

# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## SK 3314.550 Liquid Cooling Package

Stato: 13/05/2026 (Fonte: [rittal.com/it-it](http://rittal.com/it-it))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# SK 3314.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/ CWG

Climatizzazione per l'installazione all'interno di una fila di armadi montati in batteria. L'aria calda viene aspirata dalla parte posteriore dell'unità, viene quindi raffreddata e poi espulsa frontalmente nel corridoio freddo.

## Caratteristiche

---

Codice prodotto	SK 3314.550
Esecuzione	Raffreddamento in batteria CWG

---

# Caratteristiche

---

## Vantaggi

Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling

Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori

Regolazione della temperatura dell'aria in ingresso ai server oppure, come opzione, controllo in base alla pressione differenziale

Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria

Ottimale capacità adattativa grazie alla regolazione dinamica e continua della portata volumetrica dell'acqua di raffreddamento

Con l'utilizzo di acqua di mandata con temperature più elevate, è maggiore il free-cooling indiretto con conseguente riduzione dei costi operativi

Potenza di raffreddamento adattabile on-demand grazie alle unità di ventilazione modulari (i ventilatori possono essere sostituiti senza attrezzi e a caldo)

Moduli di ventilazione configurabili con ridondanza N+1

Di serie connessione elettrica trifase ridondante

Nella versione UL è presente di serie un collegamento fisso monofase o bifase con copertura supplementare.

La separazione fisica tra il sistema di raffreddamento e l'armadio impedisce la penetrazione di acqua nell'armadio server

Ingombro max. di 0,36 m<sup>2</sup> per tutte le potenze frigorifere

Recupero di calore ottimizzato grazie alle elevate temperature di ritorno dell'acqua con l'impiego delle unità LCP CW nelle varianti a glicole, ad esempio in combinazione con una pompa di calore

Accesso ottimale per le operazioni di servizio dal retro e dal fronte

---

## Funzionamento

L'aria calda viene aspirata dal locale o dal corridoio caldo sul retro dell'unità, viene quindi raffreddata ed espulsa frontalmente nel corridoio freddo. Display con testo in chiaro sulle condizioni operative

---

## Materiale

Contenitore: lamiera d'acciaio  
Porta anteriore: alluminio anodizzato/verniciato

---

## Colore

Contenitore: RAL 7035  
Porta frontale: profili verticali, profili argentati e orizzontali in RAL 9005

---

# Caratteristiche

Opzioni	Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display
Monitoraggio	Controllo di tutti i parametri importanti per la sicurezza, tra cui: temperatura di mandata e ritorno ai server, portata d'acqua, potenza frigorifera, velocità dei ventilatori ed eventuali perdite Collegamento diretto dell'unità tramite SNMP su Ethernet (2 interfacce Ethernet, collegamento in cascata semplificato fino a 16 LCP) Integrazione in RiZone OT Suite (maggiori funzioni di misura e gestione, visualizzazione e trasmissione dei parametri)
Nota	A partire dal numero di serie 2025K000110475 (data di produzione: 16 settembre 2025) può essere utilizzato esclusivamente il display 3314.030 come accessorio. Il precedente display 3311.030 non è più compatibile da tale data. Per la loro identificazione, tutti gli LCP di nuova produzione dispongono di una etichetta verde sulla confezione.
Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Potenza frigorifera totale	20 kW 31 kW 35 kW
Portata d'aria (in aspirazione libera)	A 50 Hz: 5.000 m <sup>3</sup> /h
Numero moduli di ventilazione (come standard di fornitura)	2
Dimensioni	Larghezza: 300 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.200 mm
Adatta per tipo di contenitore	VX IT TS IT

# Caratteristiche

Installazione negli armadi in batteria	A filo
Tensione nominale di esercizio	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V – 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz
Potenza frigorifera max	28 kW
Connessione elettrica	Connettore a spina
Adattabilità al carico	100 %
Mezzo frigorifero	Acqua e glicole
Cooling medium note	Qualità dell'acqua conformi alle specifiche dell'apparecchio.
Ventilatori con motori EC	sì
I ventilatori sono sostituibili in esercizio	sì
Regolazione della temperatura	Regolazione continua del ventilatore Valvola a sfera a 2 vie
Raccordi idraulici	DN 40 (G 1½" AG)
Pressione di esercizio (p max.)	10 bar
Temperatura acqua di mandata	15 °C
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	IP 10B
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sì
Opzioni	Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display
Confezione	1 pz.
Peso netto	240 kg
Peso lordo	250 kg

## Caratteristiche

---

Codice tariffa doganale 84186900

---

Descrizione prodotto SK LCP Inline CW/glicole, 35 kW, RAL 7035, LAP: 300x2000x1200 mm

## Approvazioni

---

Spiegazioni

Dichiarazione di conformità  
Dichiarazione di conformità UK