Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



# SK 3314.130
# Liquid Cooling Package

Stato: 8/11/2026 (Fonte: www.rittal.com/it-it)

# SK 3314.130 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW/ CWG

Raffreddamento tramite scambiatore compatto ad alte prestazioni. LCP aspira l'aria dal lato posteriore dell'armadio server, quindi espelle l'aria raffreddata dal lato sul fronte dell'armadio server.

## Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Codice prodotto | SK 3314.130 |
| Esecuzione | Impianti di raffreddamento<br>CW |

# Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Vantaggi | Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling<br>Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori<br>Regolazione della temperatura dell'aria in ingresso ai server oppure, come opzione, controllo in base alla pressione differenziale<br>Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria<br>Ottimale capacità adattativa grazie alla regolazione dinamica e continua della portata volumetrica dell'acqua di raffreddamento<br>Con l'utilizzo di acqua di mandata con temperature più elevate, è maggiore il free-cooling indiretto con conseguente riduzione dei costi operativi<br>Potenza di raffreddamento adattabile on-demand grazie alle unità di ventilazione modulari (i ventilatori possono essere sostituiti senza attrezzi e a caldo)<br>Moduli di ventilazione configurabili con ridondanza N+1<br>Di serie connessione elettrica trifase ridondante<br>Nella versione UL è presente di serie un collegamento fisso monofase o bifase con copertura supplementare.<br>La separazione fisica tra il sistema di raffreddamento e l'armadio impedisce la penetrazione di acqua nell'armadio server<br>Ingombro max. di 0,36 m² per tutte le potenze frigorifere<br>Recupero di calore ottimizzato grazie alle elevate temperature di ritorno dell'acqua con l'impiego delle unità LCP CW nelle varianti a glicole, ad esempio in combinazione con una pompa di calore<br>Accesso ottimale per le operazioni di servizio dal retro e dal fronte |
| Funzionamento | LCP aspira l'aria lateralmente sul retro dell'armadio server, la raffredda tramite lo scambiatore compatto ad alte prestazioni, quindi espelle l'aria raffreddata lateralmente sul fronte dell'armadio server |
| Materiale | Contenitore: lamiera d'acciaio<br>Porta anteriore: alluminio anodizzato/verniciato |
| Colore | Contenitore: RAL 7035<br>Porta frontale: profili verticali, profili argentati e orizzontali in RAL 9005 |

# Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Opzioni | Sistema antincendio (comprensivo della prevenzione, della rilevazione e dello spegnimento) completamente integrato<br>Apertura automatica delle porte degli armadi server<br>Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III<br>Rack altezza 2200 mm, colore speciale<br>Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità<br>Display |
| Monitoraggio | Controllo di tutti i parametri importanti per la sicurezza, tra cui: temperatura di mandata e ritorno ai server, portata d'acqua, potenza frigorifera, velocità dei ventilatori ed eventuali perdite<br>Collegamento diretto dell'unità tramite SNMP su Ethernet (2 interfacce Ethernet, collegamento in cascata semplificato fino a 16 LCP)<br>Integrazione in RiZone OT Suite (maggiori funzioni di misura e gestione, visualizzazione e trasmissione dei parametri) |
| Nota | A partire dal numero di serie 2025K000110475 (data di produzione: 16 settembre 2025) può essere utilizzato esclusivamente il display 3314.030 come accessorio. Il precedente display 3311.030 non è più compatibile da tale data.<br>Per la loro identificazione, tutti gli LCP di nuova produzione dispongono di una etichetta verde sulla confezione. |
| Informazioni sul nr. d'ord. | Gestione ottimizzata della condensa anche con basse temperature dell'acqua di mandata disponibile su richiesta. |
| Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori | 10 kW/1<br>20 kW/2<br>30 kW/3 |
| Potenza frigorifera totale | 10 kW<br>20 kW<br>30 kW |
| Portata d'aria (in aspirazione libera) | A 50 Hz: 4.800 m³/h |
| Numero moduli di ventilazione (come standard di fornitura) | 1 |
| Dimensioni | Larghezza: 300 mm<br>Altezza: 2.000 mm<br>Profondità: 1.000 mm |

# Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Adatta per tipo di contenitore | VX IT<br>TS IT |
| Installazione negli armadi in batteria | A filo |
| Tensione nominale di esercizio | 200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz<br>346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz |
| Potenza frigorifera max | 30 kW |
| Connessione elettrica | Connettore a spina |
| Adattabilità al carico | 100 % |
| Mezzo frigorigeno | Acqua |
| Cooling medium note | Qualità dell'acqua conformi alle specifiche dell'apparecchio. |
| Ventilatori con motori EC | sì |
| I ventilatori sono sostituibili in esercizio | sì |
| Regolazione della temperatura | Regolazione continua del ventilatore<br>Valvola a sfera a 2 vie |
| Raccordi idraulici | DN 40 (G 1½" AG) |
| Pressione di esercizio (p max.) | 10 bar |
| Temperatura acqua di mandata | 15 °C |
| Grado di protezione IP secondo EN 60 529 | IP 10B |
| Opzioni | Sistema antincendio (comprensivo della prevenzione, della rilevazione e dello spegnimento) completamente integrato<br>Apertura automatica delle porte degli armadi server<br>Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III<br>Rack altezza 2200 mm, colore speciale<br>Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità<br>Display |
| Confezione | 1 pz. |
| Peso netto | 186 kg |

© Rittal 2026

# Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Peso lordo | 196 kg |
| CRA risk class | Default (Low Risk) |
| Codice tariffa doganale | 84186900 |
| Descrizione prodotto | LCP Rack CW, 30 kW, a filo, RAL 7035, LAP: 300x2000x1000 mm |

# Approvazioni

| | |
|---|---|
| Approvazioni | Cyber Security Certificate |
| Spiegazioni | Dichiarazione di conformità<br>Dichiarazione di conformità UK |