Rittal – The System.

Faster - better - everywhere.





SK 3314.550 Liquid Cooling Package

Stato: 9/11/2025 (Fonte: rittal.com/it-it)



SK 3314.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/CWG

Climatizzazione per l'installazione all'interno di una fila di armadi montati in batteria. L'aria calda viene aspirata dalla parte posteriore dell'unità, viene quindi raffreddata e poi espulsa frontalmente nel corridoio freddo.

Caratteristiche

Codice prodotto	SK 3314.550
Esecuzione	Raffreddamento in batteria CWG

© Rittal 2025

Caratteristiche

Vantaggi	Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori Regolazione della temperatura dell'aria in ingresso ai server oppure, come opzione, controllo in base alla pressione differenziale Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria Ottimale capacità adattativa grazie alla regolazione dinamica e continua della portata volumetrica dell'acqua di raffreddamento Con l'utilizzo di acqua di mandata con temperature più elevate, è maggiore il free-cooling indiretto con conseguente riduzione dei costi operativi Potenza di raffreddamento adattabile on-demand grazie alle unità di ventilazione modulari (i ventilatori possono essere sostituiti senza attrezzi e a caldo) Moduli di ventilazione configurabili con ridondanza N+1 Di serie connessione elettrica trifase ridondante Nella versione UL è presente di serie un collegamento fisso monofase o bifase con copertura supplementare. La separazione fisica tra il sistema di raffreddamento e l'armadio impedisce la penetrazione di acqua nell'armadio server Ingombro max. di 0,36 m² per tutte le potenze frigorifere Recupero di calore ottimizzato grazie alle elevate temperature di ritorno dell'acqua con l'impiego delle unità LCP CW nelle varianti a glicole, ad esempio in combinazione con una pompa di calore Accesso ottimale per le operazioni di servizio dal retro e dal fronte
Funzionamento	L'aria calda viene aspirata dal locale o dal corridoio caldo sul retro dell'unità, viene quindi raffreddata ed espulsa frontalmente nel corridoio freddo. Display con testo in chiaro sulle condizioni operative
Materiale	Contenitore: lamiera d'acciaio Porta anteriore: alluminio anodizzato/verniciato
Colore	Contenitore: RAL 7035 Porta frontale: profili verticali, profili argentati e orizzontali in RAL 9005

© Rittal 2025 3

Caratteristiche

Opzioni	Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display
Monitoraggio	Controllo di tutti i parametri importanti per la sicurezza, tra cui: temperatura di mandata e ritorno ai server, portata d'acqua, potenza frigorifera, velocità dei ventilatori ed eventuali perdite Collegamento diretto dell'unità tramite SNMP su Ethernet (2 interfacce Ethernet, collegamento in cascata semplificato fino a 16 LCP) Integrazione in RiZone OT Suite (maggiori funzioni di misura e gestione, visualizzazione e trasmissione dei parametri)
Nota	From serial number 2025K000110475 onwards (production date: 16 September 2025), only display 3314.030 may be used as an accessory. The previous display model 3311.030 is no longer compatible as of that date. All newly produced LCPs will be indicated by a green sticker on the packaging.
Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori	20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4
Portata d'aria (in aspirazione libera)	A 50 Hz: 5.000 m³/h
Numero moduli di ventilazione (come standard di fornitura)	2
Dimensioni	Larghezza: 300 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.200 mm
Adatta per tipo di contenitore	VX IT TS IT
Installazione negli armadi in batteria	A filo
Tensione nominale di esercizio	200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz

© Rittal 2025

Caratteristiche

Potenza frigorifera max	28 kW
Connessione elettrica	Connettore a spina
Adattabilità al carico	100 %
Mezzo frigorigeno	Acqua e glicole
Cooling medium note	Qualità dell'acqua conformi alle specifiche dell'apparecchio.
Ventilatori con motori EC	sì
l ventilatori sono sostituibili in esercizio	sì
Regolazione della temperatura	Regolazione continua del ventilatore Valvola a sfera a 2 vie
Raccordi idraulici	DN 40 (G 1½" AG)
Pressione di esercizio (p max.)	10 bar
Temperatura acqua di mandata	15 °C
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	IP 10B
Optimized condensate management even at low water flow temperatures	sì
Opzioni	Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display
Confezione	1 pz.
Peso netto	240
Peso lordo	250
Codice tariffa doganale	84186900
EAN	4028177977716

© Rittal 2025 5

Approvazioni

Spiegazioni

Dichiarazione di conformità Dichiarazione di conformità UK

© Rittal 2025 6