

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.190

Wire Terminal WT L macchina automatica lavorazione cavi elettrici

Stato: 15/05/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.190 - Wire Terminal WT L macchina automatica lavorazione cavi elettrici

The Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The finished, processed wires are guided to the appropriate wire rails in the correct sequence on an order-specific basis. Alternatively, the wire output is also available as an ejection system.



Caratteristiche

Codice prodotto

AS 4051.190

Esecuzione

Wire Terminal WT L5 R (wire rail system)

Caratteristiche

Vantaggi

Connessione in rete completa, dal software tool E-CAD ai processi di produzione

Qualità eccellente costante

I fili assemblati dal sistema possono essere elaborati dal software tool «Smart Wiring» di Eplan nella successiva fase di processo del cablaggio dell'armadio elettrico.

Ottimizzazione organica del processo

Sostituzione facile e veloce dei materiali di consumo

Utilizzo di una pinza crimpatrice di nuova tecnologia per puntalini di diverse lunghezze da 8 a 18 mm, incluso la spelatura parziale e completa senza interruzioni

Avanzamento sicuro dei fili grazie all'innovativo sistema di guide portafili con meccanismo di chiusura rapida

Facile da utilizzare grazie all'ampio display touch da 24 pollici

Consente una reazione flessibile e immediata alle modifiche di progetto

Riduzione degli errori anche nei processi a valle

Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum

Make your wire assembly production process 11 times faster

Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring

Etichettatura dei fili ottimale e in base alle specifiche dell'ordine

Dati tecnici

5 alimentazioni dei puntalini tramite vasi di alimentazione

Area di crimpatura 0,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.) e 10 mm (0,39 in.)

Area di crimpatura 0,75 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)

Area di crimpatura 1 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)

Area di crimpatura 1,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)

Area di crimpatura 2,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)

The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m

The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.

Wire output in wire rail magazines

Maximum of 5 wire rails for wire output

Caratteristiche

Parti incluse nella fornitura	Telaio e alloggiamento macchina Unità di comando 1 x caricatore vibrante WT 16 per 0,5 mm ² 2 x vaso di alimentazione vibrante WT 20 per 0,75/ 1,0 mm ² 2 x vaso di alimentazione vibrante WT 29 per 11,5/2,5 mm ²
Materiale lavorabile	Cavi in rame flessibili secondo DIN VDE 0295 classe 5 Puntalini isolati
Nota	Per un equipaggiamento personalizzato della macchina, contattare il consulente Rittal di riferimento. La versione standard della Wire Terminal include le lingue tedesco e inglese I vassoi di alimentazione vibranti con separazione dei puntalini sono progettati per le misure di tolleranza dei puntalini Rittal secondo la norma DIN 46228-4:2019-02. Se i puntalini da lavorare si discostano dalle misure di tolleranza ivi definite, potrebbe essere necessario realizzare/testare nuovi vassoi di alimentazione vibranti e relativo sistema di separazione puntalini. Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche
Opzione macchina	Magazzino fili WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Interfacce	Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensione nominale di esercizio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensione di comando (DC)	24 V
Potenza assorbita (ca.)	1 kW
Tempo di ciclo	11 s
Fili lavorati all'ora (circa)	320
Superficie di appoggio	Larghezza: 2.170 mm Altezza: 1.870 mm Profondità: 1.080 mm
Codice tariffa doganale	84633000

Caratteristiche

ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descrizione prodotto	AS Wire Terminal WT L5 R fully automated wire processing machine (wire rail system)
