

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.205

WT C5 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automata

Állapot: 2026.04.03. (Forrás: rittal.com/hu-hu)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.205 - WT C5 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automata

A WT C5 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automatával manuális beavatkozás nélkül akár 36 különböző huzal gyártható le teljesen automatizált módon. A 0,5 mm² és 2,5 mm² közötti keresztmetszetű huzalok érvégmegmunkálása átszerelés nélkül, teljesen automatizált módon történik. Ebbe beletartoznak a huzalok hosszravágásának, a szigetelés eltávolításának és a sajtolásnak az eljárásai, valamint a projektre vonatkozó feliratozás.



Jellemzők

Cikkszám	AS 4051.205
Kivitel	A huzalkonfekcionálás huzallistáinak automatikus feldolgozásához A huzalok számától függően kell megválasztani a megfelelő huzaltárat
Termékleírás	A WT C5 Wire Terminal vezeték-konfekcionáló automatával manuális beavatkozás nélkül akár 36 különböző vezeték gyártható le teljesen automatizált módon. A 0,5 mm ² - 2,5 mm ² keresztmetszetű vezetékek érvégmegmunkálása átszerelés nélkül, teljesen automatizált módon történik. Ebbe beletartoznak a vezetékek hosszravágásának, a szigetelés eltávolításának és a sajtolásnak az eljárásai, valamint a projektre vonatkozó feliratozás.

Jellemzők

Előnyei

Teljes hálózatba kötés az E-CAD szoftvertől egészen a gyártási folyamatokig

Folyamatosan a legjobb minőség

Megtérülési idő 2,5 év, évi 300 szekrénytől

A rendezőrendszerből érkező, konfekcionált huzalok az Eplan „Smart Wiring” eszközével a kapcsolószekrény-huzalozás további folyamatlépésében feldolgozhatók

Teljes körű folyamatoptimalizálás

A RiPanel Processing Center segítségével hatékony megbízáskezelés lehetséges

A kopó alkatrészek egyszerű és gyors cseréje

A huzalok automatizált feliratozása feketével, fehérrel vagy világoskékkel

Új technológiai sajtoló alkalmazása különböző 8 - 18 mm-es érvéghüvelyekkel, fokozatmentes részleges és teljes lehúzással

Biztonságos huzalhozzávezetés új huzalvezető rendszerrel, gyors zárású mechanizmussal

A huzalkiadás történhet kidobás, opcionális sínrendszer vagy opcionális láncköteg formájában

A huzalkonfekcionálás gyártási eljárása a 15-szeresére gyorsul

Egyszerű kezelés a nagy méretű, 24"-os érintős kijelző révén

Lehetővé teszi a rugalmas és gyors reagálást a projektváltozásra

A hibák minimalizálása az alárendelt folyamatokban is

Jellemzők

Műszaki adatok

Szigetelési tartomány: szigetelés részleges eltávolítása 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) fokozatmentesen, valamint szigetelés teljes eltávolítása 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) fokozatmentesen

Sajtolási tartomány 0,5 mm² keresztmetszetenél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk) és 10 mm (0,39 hüvelyk)

Sajtolási tartomány 0,75 mm² keresztmetszetenél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk)

Sajtolási tartomány 1 mm² keresztmetszetenél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk)

Sajtolási tartomány 1,5 mm² keresztmetszetenél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk), 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk)

Sajtolási tartomány 2,5 mm² keresztmetszetenél: sajtolási hossz 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) és 18 mm (0,71 in.)

A huzal behúzása huzalbehúzó blokkokkal történik

Behúzóblokkonként 12 huzaltípus ragadható meg

A Wire Terminal összesen három huzalbehúzó blokk befogadására képes max. 36 huzallal

5 érvéghüvely-hozzávezetés továbbítótányéron keresztül

A Wire Terminal WT segítségével 150 mm és 10 m közötti huzalhosszak munkálhatók meg

Egységcsomag

Gépállvány és burkolat

Kezelőegység

Huzalfeliratozó egység rögzítési helye

Címkenyomtató a huzalsín-tár jelöléséhez

1 db WT 16 lengő továbbítótányér 0,5 mm²-hez

2 db WT 20 lengő továbbítótányér 0,75/1,0 mm²-hez

2 db WT 29 lengő továbbítótányér 1,5/2,5 mm²-hez

Megmunkálható anyag

Szigetelt érvéghüvelyek

Megjegyzés

Egyedi gépfelszereléséről kérjük, konzultáljon Rittal szaktanácsadójával.

A Wire Terminal alapcsomagjába német és angol nyelv tartozik

A vibrációs továbbítótányérok és az érvéghüvelyek szétválasztása a Rittal DIN 46228-4 2019-02 szerinti érvéghüvelyek mérettűréséhez vannak kialakítva. Ha a feldolgozandó érvéghüvelyek az ebben meghatározott tűrésértékektől eltérnek, akkor szükség lehet új vibrációs továbbítótányérok legyártására/tesztelésére, másrészt az érvéghüvelyek szétválasztásának beállítására.

Műszaki változtatások joga fenntartva

Jellemzők

Gép opciók	WT Tube 12 huzaltároló (4051.213) WT huzaltároló XL, központi egység 4051.037 WT huzaltároló XL, kiegészítő modul 4051.038 WT 15 huzalsín rendszer (4051.214) WT 12 huzalbehúzó blokk (4051.213) WT láncköteg modul (4051.215)
Csatlakozófelületek	Eplan Pro Panel Eplan Smart Wiring
Biztonság	A gép belső területe teljesen körbe van burkolva. A gép terület 4 oldalas hozzáférést tesz lehetővé, amelyet a dupla szárnyas ajtó érintés nélküli biztonsági végálláskapcsolója felügyel.
Méret	Szélesség: 1.960 mm Magasság: 2.255 mm Mélység: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Névleges üzemi feszültség	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Teljesítményfelvétel (kb.)	1 kW
Huzalok száma óránként (kb.)	285
Huzaltárolónkénti tömeg felszerelés nélkül	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Szélesség: 3.660 mm Magasság: 2.250 mm Mélység: 5.159 mm
Csomagolási egység	1 db
Nettó tömeg	1 390 kg
Bruttó tömeg	1 740 kg
Vámtarifaszám	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090