

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3312.250

Liquid Cooling Package

Stato: 18/03/2026 (Fonte: [rittal.com/it-it](https://www.rittal.com/it-it))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3312.250 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW, LCP Rack CWG

Raffreddamento tramite scambiatori compatti ad alte prestazioni. La colonna LCP aspira l'aria lateralmente sul retro dell'armadio server quindi espelle l'aria raffreddata lateralmente sul fronte dell'armadio server.

Caratteristiche

Codice prodotto	SK 3312.250
Vantaggi	Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori Regolazione della temperatura dell'aria di mandata sui server Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria Ottimale capacità adattativa grazie alla regolazione dinamica e continua della portata volumetrica dell'acqua di raffreddamento Con l'utilizzo di acqua di mandata con temperature più elevate, è maggiore il free-cooling indiretto con conseguente riduzione dei costi operativi Adeguate potenza frigorifera grazie alle unità di ventilazione modulari Moduli di ventilazione configurabili con ridondanza N+1 Di serie connessione elettrica trifase ridondante La separazione fisica tra il sistema di raffreddamento e l'armadio impedisce la penetrazione di acqua nell'armadio server Ingombro max. di 0,36 m² per tutte le potenze frigorifere Recupero di calore ottimizzato grazie alle elevate temperature di ritorno dell'acqua con l'impiego delle unità LCP CW nelle varianti a glicole, ad esempio in combinazione con una pompa di calore Accesso ottimale per le operazioni di servizio dal retro e dal fronte Sostituzione senza attrezzi dei moduli di ventilazione
Funzionamento	LCP aspira l'aria lateralmente sul retro dell'armadio server, la raffredda tramite lo scambiatore compatto ad alte prestazioni, quindi espelle l'aria raffreddata lateralmente sul fronte dell'armadio server

Caratteristiche

Materiale	Lamiera d'acciaio, verniciata
Colore	RAL 7035
Opzioni	Sistema antincendio (comprensivo della prevenzione, della rilevazione e dello spegnimento) completamente integrato Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori sensori CMC III Rack altezza 2200 mm
Esecuzione	Impianti di raffreddamento
Monitoraggio	Controllo di tutti i parametri importanti per la sicurezza, tra cui: temperatura di mandata e ritorno ai server, portata d'acqua, potenza frigorifera, velocità dei ventilatori ed eventuali perdite Connessione diretta dell'apparecchio via SNMP tramite Ethernet Comunicazione e integrazione dei dati nel software Rittal RiZone
Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori	30 kW/4 32 kW/5 35 kW/6
Portata d'aria (in aspirazione libera)	A 50 Hz: 4.800 m³/h
Numero moduli di ventilazione (come standard di fornitura)	4
Dimensioni	Larghezza: 300 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.200 mm
Adatta per tipo di contenitore	TS IT
Installazione negli armadi in batteria	A filo
Tensione nominale di esercizio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potenza frigorifera max	35 kW
Connessione elettrica	Connettore a spina
Adattabilità al carico	100 %
Ventilatori con motori EC	sì

Caratteristiche

I ventilatori sono sostituibili in esercizio	sì
Regolazione della temperatura	Regolazione continua del ventilatore Valvola a sfera a 2 vie
Raccordi idraulici	DN 40 (G 1½" AG)
Pressione di esercizio (p max.)	10 bar
Temperatura acqua di mandata	15 °C
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sì
Opzioni	Sistema antincendio (comprensivo della prevenzione, della rilevazione e dello spegnimento) completamente integrato Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori sensori CMC III Rack altezza 2200 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	242,5 kg
Peso lordo	252,5 kg
Codice tariffa doganale	84186900
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Descrizione prodotto	SK LCP Rack R15 CW/Glycol, 35 kW, RAL 7035, WHD: 300x2000x1200 mm, With droplet separator

Approvazioni

Certificati	EAC
-------------	-----