Egyszerű kezelés a nagy méretű, 24"-os érintős kijelző révén
Lehetővé teszi a rugalmas és gyors reagálást a projektváltozásra
A hibák minimalizálása az alárendelt folyamatokban is
Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum
Make your wire assembly production process 11 times faster
Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring
A huzalok optimális és megbízásra vonatkozó feliratozása

Műszaki adatok

10 érvéghüvely-hozzávetetés továbbítótányéron keresztül
Sajtolási tartomány 0,5 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk) és 10 mm (0,39 hüvelyk)
Sajtolási tartomány 0,75 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk)
Sajtolási tartomány 1 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk)
Sajtolási tartomány 1,5 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk), 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk)
Sajtolási tartomány 2,5 mm² keresztmetszetnél: sajtolási hossz 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) és 18 mm (0,71 in.)
Sajtolási tartomány 4 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 10 mm (0,39 hüvelyk), 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk)
Sajtolási tartomány 6 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk)
The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m
The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.
Wire output via the integral Wire Handling System

Jellemzők

Egységcsomag	Gépállvány és burkolat Kezelőegység 1 db WT 16 lengő továbbítótányér 0,5 mm ² -hez 3 db WT 20 lengő továbbítótányér 0,75/1,0 mm ² -hez 3 db WT 29 lengő továbbítótányér 1,5/2,5 mm ² -hez 3 db WT 43 lengő továbbítótányér 4,0/6,0 mm ² -hez Wire distribution system for the wire handling system
Megmunkálható anyag	Szigetelt érvéghüvelyek
Megjegyzés	Egyedi gépfelszereléséről kérjük, konzultáljon Rittal szaktanácsadójával. A Wire Terminal alapsomagjába német és angol nyelv tartozik A vibrációs továbbítótányérok és az érvéghüvelyek szétválasztása a Rittal DIN 46228-4 2019-02 szerinti érvéghüvelyek mérettűréséhez vannak kialakítva. Ha a feldolgozandó érvéghüvelyek az ebben meghatározott tűrésértékektől eltérnek, akkor szükség lehet új vibrációs továbbítótányérok legyártására/tesztelésére, másrészt az érvéghüvelyek szétválasztásának beállítására. Műszaki változtatások joga fenntartva
Gép opciók	WT Tube 12 huzaltároló (4051.213) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Csatlakozófelületek	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Névleges üzemi feszültség	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Teljesítményfelvétel (kb.)	1 kW
Ciklusidő	11 s
Huzalok száma óránként (kb.)	320
Alapterület	Szélesség: 2.170 mm Magasság: 1.870 mm Mélység: 1.080 mm
Vámtarifaszám	84633000

Jellemzők

ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Termékleírás	Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)
