

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3311.440 Liquid Cooling Package

Stato: 4/03/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3311.440 - Liquid Cooling Package LCP Inline DX, LCP Inline DX/FC

Ideale per il raffreddamento delle applicazioni IT di piccole e medie dimensioni.



Caratteristiche

Codice prodotto	SK 3311.440
Esecuzione	LCP Inline DX
Vantaggi	Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori Monitoraggio e regolazione della temperatura Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria Grazie al compressore a velocità regolabile la potenza frigorifera viene adattata e ottimizzata in base alle effettive necessità Manutenzione specifica dell'LCP DX con separazione fisica tra il circuito frigorifero e gli armadi server Se si utilizzano le varianti LCP DX/FC in combinazione con il free cooling indiretto, è possibile una riduzione dei costi operativi
Applicazioni tipiche	Ideale per il raffreddamento di ambienti di piccole e medie dimensioni Uno o due rack raffreddabili separatamente

Caratteristiche

Funzionamento	LCP è progettato per installazioni in una fila di armadi montati in batteria. L'aria calda viene aspirata dal corridoio di aria sul retro dell'unità LCP, viene quindi raffreddata dallo scambiatore compatto ad alte prestazioni ed espulsa nuovamente nel locale o nel corridoio freddo. Le varianti LCP DX/FC includono uno scambiatore di calore a refrigerante e uno scambiatore ad acqua-glicole. Nel condensatore esterno è integrato anche un sistema di freecooling. L'energia termica assorbita viene rimossa dal condensatore installato all'esterno dell'edificio, senza surriscaldare il locale d'installazione
Materiale	Lamiera d'acciaio, verniciata
Opzioni	Umidificatore Deumidificatore e batteria di postriscaldamento Pompa di drenaggio condensa Condensatore per basse temperature / alte temperature (-40 °C/ +53 °C)
Esecuzione	Raffreddamento in batteria
Monitoraggio	Connessione diretta dell'apparecchio via SNMP tramite Ethernet Comunicazione e integrazione dei dati nel software Rittal RiZone
Nota	Variante con omologazione TUV disponibile su richiesta
Potenza frigorifera totale secondo DIN EN 14511	Potenza frigorifera utile L22 L30: 12 kW Useful cooling output L22 L45: 10 kW
Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori	12 kW/4
Campo di modulazione	3 - 12 kW
Portata d'aria (in aspirazione libera)	A 50 Hz: 4.800 m³/h
Dimensioni	Larghezza: 300 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.200 mm
Adatta per tipo di contenitore	TS IT
Installazione negli armadi in batteria	A filo

Caratteristiche

Tensione nominale di esercizio	380 V - 480 V, 3~, 60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz
Corrente nominale max.	A 50 Hz: 7,5 A
Potenza frigorifera max	12 kW
Connessione elettrica	Morsetti di connessione
Adattabilità al carico	100 %
Mezzo frigorifero	Mezzo frigorifero
Ventilatori con motori EC	sì
I ventilatori sono sostituibili in esercizio	sì
Regolazione della temperatura	Regolazione continua del ventilatore Compressore a inverter
Fusibile di protezione	Interruttore automatico/fusibile: 20 A
Range di temperatura stoccaggio	-20 °C...50 °C
Range temperatura di esercizio	15 °C...35 °C
Livello di rumorosità	A 50 Hz: 69 dB(A)
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	IP 20
Opzioni	Umidificatore Deumidificatore e batteria di postriscaldamento Pompa di drenaggio condensa Condensatore per basse temperature / alte temperature (-40 °C/ +53 °C)
Confezione	1 pz.
Peso netto	208,5 kg
Peso lordo	233,5 kg
Codice tariffa doganale	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

Caratteristiche

Descrizione prodotto	CO Nd 400-3-50-460-3-60 Ral7035S
----------------------	----------------------------------

Approvazioni

Certificati	EAC
Spiegazioni	Dichiarazione di conformità