

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.922

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Állapot: 2026.03.14. (Forrás: rittal.com/hu-hu)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.922 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

USA változat- A Perforex Milling Terminal 2101 az MT termékcsaládból a legnagyobb rugalmasságot kínálja. Ezzel minden kompakt és nagyméretű kapcsolószekrény megmunkálható.



Jellemzők

Cikkszám	AS 4055.922
Kivitel	Szekrény megmunkálás Sík alkatrészek megmunkálása Szabadalmaztatott lenyomótányér a marási forgács beépített elszívásával Nagy teljesítményű orsó minimálkenéssel Automatikus szerszámellenőrzés DIN szerszámok Pneumatikus befogószerkezet USA változat
Termékleírás	A Perforex Milling Terminal egy 4 tengelyes CNC gép, amely a standard kapcsolószekrények megmunkálására szolgál, sík alkatrészek és téglatestek automatikus megmunkálását végzi, pl. furatokat, meneteket és kivágásokat készít. A Perforex Milling Terminal 2101 az MT termékcsaládból a legnagyobb rugalmasságot kínálja. Ezzel minden kompakt és nagyméretű kapcsolószekrény megmunkálható.

Jellemzők

Előnyei	A befektetés rövid időn belüli megtérülése (ROI) és jelentősen nagyobb versenyképesség Rövid átfutási idők egyenletesen kiváló megmunkálási minőség mellett Egységes adatok a hálózati alapú szoftvernek köszönhetően Egyszerű kezelés az áttekinthető ember-gép interfész és a 24"-os képernyő révén Automatikus szerszámváltás és beépített szerszámhossz-mérés Szerszámkímélő megmunkálás a minimálkenő rendszer és a rányomótányér révén Automatikus forgácselszívás fúráskor és maráskor A nagy teljesítményű orsóval biztosított a gyors, pontos és megbízható megmunkálás Intuitív befogórendszer pneumatikus szorítóval – kapcsolószekrény-elemekre optimalizálva
Egységcsomag	A Perforex MT S konfigurálása a projektnek megfelelően történik
Megmunkálható anyag	Alumínium Acél Nemesacél Műanyag Vörösréz
Gép opciók	Jelzőoszlop, 4055.954 Hozzáférés oldalról 4055.952 4055.951 tartókar-rendszer Szekrénymegmunkáló, 2000 mm, 4055.953 2 db kiegészítő nullpont, több alkatrész egyidejű megmunkálásához, 4050.066 Access from the left 4055.950
Gépvezérlés	Megbízások vezérlése Rittal Panel Processing Center (RiPPC) segítségével Kezelés a Rittal ember-gép interfésszel
Biztonság	A DIN EN ISO 13857 szerinti biztonsági kerítés Optikai védőberendezés a gép előtt és mögött A tengelyek biztonságos lefékezése áramszünet esetén is
Csatlakozófelületek	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel Rittal Configuration System DXF adatok importálása

Jellemzők

Megjegyzés	Műszaki változtatások joga fenntartva
Alapterület	Szélesség: 4.600 mm Magasság: 2.450 mm Mélység: 3.750 mm
Sűrítettlevegő-csatlakozás	6 bar
Munkadarab tömeg síkalkatrész megmunkálásnál (max.)	250 kg
Munkadarab tömeg kapcsolószekrény megmunkálásnál (max.)	300 kg
Szerszámhelyek száma	21
Megmunkálási pontosság	± 0,2 mm
X/Y tengely sebesség	60 000 mm/min
Z tengely sebesség	12 000 mm/min
Orsó fordulatszám (max.)	21 000 rpm
Orsóteljesítmény (max.)	11 kW
Vezérlőfeszültség (DC)	24 V
Névleges áram max.	6,2 A
Névleges üzemi feszültség	3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Megmunkálási sebesség (max.)	1 500 mm/min
Befogható sík elemek min. mérete	Szélesség: 100 mm Magasság: 100 mm Mélység: 140 mm
Befogható szekrények max. mérete	Szélesség: 1.400 mm Magasság: 1.600 mm Mélység: 1.600 mm
Befogható sík elemek min. mérete	Szélesség: 100 mm Magasság: 100 mm Mélység: 1,25 mm

Jellemzők

Befogható sík elemek max. mérete	Szélesség: 2.450 mm Magasság: 1.700 mm Mélység: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Szélesség: 2.200 mm Magasság: 1.700 mm
Maximális megmunkálható felület házaknál	Szélesség: 1.200 mm Magasság: 1.600 mm
Csomagolási egység	1 db
Nettó tömeg	2 300 kg
Bruttó tömeg	2 720 kg
Vámtarifaszám	84596110