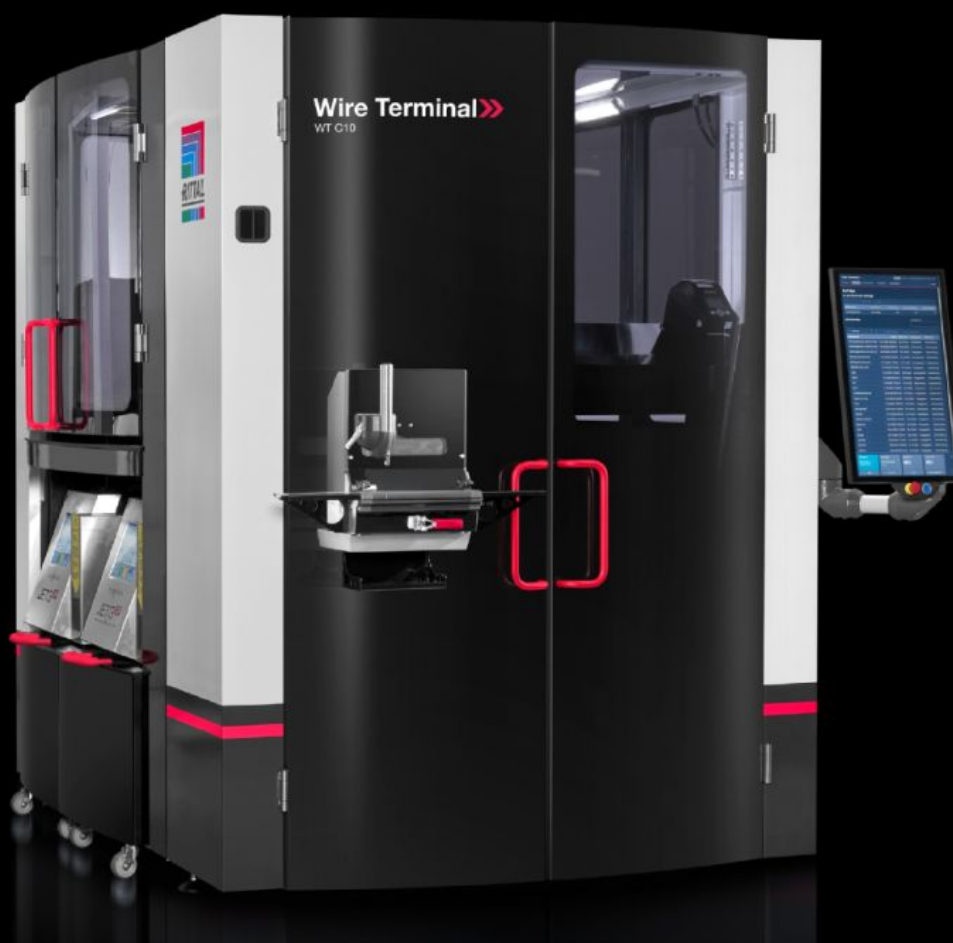


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.205

# WT C5 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automata

Állapot: 2025.12.08. (Forrás: [rittal.com/hu-hu](http://rittal.com/hu-hu))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.205 - WT C5 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automata

A WT C5 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automatával manuális beavatkozás nélkül akár 36 különböző huzal gyártható le teljesen automatizált módon. A 0,5 mm<sup>2</sup> és 2,5 mm<sup>2</sup> közötti keresztmetszetű huzalok érvégmegmunkálása átszerelés nélkül, teljesen automatizált módon történik. Ebbe beletartoznak a huzalok hosszravágásának, a szigetelés eltávolításának és a sajtolásnak az eljárásai, valamint a projektre vonatkozó feliratozás.



## Jellemzők

Cikkszám	AS 4051.205
Kivitel	A huzalkonfekcionálás huzallistáinak automatikus feldolgozásához A huzalok számától függően kell megválasztani a megfelelő huzaltárat
Termékleírás	A WT C5 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automatával manuális beavatkozás nélkül akár 36 különböző huzal gyártható le teljesen automatizált módon. A 0,5 mm <sup>2</sup> és 2,5 mm <sup>2</sup> közötti keresztmetszetű huzalok érvégmegmunkálása átszerelés nélkül, teljesen automatizált módon történik. Ebbe beletartoznak a huzalok hosszravágásának, a szigetelés eltávolításának és a sajtolásnak az eljárásai, valamint a projektre vonatkozó feliratozás.

