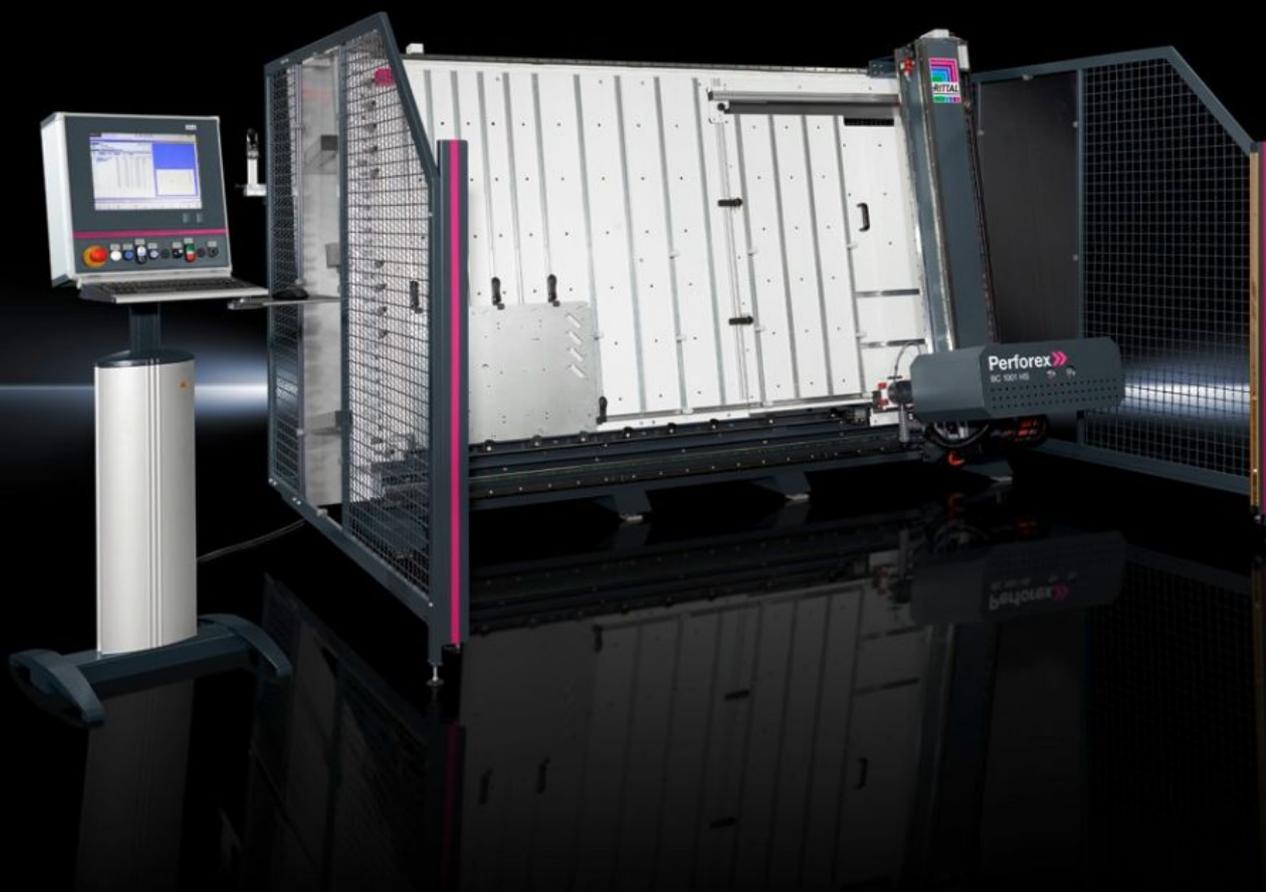


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4050.101

## Centro di fresatura Perforex BC 1001 HS

Stato: 28/04/2024 (Fonte: [rittal.com/it-it](http://rittal.com/it-it))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4050.101 - Centro di fresatura Perforex BC 1001 HS

Effettiva riduzione dei costi grazie alle modifiche meccaniche automatiche dei componenti. Quasi tutti gli armadi compatti e di grandi dimensioni vengono lavorati in modo semplice e veloce.

## Caratteristiche

Nr. d'ord.	AS 4050.101
Esecuzione	Lavorazione parti piane Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima Verifica automatica degli utensili Utensili DIN Dispositivo di serraggio pneumatico
Descrizione prodotto	Perforex BC 1001 HS è adatto alla lavorazione di quasi tutti i tipi di armadi per quadri elettrici. Questo centro di foratura e fresatura è la macchina più compatta ed economica della serie Perforex BC.
Vantaggi	Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione Lavorazioni rapide, precise e affidabili Facile programmazione in fabbrica e a distanza dei lavori Software di rete con accesso al database centrale I job programmati in fabbrica sono disponibili immediatamente nella macchina e possono essere riutilizzati
Parti incluse nella fornitura	Il Perforex BC è configurato secondo le specifiche progettuali
Materiale lavorabile	Alluminio Acciaio Acciaio inox Plastica Rame
Opzione macchina	Lavorazione meccanica del contenitore 4050.010

# Caratteristiche

Comando della macchina	Programmazione in fabbrica Comando CNC a 4 assi Rittal Optipanel con monitor 24"
Sicurezza	Griglia di protezione con protezione ottica Barriera di protezione posteriore per opzione macchina lavorazione dei contenitori
Interfacce	Collegamento con diversi sistemi CAD Acquisizione di formati DXF EPLAN Pro Panel e interfaccia software Eplan Rittal Configuration System
Nota	Kit di utensili forniti a corredo con la macchina Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche
Superficie di appoggio	Larghezza: 3.980 mm Altezza: 2.200 mm Profondità: 3.400 mm
Attacco aria compressa	6 bar
Numero di posti utensile	18
Tool holder (Pick-up-System)	sì
Tensione di comando (DC)	24 V
Corrente nominale max.	32 A
Tensione nominale di esercizio	400 V, 3~, 50 Hz
Dimensions of clampable cubic parts	Larghezza: 1.200 mm Altezza: 1.400 mm Profondità: 1.400 mm
Maximum machinable area for cubic parts	Larghezza: 750 mm Altezza: 1.400 mm
Dimensions clamped panels	Larghezza: 2.500 mm Altezza: 1.500 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Larghezza: 2.260 mm Altezza: 1.500 mm
Superficie di appoggio	Larghezza: 3.980 mm Altezza: 2.200 mm Profondità: 3.400 mm

# Caratteristiche

---

Confezione	1 pz.
Peso/Conf.	1.600 kg
Codice tariffa doganale	84571090
EAN	4028177804524
ETIM 7.0	EC000000
ECLASS 8.0	36600890

---