

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.192

Wire Terminal WT L macchina automatica lavorazione cavi elettrici

Stato: 15/05/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.192 - Wire Terminal WT L macchina automatica lavorazione cavi elettrici

The Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–2.5 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Caratteristiche

Codice prodotto	AS 4051.192
Esecuzione	Wire Terminal WT L5 T (Wire Handling System)
Vantaggi	Produzione del filo secondo i principi Just-in-Time e Just-in-Sequence Morsettiera a molla a 9 poli (L1/L1, L2/N, L3/--, PE, 1, 2, 3, 4, 5) Guida passo-passo dell'operatore con Eplan Smart Production Riduzione degli errori di picking alla postazione di lavoro grazie all'indirizzamento diretto

Caratteristiche

Dati tecnici	<p>5 alimentazioni dei puntalini tramite vasi di alimentazione</p> <p>Area di crimpatura 0,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.) e 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Area di crimpatura 0,75 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Area di crimpatura 1 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Area di crimpatura 1,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Area di crimpatura 2,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p>
Parti incluse nella fornitura	<p>Telaio e alloggiamento macchina</p> <p>Unità di comando</p> <p>1 x caricatore vibrante WT 16 per 0,5 mm²</p> <p>2 x vaso di alimentazione vibrante WT 20 per 0,75/ 1,0 mm²</p> <p>2 x vaso di alimentazione vibrante WT 29 per 11,5/2,5 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Materiale lavorabile	<p>Cavi in rame flessibili secondo DIN VDE 0295 classe 5</p> <p>Puntalini isolati</p>
Nota	<p>Per un equipaggiamento personalizzato della macchina, contattare il consulente Rittal di riferimento.</p> <p>La versione standard della Wire Terminal include le lingue tedesco e inglese</p> <p>I vassoi di alimentazione vibranti con separazione dei puntalini sono progettati per le misure di tolleranza dei puntalini Rittal secondo la norma DIN 46228-4:2019-02. Se i puntalini da lavorare si discostano dalle misure di tolleranza ivi definite, potrebbe essere necessario realizzare/testare nuovi vassoi di alimentazione vibranti e relativo sistema di separazione puntalini.</p> <p>Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche</p>
Opzione macchina	<p>Magazzino fili WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>WT printer IQ.JET, black 4051281</p> <p>WT printer IQ.JET, white 4051280</p>
Interfacce	<p>Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan</p> <p>Eplan Smart Wiring</p>

Caratteristiche

Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensione nominale di esercizio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensione di comando (DC)	24 V
Potenza assorbita (ca.)	1 kW
Tempo di ciclo	11 s
Fili lavorati all'ora (circa)	320
Superficie di appoggio	Larghezza: 2.170 mm Altezza: 1.870 mm Profondità: 1.080 mm
Codice tariffa doganale	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descrizione prodotto	Wire Terminal WT L5 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)