

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3311.450 Liquid Cooling Package

Stato: 12/06/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

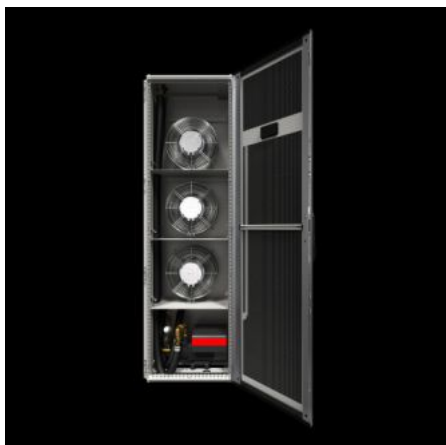
SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3311.450 - Liquid Cooling Package LCP Inline DX, LCP Inline DX/FC

Ideale per il raffreddamento delle applicazioni IT di piccole e medie dimensioni.



Caratteristiche

Codice prodotto	SK 3311.450
Esecuzione	LCP Inline DX
Vantaggi	<p>Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling</p> <p>Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori</p> <p>Monitoraggio e regolazione della temperatura</p> <p>Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria</p> <p>Grazie al compressore a velocità regolabile la potenza frigorifera viene adattata e ottimizzata in base alle effettive necessità</p> <p>Manutenzione specifica dell'LCP DX con separazione fisica tra il circuito frigorifero e gli armadi server</p> <p>Se si utilizzano le varianti LCP DX/FC in combinazione con il free cooling indiretto, è possibile una riduzione dei costi operativi</p>
Applicazioni tipiche	<p>Ideale per il raffreddamento di ambienti di piccole e medie dimensioni</p> <p>Uno o due rack raffreddabili separatamente</p>

Caratteristiche

Funzionamento	<p>LCP è progettato per installazioni in una fila di armadi montati in batteria. L'aria calda viene aspirata dal corridoio di aria sul retro dell'unità LCP, viene quindi raffreddata dallo scambiatore compatto ad alte prestazioni ed espulsa nuovamente nel locale o nel corridoio freddo.</p> <p>Le varianti LCP DX/FC includono uno scambiatore di calore a refrigerante e uno scambiatore ad acqua-glicole. Nel condensatore esterno è integrato anche un sistema di freecooling.</p> <p>L'energia termica assorbita viene rimossa dal condensatore installato all'esterno dell'edificio, senza surriscaldare il locale d'installazione</p>
Materiale	Lamiera d'acciaio, verniciata
Opzioni	Umidificatore Deumidificatore e batteria di postriscaldamento Pompa di drenaggio condensa Condensatore per basse temperature / alte temperature (-40 °C/ +53 °C)
Esecuzione	Raffreddamento in batteria
Monitoraggio	Connessione diretta dell'apparecchio via SNMP tramite Ethernet Comunicazione e integrazione dei dati nel software Rittal RiZone
Nota	Variante con omologazione TUV disponibile su richiesta
Potenza frigorifera totale secondo DIN EN 14511	Potenza frigorifera utile L30 L22: 30 kW
Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori	35 kW/3
Potenza frigorifera totale	35 kW
Campo di modulazione	8 - 35 kW
Portata d'aria (in aspirazione libera)	A 50 Hz: 9.900 m ³ /h
Dimensioni	Larghezza: 600 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.000 mm
Adatta per tipo di contenitore	TS IT

Caratteristiche

Installazione negli armadi in batteria	A filo
Tensione nominale di esercizio	360 V, 3~, 50 Hz 480 V, 3~, 60 Hz
Corrente nominale max.	A 50 Hz: 22,4 A
Potenza frigorifera max	35 kW
Connessione elettrica	Morsetti di connessione
Adattabilità al carico	100 %
Mezzo frigorifero	Mezzo frigorifero
Ventilatori con motori EC	sì
Interfaccia SNMP	sì
I ventilatori sono sostituibili in esercizio	sì
Regolazione della temperatura	Regolazione continua del ventilatore Compressore a inverter
Fusibile di protezione	Interruttore automatico/fusibile: 40 A
Range temperatura di esercizio	15 °C...35 °C
Livello di rumorosità	A 50 Hz: 69 dB(A)
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	IP 20
Opzioni	Umidificatore Deumidificatore e batteria di postriscaldamento Pompa di drenaggio condensa Condensatore per basse temperature / alte temperature (-40 °C/ +53 °C)
Confezione	1 pz.
Codice tariffa doganale	84158200
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712

Caratteristiche

Descrizione prodotto

Evaporator unit for room cooling in conjunction with condenser
3311.360, width: 300 mm

Approvazioni

Spiegazioni

Dichiarazione di conformità