

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.911

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Állapot: 2026.04.18. (Forrás: rittal.com/hu-hu)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

A Perforex Milling Terminal 1101 költségtakarékos belépést jelent az automatizált megmunkálás világába. Szinte minden kompakt és nagyméretű kapcsolószekrény egyszerűen és gyorsan megmunkálható.



Jellemzők

| | |
|--------------|--|
| Cikkszám | AS 4055.911 |
| Kivitel | Sík alkatrészek megmunkálása Szekrény megmunkálás Szabadalmaztatott lenyomótányér a marási forgács beépített elszívásával Nagy teljesítményű orsó minimálkenéssel Automatikus szerszámellenőrzés DIN szerszámok Pneumatikus befogószerkezet |
| Termékleírás | A Perforex Milling Terminal egy 4 tengelyes CNC gép, amely a standard kapcsolószekrények megmunkálására szolgál, sík alkatrészek és téglatestek automatikus megmunkálását végzi, pl. furatokat, meneteket és kivágásokat készít. A Perforex Milling Terminal 1101 költségtakarékos belépést jelent az automatizált megmunkálás világába. Szinte minden kompakt és nagyméretű kapcsolószekrény egyszerűen és gyorsan megmunkálható. |

Jellemzők

| | |
|----------------------------|--|
| Előnyei | <p>A befektetés rövid időn belüli megtérülése (ROI) és jelentősen nagyobb versenyképesség</p> <p>Rövid átfutási idők egyenletesen kiváló megmunkálási minőség mellett</p> <p>Egységes adatok a hálózati alapú szoftvernek köszönhetően</p> <p>Egyszerű kezelés az áttekinthető ember-gép interfész és a 24"-os képernyő révén</p> <p>Automatikus szerszámváltás és beépített szerszámhossz-mérés</p> <p>Szerszámkímélő megmunkálás a minimálkenő rendszer és a rányomótányér révén</p> <p>Automatikus forgácselszívás fúráskor és maráskor</p> <p>A nagy teljesítményű orsóval biztosított a gyors, pontos és megbízható megmunkálás</p> <p>Intuitív befogórendszer pneumatikus szorítóval – kapcsolószekrény-elemekre optimalizálva</p> |
| Egységcsomag | A Perforex MT S konfigurálása a projektnek megfelelően történik |
| Megmunkálható anyag | Alumínium Acél Nemesacél Műanyag Vörösréz |
| Gép opciók | 2 db kiegészítő nullpont, több alkatrész egyidejű megmunkálásához, 4050.110 |
| Gépvezérlés | Megbízások vezérlése Rittal Panel Processing Center (RiPPC) segítségével Kezelés a Rittal ember-gép interfésszel |
| Biztonság | A DIN EN ISO 13857 szerinti biztonsági kerítés Optikai védőberendezés a gép előtt és mögött A tengelyek biztonságos lefékezése áramszünet esetén is |
| Csatlakozófelületek | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System DXF adatok importálása |
| Megjegyzés | Műszaki változtatások joga fenntartva |
| Sűrítettlevegő-csatlakozás | 6 bar |

Jellemzők

| | |
|---|--|
| Munkadarab tömeg síkalkatrész megmunkálásnál (max.) | 200 kg |
| Munkadarab tömeg kapcsolószekrény megmunkálásnál (max.) | 200 kg |
| Szerszámhelyek száma | 18 |
| Megmunkálási pontosság | ± 0,2 mm |
| X/Y tengely sebesség | 60 000 mm/min |
| Z tengely sebesség | 12 000 mm/min |
| Orsó fordulatszám (max.) | 21 000 rpm |
| Orsóteljesítmény (max.) | 11 kW |
| Vezérlőfeszültség (DC) | 24 V |
| Névleges áram max. | 6,2 A |
| Névleges üzemi feszültség | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Megmunkálási sebesség (max.) | 1 500 mm/min |
| Befogható sík elemek min. mérete | Szélesség: 100 mm Magasság: 100 mm Mélység: 140 mm |
| Befogható szekrények max. mérete | Szélesség: 1.200 mm Magasság: 1.400 mm Mélység: 1.400 mm |
| Befogható sík elemek min. mérete | Szélesség: 100 mm Magasság: 100 mm Mélység: 1,25 mm |
| Befogható sík elemek max. mérete | Szélesség: 2.450 mm Magasság: 1.500 mm Mélység: 5 mm |
| Maximum machinable area for enclosure panels | Szélesség: 2.200 mm Magasság: 1.500 mm |
| Maximális megmunkálható felület házaknál | Szélesség: 750 mm Magasság: 1.400 mm |

Jellemzők

| | |
|--------------------|----------|
| Csomagolási egység | 1 db |
| Nettó tömeg | 1 600 kg |
| Bruttó tömeg | 1 600 kg |
| Vámtarifaszám | 84596110 |

Jóváhagyások

Magyarázatok

Megfelelőségi nyilatkozat