# Jellemzők

---

## Előnyei

Teljes hálózatba kötés az E-CAD szoftvertől egészen a gyártási folyamatokig  
Folyamatosan a legjobb minőség  
Megtérülési idő 2,5 év, évi 300 szekrénytől  
A rendezőrendszerből érkező, konfekcionált huzalok az Eplan „Smart Wiring” eszközével a kapcsolószekrény-huzalozás további folyamatlépésében feldolgozhatók  
Teljes körű folyamatoptimalizálás  
A RiPanel Processing Center segítségével hatékony megbízáskezelés lehetséges  
A kopó alkatrészek egyszerű és gyors cseréje  
A huzalok automatizált feliratozása feketével, fehérrel vagy világoskékkel  
Új technológiai sajtoló alkalmazása különböző 8 - 18 mm-es érvéghüvelyekkel, fokozatmentes részleges és teljes lehúzással  
Biztonságos huzalhozzávezetés új huzalvezető rendszerrel, gyors zárású mechanizmussal  
A huzalkiadás történhet kidobás, opcionális sínrendszer vagy opcionális láncköteg formájában  
A huzalkonfekcionálás gyártási eljárása a 10-szeresére gyorsul  
Egyszerű kezelés a nagy méretű, 24"-os érintős kijelző révén  
Lehetővé teszi a rugalmas és gyors reagálást a projektváltozásra  
A hibák minimalizálása az alárendelt folyamatokban is

---

# Jellemzők

Műszaki adatok	<p>Szigetelési tartomány: szigetelés részleges eltávolítása 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) fokozatmentesen, valamint szigetelés teljes eltávolítása 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) fokozatmentesen</p> <p>Sajtolási tartomány 0,5 mm<sup>2</sup> keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk) és 10 mm (0,39 hüvelyk)</p> <p>Sajtolási tartomány 0,75 mm<sup>2</sup> keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk)</p> <p>Sajtolási tartomány 1 mm<sup>2</sup> keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk)</p> <p>Sajtolási tartomány 1,5 mm<sup>2</sup> keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk), 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk)</p> <p>Sajtolási tartomány 2,5 mm<sup>2</sup> keresztmetszetnél: sajtolási hossz 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) és 18 mm (0,71 in.)</p> <p>A huzal behúzása huzalbehúzó blokkokkal történik</p> <p>Behúzóblokkonként 12 huzaltípus ragadható meg</p> <p>A Wire Terminal összesen három huzalbehúzó blokk befogadására képes max. 36 huzallal</p> <p>5 érvéghüvely-hozzávezetés továbbítótányéron keresztül</p> <p>A Wire Terminal WT segítségével 150 mm és 10 m közötti huzalhosszak munkálhatók meg</p>
Egységcsomag	<p>Gépállvány és burkolat</p> <p>Kezelőegység</p> <p>Huzalfeliratozó egység rögzítési helye</p> <p>Címkenyomtató a huzalsín-tár jelöléséhez</p> <p>1 db WT 16 lengő továbbítótányér 0,5 mm<sup>2</sup>-hez</p> <p>2 db WT 20 lengő továbbítótányér 0,75/1,0 mm<sup>2</sup>-hez</p> <p>2 db WT 29 lengő továbbítótányér 1,5/2,5 mm<sup>2</sup>-hez</p>
Megmunkálható anyag	Szigetelt érvéghüvelyek
Megjegyzés	<p>Egyedi gépfelszereléséről kérjük, konzultáljon Rittal szaktanácsadójával.</p> <p>A Wire Terminal alapcsomagjába német és angol nyelv tartozik</p> <p>A vibrációs továbbítótányérok és az érvéghüvelyek szétválasztása a Rittal DIN 46228-4 2019-02 szerinti érvéghüvelyek mérettűréséhez vannak kialakítva. Ha a feldolgozandó érvéghüvelyek az ebben meghatározott tűrésértékektől eltérnek, akkor szükség lehet új vibrációs továbbítótányérok legyártására/tesztelésére, másrészt az érvéghüvelyek szétválasztásának beállítására.</p> <p>Műszaki változtatások joga fenntartva</p>

# Jellemzők

Gép opciók	Világoskék nyomtatás opció, 4051.030 Fekete nyomtató opció, 4051.029 Fehér nyomtató opció, 4051.030 WT Tube 12 huzaltároló (4051.213) WT huzaltároló XL, központi egység 4051.037 WT huzaltároló XL, kiegészítő modul 4051.038 WT 15 huzalsín rendszer (4051.214) WT 12 huzalbehúzó blokk (4051.213) WT láncköteg modul (4051.215)
Csatlakozófelületek	EPLAN Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Biztonság	A gép belső területe teljesen körbe van burkolva. A gép terület 4 oldalas hozzáférést tesz lehetővé, amelyet a dupla szárnyas ajtó érintés nélküli biztonsági végálláskapcsolója felügyel.
Méret	Szélesség: 1.960 mm Magasság: 2.255 mm Mélység: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Névleges üzemi feszültség	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Teljesítményfelvétel (kb.)	1 kW
Huzalok száma óránként (kb.)	285
Huzaltárolónkénti tömeg felszerelés nélkül	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Szélesség: 3.660 mm Magasság: 2.250 mm Mélység: 5.159 mm
Csomagolási egység	1 db
Nettó tömeg	1390
Bruttó tömeg	1740
Vámtarifaszám	84633000

# Jellemzők

---

EAN	4028177981225
-----	---------------

---

ETIM 8	EC000000
--------	----------

---

ECLASS 8.0	18129090
------------	----------