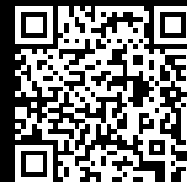


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.195

Wire Terminal WT L macchina automatica lavorazione cavi elettrici

Stato: 15/05/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.195 - Wire Terminal WT L macchina automatica lavorazione cavi elettrici

The Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine can process wire cross-sections ranging from 0.5–6 mm². This includes length-cutting, insulation-stripping, crimping and project-specific labelling of the wires. The pre-assembled wires are made available by the Wire Handling System (WHS). The WHS is a fully automated wire distribution system. Wires that have been manufactured just-in-time in the Wire Terminal WT are delivered sequentially to a maximum of four wiring workstations using compressed air.



Caratteristiche

Codice prodotto

AS 4051.195

Esecuzione

WT L10 T Wire Terminal (Wire Handling System)

Caratteristiche

Vantaggi

Connessione in rete completa, dal software tool E-CAD ai processi di produzione

Qualità eccellente costante

I fili assemblati dal sistema possono essere elaborati dal software tool «Smart Wiring» di Eplan nella successiva fase di processo del cablaggio dell'armadio elettrico.

Ottimizzazione organica del processo

Sostituzione facile e veloce dei materiali di consumo

Utilizzo di una pinza crimpatrice di nuova tecnologia per puntalini di diverse lunghezze da 8 a 18 mm, incluso la spelatura parziale e completa senza interruzioni

Avanzamento sicuro dei fili grazie all'innovativo sistema di guide portafili con meccanismo di chiusura rapida

Facile da utilizzare grazie all'ampio display touch da 24 pollici

Consente una reazione flessibile e immediata alle modifiche di progetto

Riduzione degli errori anche nei processi a valle

Amortisation period of 2.5 years from a minimum of 150 enclosures per annum

Make your wire assembly production process 11 times faster

Up to 50% time savings are achievable with a combination of the Rittal Wire Terminal and Eplan smart wiring

Etichettatura dei fili ottimale e in base alle specifiche dell'ordine

Caratteristiche

Dati tecnici	<p>10 alimentazioni dei puntalini tramite vasi di alimentazione</p> <p>Area di crimpatura 0,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.) e 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Area di crimpatura 0,75 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Area di crimpatura 1 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Area di crimpatura 1,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Area di crimpatura 2,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Area di crimpatura 4 mm²: lunghezza di crimpatura 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Area di crimpatura 6 mm²: lunghezza di crimpatura 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>The Wire Terminal WT L can process wire lengths from 150 mm to 10 m</p> <p>The WT L Wire Terminal can accommodate one wire infeed block.</p> <p>Wire output via the integral Wire Handling System</p>
Parti incluse nella fornitura	<p>Telaio e alloggiamento macchina</p> <p>Unità di comando</p> <p>1 x caricatore vibrante WT 16 per 0,5 mm²</p> <p>3 x vaso di alimentazione vibrante WT 20 per 0,75/ 1,0 mm²</p> <p>3 x vaso di alimentazione vibrante WT 29 per 1,5/ 2,5 mm²</p> <p>3 x vaso di alimentazione vibrante WT 43 per 4,0/ 6,0 mm²</p> <p>Wire distribution system for the wire handling system</p>
Materiale lavorabile	<p>Cavi in rame flessibili secondo DIN VDE 0295 classe 5</p> <p>Puntalini isolati</p>
Nota	<p>Per un equipaggiamento personalizzato della macchina, contattare il consulente Rittal di riferimento.</p> <p>La versione standard della Wire Terminal include le lingue tedesco e inglese</p> <p>I vassoi di alimentazione vibranti con separazione dei puntalini sono progettati per le misure di tolleranza dei puntalini Rittal secondo la norma DIN 46228-4:2019-02. Se i puntalini da lavorare si discostano dalle misure di tolleranza ivi definite, potrebbe essere necessario realizzare/testare nuovi vassoi di alimentazione vibranti e relativo sistema di separazione puntalini.</p> <p>Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche</p>

Caratteristiche

Opzione macchina	Magazzino fili WT Tube 12 (4051.218) WT printer IQ.JET, black 4051281 WT printer IQ.JET, white 4051280
Interfacce	Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan Eplan Smart Wiring
Compressed air supply min.	5,5 bar
Compressed air supply max.	6 bar
Tensione nominale di esercizio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensione di comando (DC)	24 V
Potenza assorbita (ca.)	1 kW
Tempo di ciclo	11 s
Fili lavorati all'ora (circa)	320
Superficie di appoggio	Larghezza: 2.170 mm Altezza: 1.870 mm Profondità: 1.080 mm
Codice tariffa doganale	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
Descrizione prodotto	Wire Terminal WT L10 T fully automated wire processing machine (wire feeder unit for the Wire Handling System)