

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



SK 3319.100 Chiller Blue e+

Stato: 12/01/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



SK 3319.100 - Chiller Blue e+ 1,5 - 7 kW

I chiller Blue e+ sono efficienti, flessibili e compatti. Garantiscono il raffreddamento centralizzato ed economico dell'acqua e, allo stesso tempo, alimentano anche gli scambiatori di calore aria/acqua. Risparmio energetico fino al 70% grazie ai componenti a velocità regolabile e alla tecnologia inverter. Approvazioni internazionali e alimentazione multitemperatura per l'utilizzo in tutto il mondo. Utilizzo intuitivo grazie al display touch e alle interfacce intelligenti per lavorazioni e analisi user-friendly.

Caratteristiche

Codice prodotto	SK 3319.100
Vantaggi	<p>I chiller Blue e+ concorrono al raffreddamento centralizzato ed efficiente dei mezzi frigoriferi con una maggiore precisione di temperatura e una tecnologia inverter DC innovativa</p> <p>Impiego in tutto il mondo grazie all'alimentazione multi-tensione senza modifiche al cablaggio</p> <p>Massima sicurezza grazie alla valvola automatica di by-pass integrata e ai sensori di monitoraggio</p> <p>Utilizzo intuitivo tramite il display touch e le interfacce intelligenti</p> <p>La struttura compatta e modulare garantisce un ingombro minimo</p> <p>Pompe con motori IE3 ad alta efficienza</p>
Colore	Superficie in RAL 7035 bucciato
Parti incluse nella fornitura	<p>Unità pronta per l'allacciamento (morsettiera a innesto)</p> <p>Documentazione tecnica in diverse lingue</p>
Opzioni	Per il controllo in remoto e la connessione in rete dei chiller Blue e+, utilizzare l'interfaccia IoT con nr. d'ord. 3124.300. Il controllo remoto dei dati, dello stato di funzionamento e dei messaggi del condizionatore consente una maggiore efficienza del quadro elettrico e della macchina.
Grado di protezione IP secondo EN 60 529	<p>IP 24</p> <p>IP 54 (circuito elettrico)</p>
Potenza frigorifera totale secondo DIN EN 14511 Tw18 / Tu35	<p>Potenza frigorifera Tw18 Tu35/50 Hz: 1,5 kW</p> <p>Potenza frigorifera Tw18 Tu35/60 Hz: 1,4 kW</p>
Tensione nominale di esercizio	<p>380 V - 415 V, 3~, 50 Hz</p> <p>440 V - 480 V, 3~, 60 Hz</p>

Caratteristiche

Dimensioni	Larghezza: 450 mm Altezza: 820 mm Profondità: 710 mm
Nota	Scaricando il software, si sottoscrive un contratto tra il partner contrattuale e Rittal per l'utilizzo gratuito del software in conformità alle presenti condizioni di licenza.
Regolazione della temperatura	e+ Controllore (impostazione di fabbrica +20 °C)
Range temperatura di esercizio	-5 °C...50 °C
Range di temperatura stoccaggio	-40 °C...70 °C
Range temperatura di esercizio mezzo frigorifero	5 °C...35 °C
Isteresi di temperatura	± 0,5 K
Mezzo/fluido frigorifero	Mezzo frigorifero: R-513A Quantità: 0,55 kg Global Warming Potential (GWP): 631 CO2 equivalente (CO2e): 0,35 t
Portata (mezzo frigorifero)	A 50 Hz: 7 l/min
Potenza nominale assorbita Pel	A 50 Hz: 1,05 kW A 60 Hz: 1,09 kW
Corrente nominale max.	A 50 Hz: 1,57 A A 60 Hz: 1,56 A
Fusibile di protezione	Interruttore automatico/fusibile: 16 A
Coefficiente di efficacia (EER) 50 Hz Tw18 / Tu35 DIN EN 14511	1,95
Circuito idrico	ermetico, aperto
Raccordi idraulici	¾" IG
Numero di circuiti	1
Serbatoio	Materiale: Polietilene Volume: 12 l
Peso in esercizio	100 kg
Confezione	1 pz.

Caratteristiche

Peso netto	81
Peso lordo	91
Codice tariffa doganale	84186900
ETIM 9	EC002516
ECLASS 8.0	27180713

Approvazioni

Approvazioni	IEC CB UL + C-UL (listed)
Spiegazioni	Attestation of Conformity Declaration of conformity - F-gas regulation