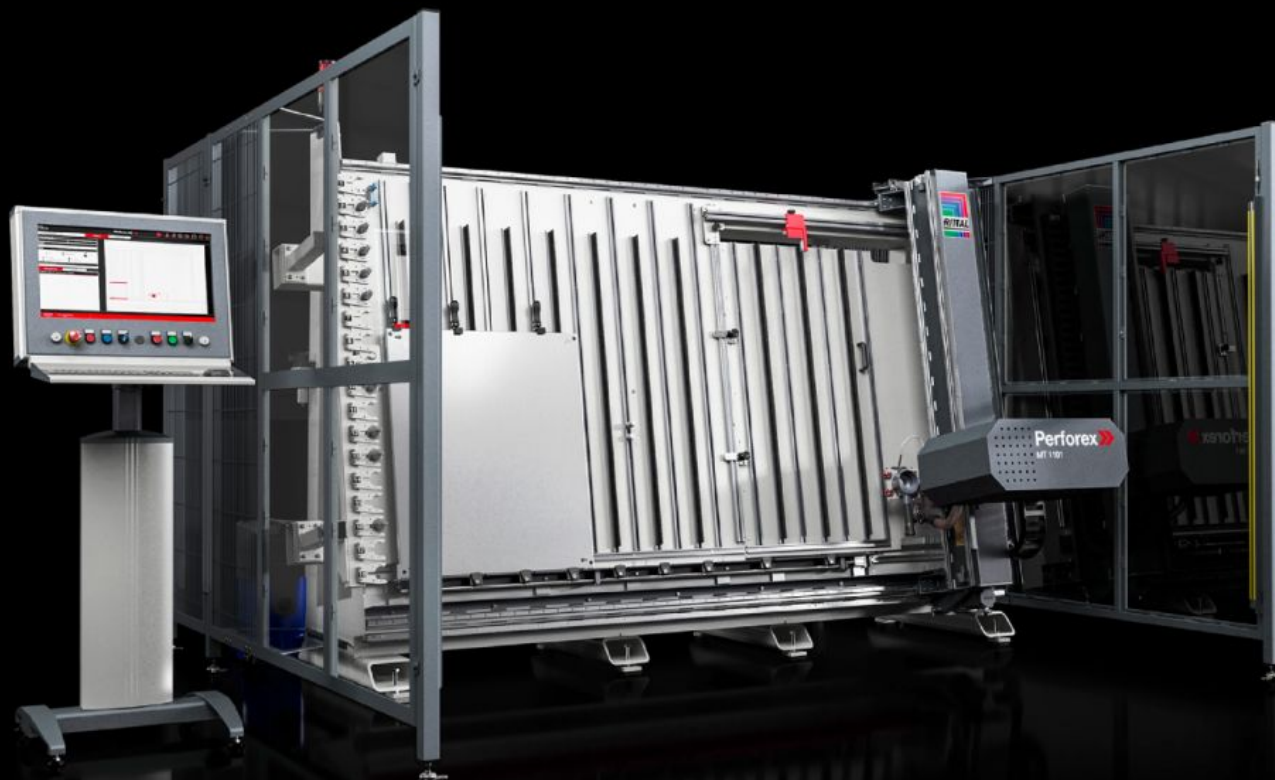


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.911

# Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Állapot: 2026.06.02. (Forrás: [rittal.com/hu-hu](http://rittal.com/hu-hu))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

A Perforex Milling Terminal 1101 költségtakarékos belépést jelent az automatizált megmunkálás világába. Szinte minden kompakt és nagyméretű kapcsolószekrény egyszerűen és gyorsan megmunkálható.



