

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3314.550 Liquid Cooling Package

Stato: 6/04/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3314.550 - Liquid Cooling Package LCP Inline CW/ CWG

Climatizzazione per l'installazione all'interno di una fila di armadi montati in batteria. L'aria calda viene aspirata dalla parte posteriore dell'unità, viene quindi raffreddata e poi espulsa frontalmente nel corridoio freddo.

Caratteristiche

| | |
|-----------------|-----------------------------------|
| Codice prodotto | SK 3314.550 |
| Esecuzione | Raffreddamento in batteria CWG |

Caratteristiche

Vantaggi

Massima efficienza energetica e prestazionale grazie alla tecnologia di ventilazione con motori EC e ai sistemi di regolazione e controllo ideali per l'IT cooling

Perdita di pressione contenuta sul lato aria e minore potenza elettrica assorbita dai ventilatori

Regolazione della temperatura dell'aria in ingresso ai server oppure, come opzione, controllo in base alla pressione differenziale

Di serie sensore di temperatura integrato sul circuito aria

Ottimale capacità adattativa grazie alla regolazione dinamica e continua della portata volumetrica dell'acqua di raffreddamento

Con l'utilizzo di acqua di mandata con temperature più elevate, è maggiore il free-cooling indiretto con conseguente riduzione dei costi operativi

Potenza di raffreddamento adattabile on-demand grazie alle unità di ventilazione modulari (i ventilatori possono essere sostituiti senza attrezzi e a caldo)

Moduli di ventilazione configurabili con ridondanza N+1

Di serie connessione elettrica trifase ridondante

Nella versione UL è presente di serie un collegamento fisso monofase o bifase con copertura supplementare.

La separazione fisica tra il sistema di raffreddamento e l'armadio impedisce la penetrazione di acqua nell'armadio server

Ingombro max. di 0,36 m² per tutte le potenze frigorifere

Recupero di calore ottimizzato grazie alle elevate temperature di ritorno dell'acqua con l'impiego delle unità LCP CW nelle varianti a glicole, ad esempio in combinazione con una pompa di calore

Accesso ottimale per le operazioni di servizio dal retro e dal fronte

Funzionamento

L'aria calda viene aspirata dal locale o dal corridoio caldo sul retro dell'unità, viene quindi raffreddata ed espulsa frontalmente nel corridoio freddo. Display con testo in chiaro sulle condizioni operative

Materiale

Contenitore: lamiera d'acciaio
Porta anteriore: alluminio anodizzato/verniciato

Colore

Contenitore: RAL 7035
Porta frontale: profili verticali, profili argentati e orizzontali in RAL 9005

Caratteristiche

| | |
|--|--|
| Opzioni | Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display |
| Monitoraggio | Controllo di tutti i parametri importanti per la sicurezza, tra cui: temperatura di mandata e ritorno ai server, portata d'acqua, potenza frigorifera, velocità dei ventilatori ed eventuali perdite Collegamento diretto dell'unità tramite SNMP su Ethernet (2 interfacce Ethernet, collegamento in cascata semplificato fino a 16 LCP) Integrazione in RiZone OT Suite (maggiori funzioni di misura e gestione, visualizzazione e trasmissione dei parametri) |
| Nota | A partire dal numero di serie 2025K000110475 (data di produzione: 16 settembre 2025) può essere utilizzato esclusivamente il display 3314.030 come accessorio. Il precedente display 3311.030 non è più compatibile da tale data. Per la loro identificazione, tutti gli LCP di nuova produzione dispongono di una etichetta verde sulla confezione. |
| Potenza frigorifera totale/numero di ventilatori | 20 kW/2 31 kW/3 35 kW/4 |
| Portata d'aria (in aspirazione libera) | A 50 Hz: 5.000 m ³ /h |
| Numero moduli di ventilazione (come standard di fornitura) | 2 |
| Dimensioni | Larghezza: 300 mm Altezza: 2.000 mm Profondità: 1.200 mm |
| Adatta per tipo di contenitore | VX IT TS IT |
| Installazione negli armadi in batteria | A filo |
| Tensione nominale di esercizio | 200 V - 240 V, 1~, 50 Hz/60 Hz 346 V - 415 V, 3~, 50 Hz/60 Hz |

Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Potenza frigorifera max | 28 kW |
| Connessione elettrica | Connettore a spina |
| Adattabilità al carico | 100 % |
| Mezzo frigorifero | Acqua e glicole |
| Cooling medium note | Qualità dell'acqua conformi alle specifiche dell'apparecchio. |
| Ventilatori con motori EC | sì |
| I ventilatori sono sostituibili in esercizio | sì |
| Regolazione della temperatura | Regolazione continua del ventilatore Valvola a sfera a 2 vie |
| Raccordi idraulici | DN 40 (G 1½" AG) |
| Pressione di esercizio (p max.) | 10 bar |
| Temperatura acqua di mandata | 15 °C |
| Grado di protezione IP secondo EN 60 529 | IP 10B |
| Optimized condensate management even at low water flow temperatures | sì |
| Opzioni | Apertura automatica delle porte degli armadi server Possibile collegamento diretto di ulteriori n. 16 sensori CMC III Rack altezza 2200 mm, colore speciale Kit di gestione condensa comprensivo di separatore a impatto e sensore di temperatura e umidità Display |
| Confezione | 1 pz. |
| Peso netto | 240 kg |
| Peso lordo | 250 kg |
| Codice tariffa doganale | 84186900 |
| Descrizione prodotto | SK LCP Inline CW/glicole, 35 kW, RAL 7035, LAP: 300x2000x1200 mm |

Approvazioni

Spiegazioni

Dichiarazione di conformità

Dichiarazione di conformità UK