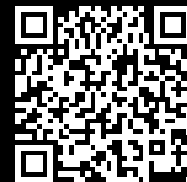


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

WT C10 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automata

Állapot: 2026.03.14. (Forrás: rittal.com/hu-hu)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - WT C10 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automata

A WT C10 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automatával manuális beavatkozás nélkül akár 36 különböző huzal gyártható le teljesen automatizált módon. A 0,5 mm² és 6 mm² közötti keresztmetszetű huzalok érvégmegmunkálása átszerelés nélkül, teljesen automatizált módon történik. Ebbe beletartoznak a huzalok hosszavágásának, a szigetelés eltávolításának és a sajtolásnak az eljárásai, valamint a projektre vonatkozó feliratozás.



Jellemzők

Cikkszám	AS 4051.210
Kivitel	A huzalkonfekcionálás huzallistáinak automatikus feldolgozásához A huzalok számától függően kell megválasztani a megfelelő huzaltárat
Termékleírás	A WT C10 Wire Terminal huzalkonfekcionáló automatával manuális beavatkozás nélkül akár 36 különböző huzal gyártható le teljesen automatizált módon. A 0,5 mm ² és 6 mm ² közötti keresztmetszetű huzalok érvégmegmunkálása átszerelés nélkül, teljesen automatizált módon történik. Ebbe beletartoznak a huzalok hosszavágásának, a szigetelés eltávolításának és a sajtolásnak az eljárásai, valamint a projektre vonatkozó feliratozás.

Jellemzők

Előnyei

Teljes hálózatba kötés az E-CAD szoftvertől egészen a gyártási folyamatokig
Folyamatosan a legjobb minőség
Megtérülési idő 2,5 év, évi 300 szekrénytől
A rendezőrendszerből érkező, konfekcionált huzalok az Eplan „Smart Wiring” eszközével a kapcsolószekrény-huzalozás további folyamatlépésében feldolgozhatók
Teljes körű folyamatoptimalizálás
A RiPanel Processing Center segítségével hatékony megbízáskezelés lehetséges
A kopó alkatrészek egyszerű és gyors cseréje
A huzalok automatizált feliratozása feketével, fehérrel vagy világoskékkel
Új technológiai sajtoló alkalmazása különböző 8 - 18 mm-es érvéghüvelyekkel, fokozatmentes részleges és teljes lehúzással
Biztonságos huzalhozzávezetés új huzalvezető rendszerrel, gyors zárású mechanizmussal
A huzalkiadás történhet kidobás, opcionális sínrendszer vagy opcionális láncköteg formájában
A huzalkonfekcionálás gyártási eljárása a 15-szeresére gyorsul
Huzallisták teljesen automatikus legyártása 0,5 mm² - 6,0 mm² átmérővel átszerelés nélkül
Egyszerű kezelés a nagy méretű, 24"-os érintős kijelző révén
Lehetővé teszi a rugalmas és gyors reagálást a projektváltozásra
A hibák minimalizálása az alárendelt folyamatokban is

Jellemzők

Műszaki adatok	Szigetelési tartomány: szigetelés részleges eltávolítása 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) fokozatmentesen, valamint szigetelés teljes eltávolítása 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) fokozatmentesen Sajtolási tartomány 0,5 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk) és 10 mm (0,39 hüvelyk) Sajtolási tartomány 0,75 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk) Sajtolási tartomány 1 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk) és 12 mm (0,47 hüvelyk) Sajtolási tartomány 1,5 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 8 mm (0,31 hüvelyk), 10 mm (0,39 hüvelyk), 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk) Sajtolási tartomány 2,5 mm² keresztmetszetnél: sajtolási hossz 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) és 18 mm (0,71 in.) Sajtolási tartomány 4 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 10 mm (0,39 hüvelyk), 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk) Sajtolási tartomány 6 mm² keresztmetszetnél: Sajtolási hossz 12 mm (0,47 hüvelyk) és 18 mm (0,71 hüvelyk) A huzal behúzása huzalbehúzó blokkokkal történik Behúzóblokkonként 12 huzaltípus ragadható meg A Wire Terminal összesen három huzalbehúzó blokk befogadására képes max. 36 huzallal 10 érvéghüvely-hozzávezetés továbbítótányéron keresztül A Wire Terminal WT segítségével 150 mm és 10 m közötti huzalhosszak munkálthatók meg
Egységcsomag	Gépállvány és burkolat Kezelőegység Huzalfeliratozó egység rögzítési helye Címkenyomtató a huzalsín-tár jelöléséhez 1 db WT 16 lengő továbbítótányér 0,5 mm²-hez 3 db WT 20 lengő továbbítótányér 0,75/1,0 mm²-hez 3 db WT 29 lengő továbbítótányér 1,5/2,5 mm²-hez 3 db WT 43 lengő továbbítótányér 4,0/6,0 mm²-hez
Megmunkálható anyag	Szigetelt érvéghüvelyek

Jellemzők

Megjegyzés	Egyedi gépfelszereléséről kérjük, konzultáljon Rittal szaktanácsadójával. A Wire Terminal alapsomagjába német és angol nyelv tartozik A vibrációs továbbítótányérok és az érvéghüvelyek szétválasztása a Rittal DIN 46228-4 2019-02 szerinti érvéghüvelyek mérettűréséhez vannak kialakítva. Ha a feldolgozandó érvéghüvelyek az ebben meghatározott tűrésértékektől eltérnek, akkor szükség lehet új vibrációs továbbítótányérok legyártására/tesztelésére, másrészt az érvéghüvelyek szétválasztásának beállítására. Műszaki változtatások joga fenntartva
Gép opciók	Világoskék nyomtatás opció, 4051.030 Fekete nyomtató opció, 4051.029 Fehér nyomtató opció, 4051.030 WT Tube 12 huzaltároló (4051.213) WT huzaltároló XL, központi egység 4051.037 WT huzaltároló XL, kiegészítő modul 4051.038 WT 15 huzalsín rendszer (4051.214) WT 12 huzalbehúzó blokk (4051.213) WT láncköteg modul (4051.215)
Csatlakozófelületek	Eplan Pro Panel EPLAN Smart Wiring
Biztonság	A gép belső területe teljesen körbe van burkolva. A gép terület 4 oldalas hozzáférést tesz lehetővé, amelyet a dupla szárnyas ajtó érintés nélküli biztonsági végálláskapcsolója felügyel.
Méret	Szélesség: 1.960 mm Magasság: 2.255 mm Mélység: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Névleges üzemi feszültség	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Teljesítményfelvétel (kb.)	1 kW
Huzalok száma óránként (kb.)	260

Jellemzők

Support area including 3 wire magazine	Szélesség: 3.660 mm Magasság: 2.250 mm Mélység: 5.159 mm
Csomagolási egység	1 db
Nettó tömeg	1 390 kg
Bruttó tömeg	1 740 kg
Vámtarifaszám	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090