## Jellemzők

Cikkszám	AS 4055.911
Kivitel	Sík alkatrészek megmunkálása Szekrény megmunkálás Szabadalmaztatott lenyomótányér a marási forgács beépített elszívásával Nagy teljesítményű orsó minimálkenéssel Automatikus szerszámellenőrzés DIN szerszámok Pneumatikus befogószerkezet
Termékleírás	A Perforex Milling Terminal egy 4 tengelyes CNC gép, amely a standard kapcsolószekrények megmunkálására szolgál, sík alkatrészek és téglatestek automatikus megmunkálását végzi, pl. furatokat, meneteket és kivágásokat készít. A Perforex Milling Terminal 1101 költségtakarékos belépést jelent az automatizált megmunkálás világába. Szinte minden kompakt és nagyméretű kapcsolószekrény egyszerűen és gyorsan megmunkálható.

# Jellemzők

Előnyei	<p>A befektetés rövid időn belüli megtérülése (ROI) és jelentősen nagyobb versenyképesség</p> <p>Rövid átfutási idők egyenletesen kiváló megmunkálási minőség mellett</p> <p>Egységes adatok a hálózati alapú szoftvernek köszönhetően</p> <p>Egyszerű kezelés az áttekinthető ember-gép interfész és a 24"-os képernyő révén</p> <p>Automatikus szerszámváltás és beépített szerszámhossz-mérés</p> <p>Szerszámkímélő megmunkálás a minimálkenő rendszer és a rányomótányér révén</p> <p>Automatikus forgácselszívás fúráskor és maráskor</p> <p>A nagy teljesítményű orsóval biztosított a gyors, pontos és megbízható megmunkálás</p> <p>Intuitív befogórendszer pneumatikus szorítóval – kapcsolószekrény-elemekre optimalizálva</p>
Egységcsomag	A Perforex MT S konfigurálása a projektnek megfelelően történik
Megmunkálható anyag	Alumínium Acél Nemesacél Műanyag Vörösréz
Gép opciók	Jelzőoszlop, 4055.954 Hozzáférs balról 4055.950 Hozzáférs jobbról 4055.952
Gépvezérlés	Megbízások vezérlése Rittal Panel Processing Center (RiPPC) segítségével Kezelés a Rittal ember-gép interfésszel
Biztonság	A DIN EN ISO 13857 szerinti biztonsági kerítés Optikai védőberendezés a gép előtt és mögött A tengelyek biztonságos lefékezése áramszünet esetén is
Csatlakozófelületek	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System DXF adatok importálása
Megjegyzés	Műszaki változtatások joga fenntartva
Sűrítettlevegő-csatlakozás	6 bar

# Jellemzők

Munkadarab tömeg síkalkatrész megmunkálásnál (max.)	200 kg
Munkadarab tömeg kapcsolószekrény megmunkálásnál (max.)	200 kg
Szerszámhelyek száma	18
Megmunkálási pontosság	± 0,2 mm
X/Y tengely sebesség	60 000 mm/min
Z tengely sebesség	12 000 mm/min
Orsó fordulatszám (max.)	21 000 rpm
Orsóteljesítmény (max.)	11 kW
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Névleges áram max.	6,2 A
Névleges üzemi feszültség	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Megmunkálási sebesség (max.)	1 500 mm/min
Befogható sík elemek min. mérete	Szélesség: 100 mm Magasság: 100 mm Mélység: 140 mm
Befogható szekrények max. mérete	Szélesség: 1.200 mm Magasság: 1.400 mm Mélység: 1.400 mm
Befogható sík elemek min. mérete	Szélesség: 100 mm Magasság: 100 mm Mélység: 1,25 mm
Befogható sík elemek max. mérete	Szélesség: 2.450 mm Magasság: 1.500 mm Mélység: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Szélesség: 2.200 mm Magasság: 1.500 mm
Maximális megmunkálható felület házaknál	Szélesség: 750 mm Magasság: 1.400 mm

## Jellemzők

---

Csomagolási egység	1 db
Nettó tömeg	1 600 kg
Bruttó tömeg	1 600 kg
Vámtarifaszám	84596110

---

## Jóváhagyások

---

Magyarázatok

Megfelelőségi nyilatkozat