

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3313.550 Liquid Cooling Package

Stato: 4/04/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3313.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW, LCP Inline CWG

Climatizzazione per installazioni in una fila di armadi montati in batteria. L'aria calda viene aspirata sul retro dell'unità

Caratteristiche

Codice prodotto	SK 3313.550
Esecuzione	CWG
Vantaggi	<p>Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling</p> <p>Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori</p> <p>Ottimale capacità adattativa grazie alla regolazione dinamica e continua della portata volumetrica dell'acqua di raffreddamento</p> <p>Con l'utilizzo di acqua di mandata con temperature più elevate, è maggiore il free-cooling indiretto con conseguente riduzione dei costi operativi</p> <p>Adeguate potenza frigorifera grazie alle unità di ventilazione modulari</p> <p>Moduli di ventilazione configurabili con ridondanza N+1</p> <p>Di serie connessione elettrica trifase ridondante</p> <p>Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria</p> <p>La separazione fisica tra il sistema di raffreddamento e l'armadio impedisce la penetrazione di acqua nell'armadio server</p> <p>Ingombro max. di 0,36 m² per tutte le potenze frigorifere</p> <p>Recupero di calore ottimizzato grazie alle elevate temperature di ritorno dell'acqua con l'impiego delle unità LCP CW nelle varianti a glicole, ad esempio in combinazione con una pompa di calore</p> <p>Accesso ottimale per le operazioni di servizio dal retro e dal fronte</p> <p>Sostituzione senza attrezzi dei moduli di ventilazione</p>
Funzionamento	<p>L'aria calda viene aspirata dal locale o dal corridoio caldo sul retro dell'unità, viene quindi raffreddata ed espulsa frontalmente nel corridoio freddo. Display con testo in chiaro sulle condizioni operative</p>

Caratteristiche

Materiale	Lamiera d'acciaio, verniciata
Colore	RAL 7035
Opzioni	Possibile collegamento diretto di ulteriori sensori CMC III Rack altezza 2200 mm
Esecuzione	Raffreddamento in batteria
Monitoraggio	Controllo di tutti i parametri importanti per la sicurezza, tra cui: temperatura di mandata e ritorno ai server, portata d'acqua, potenza frigorifera, velocità dei ventilatori ed eventuali perdite Connessione diretta dell'apparecchio via SNMP tramite Ethernet Comunicazione e integrazione dei dati nel software Rittal RiZone
Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Portata d'aria (in aspirazione libera)	A 50 Hz: 5.000 m ³ /h
Numero moduli di ventilazione (come standard di fornitura)	2
Dimensioni	Larghezza: 300 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.200 mm
Adatta per tipo di contenitore	VX IT
Installazione negli armadi in batteria	A filo
Tensione nominale di esercizio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 400 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potenza frigorifera max	28 kW
Connessione elettrica	Connettore a spina
Adattabilità al carico	100 %
Mezzo frigorifero	Acqua e glicole
Ventilatori con motori EC	sì
I ventilatori sono sostituibili in esercizio	sì

Caratteristiche

Regolazione della temperatura	Regolazione continua del ventilatore Valvola a sfera a 2 vie
Raccordi idraulici	DN 40 (G 1½" AG)
Pressione di esercizio (p max.)	10 bar
Temperatura acqua di mandata	15 °C
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	IP 20
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sì
Opzioni	Possibile collegamento diretto di ulteriori sensori CMC III Rack altezza 2200 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	235 kg
Peso lordo	245 kg
Codice tariffa doganale	84158200
ETIM 9	EC002515
ETIM 8	EC002515
ECLASS 8.0	27180712
Descrizione prodotto	SK LCP Inline CW/glycol, 28 kW, RAL 7035, WHD: 300 x 2000 x 1200 mm

Approvazioni

Spiegazioni	Dichiarazione di conformità
-------------	-----------------------------