

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.230

Liquid Cooling Package

Stato: 18/02/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3314.230 - Liquid Cooling Package LCP Rack CW/ CWG

Raffreddamento tramite scambiatore compatto ad alte prestazioni. LCP aspira l'aria dal lato posteriore dell'armadio server, quindi espelle l'aria raffreddata dal lato sul fronte dell'armadio server.



Caratteristiche

Codice prodotto	SK 3314.230
Esecuzione	Impianti di raffreddamento CW

Caratteristiche

Vantaggi	<p>Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling</p> <p>Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori</p> <p>Regolazione della temperatura dell'aria in ingresso ai server oppure, come opzione, controllo in base alla pressione differenziale</p> <p>Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria</p> <p>Ottimale capacità adattativa grazie alla regolazione dinamica e continua della portata volumetrica dell'acqua di raffreddamento</p> <p>Con l'utilizzo di acqua di mandata con temperature più elevate, è maggiore il free-cooling indiretto con conseguente riduzione dei costi operativi</p> <p>Potenza di raffreddamento adattabile on-demand grazie alle unità di ventilazione modulari (i ventilatori possono essere sostituiti senza attrezzi e a caldo)</p> <p>Moduli di ventilazione configurabili con ridondanza N+1</p> <p>Di serie connessione elettrica trifase ridondante</p> <p>Nella versione UL è presente di serie un collegamento fisso monofase o bifase con copertura supplementare.</p> <p>La separazione fisica tra il sistema di raffreddamento e l'armadio impedisce la penetrazione di acqua nell'armadio server</p> <p>Ingombro max. di 0,36 m² per tutte le potenze frigorifere</p> <p>Recupero di calore ottimizzato grazie alle elevate temperature di ritorno dell'acqua con l'impiego delle unità LCP CW nelle varianti a glicole, ad esempio in combinazione con una pompa di calore</p> <p>Accesso ottimale per le operazioni di servizio dal retro e dal fronte</p>
Funzionamento	LCP aspira l'aria lateralmente sul retro dell'armadio server, la raffredda tramite lo scambiatore compatto ad alte prestazioni, quindi espelle l'aria raffreddata lateralmente sul fronte dell'armadio server
Materiale	Contenitore: lamiera d'acciaio Porta anteriore: alluminio anodizzato/verniciato
Colore	Contenitore: RAL 7035 Porta frontale: profili verticali, profili argentati e orizzontali in RAL 9005

Caratteristiche

Opzioni	Sistema antincendio (comprendente la prevenzione, la rilevazione e lo spegnimento) completamente integrato Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display
Monitoraggio	Controllo di tutti i parametri importanti per la sicurezza, tra cui: temperatura di mandata e ritorno ai server, portata d'acqua, potenza frigorifera, velocità dei ventilatori ed eventuali perdite Collegamento diretto dell'unità tramite SNMP su Ethernet (2 interfacce Ethernet, collegamento in cascata semplificato fino a 16 LCP) Integrazione in RiZone OT Suite (maggiori funzioni di misura e gestione, visualizzazione e trasmissione dei parametri)
Nota	A partire dal numero di serie 2025K000110475 (data di produzione: 16 settembre 2025) può essere utilizzato esclusivamente il display 3314.030 come accessorio. Il precedente display 3311.030 non è più compatibile da tale data. Per la loro identificazione, tutti gli LCP di nuova produzione dispongono di una etichetta verde sulla confezione.
Informazioni sul nr. d'ord.	Gestione ottimizzata della condensa anche con basse temperature dell'acqua di mandata disponibile su richiesta.
Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori	10 kW/1 20 kW/2 30 kW/3
Portata d'aria (in aspirazione libera)	A 50 Hz: 4.800 m ³ /h
Numero moduli di ventilazione (come standard di fornitura)	1
Dimensioni	Larghezza: 300 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.200 mm
Adatta per tipo di contenitore	VX IT TS IT

Caratteristiche

Installazione negli armadi in batteria	A filo
Tensione nominale di esercizio	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V - 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potenza frigorifera max	30 kW
Connessione elettrica	Connettore a spina
Adattabilità al carico	100 %
Mezzo frigorifero	Acqua
Cooling medium note	Qualità dell'acqua conformi alle specifiche dell'apparecchio.
Ventilatori con motori EC	sì
I ventilatori sono sostituibili in esercizio	sì
Regolazione della temperatura	Regolazione continua del ventilatore Valvola a sfera a 2 vie
Raccordi idraulici	DN 40 (G 1½" AG)
Pressione di esercizio (p max.)	10 bar
Temperatura acqua di mandata	15 °C
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	IP 10B
Opzioni	Sistema antincendio (completo della prevenzione, della rilevazione e dello spegnimento) completamente integrato Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display
Confezione	1 pz.
Peso netto	196,5 kg
Peso lordo	206,5 kg
Codice tariffa doganale	84186900

Caratteristiche

Descrizione prodotto LCP Rack CW, 30 kW, a filo, RAL 7035, LAP: 300x2000x1200 mm

Approvazioni

Spiegazioni Dichiarazione di conformità
Dichiarazione di conformità UK