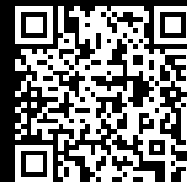


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4051.205

# Wire Terminal WT C5 macchina automatica di lavorazione dei cavi elettrici

Stato: 3/04/2026 (Fonte: [rittal.com/it-it](http://rittal.com/it-it))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4051.205 - Wire Terminal WT C5 macchina automatica di lavorazione dei cavi elettrici

Con la macchina Wire Terminal WT C5, è possibile produrre automaticamente fino a 36 fili diversi senza intervento manuale. La lavorazione dei terminali con sezioni da 0,5 mm<sup>2</sup> a 2,5 mm<sup>2</sup> è completamente automatizzata senza alcun cambio utensili. La lavorazione comprende taglio a misura, spelatura, crimpatura e l'etichettatura dei fili.



## Caratteristiche

---

Codice prodotto	AS 4051.205
Esecuzione	Per elaborare in automatico le distinte cavi per il wire processing La selezione dei caricatori deve avvenire in funzione del numero dei fili
Descrizione prodotto	Con la macchina Wire Terminal WT C5, è possibile produrre automaticamente fino a 36 fili diversi senza intervento manuale. La lavorazione dei terminali con sezioni da 0,5 mm <sup>2</sup> a 2,5 mm <sup>2</sup> è completamente automatizzata senza alcun cambio utensili. La lavorazione comprende taglio a misura, spelatura, crimpatura e l'etichettatura dei fili.

---

# Caratteristiche

---

## Vantaggi

Connessione in rete completa, dal software tool E-CAD ai processi di produzione

Qualità eccellente costante

Tempo di ammortamento di 2,5 anni per una produzione annua di min. 300 armadi

I fili assemblati dal sistema possono essere elaborati dal software tool «Smart Wiring» di Eplan nella successiva fase di processo del cablaggio dell'armadio elettrico.

Ottimizzazione organica del processo

Gestione efficiente dei lavori possibile con RiPanel Processing Center

Sostituzione facile e veloce dei materiali di consumo

Etichettatura automatica dei fili in nero, bianco o azzurro

Utilizzo di una pinza crimpatrice di nuova tecnologia per puntalini di diverse lunghezze da 8 a 18 mm, incluso la spelatura parziale e completa senza interruzioni

Avanzamento sicuro dei fili grazie all'innovativo sistema di guide portafili con meccanismo di chiusura rapida

Uscita del filo configurabile a scelta come sistema a sgancio, come sistema di guide opzionale o come Chain Bundle opzionale dove i fili assemblati vengono ordinati in fasci

Il processo di assemblaggio dei fili è 15 volte più veloce

Facile da utilizzare grazie all'ampio display touch da 24 pollici

Consente una reazione flessibile e immediata alle modifiche di progetto

Riduzione degli errori anche nei processi a valle

---

# Caratteristiche

---

## Dati tecnici

Range di spelatura: spelatura parziale 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) regolabile in continuo e spelatura completa 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) regolabile in continuo

Area di crimpatura 0,5 mm<sup>2</sup>: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.) e 10 mm (0,39 in.)

Area di crimpatura 0,75 mm<sup>2</sup>: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)

Area di crimpatura 1 mm<sup>2</sup>: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)

Area di crimpatura 1,5 mm<sup>2</sup>: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)

Area di crimpatura 2,5 mm<sup>2</sup>: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)

L'avanzamento del filo avviene tramite blocchi separati

Per ogni blocco d'inserzione possono essere ospitati 12 tipi di filo

Il Wire Terminal può integrare in totale tre blocchi di alimentazione dei fili per un massimo di 36 fili

5 alimentazioni dei puntalini tramite vasi di alimentazione

Con il Wire Terminal WT C è possibile lavorare fili di lunghezza compresa tra 150 mm e 10 mt

---

## Parti incluse nella fornitura

Telaio e alloggiamento macchina

Unità di comando

Alloggiamento per unità di marcatura dei fili

Stampante per la marcatura dei magazzini di filo

1 x caricatore vibrante WT 16 per 0,5 mm<sup>2</sup>

2 x vaso di alimentazione vibrante WT 20 per 0,75/ 1,0 mm<sup>2</sup>

2 x vaso di alimentazione vibrante WT 29 per 11,5/2,5 mm<sup>2</sup>

---

## Materiale lavorabile

Cavi in rame flessibili secondo DIN VDE 0295 classe 5

Puntalini isolati

---

## Nota

Per un equipaggiamento personalizzato della macchina, contattare il consulente Rittal di riferimento.

La versione standard della Wire Terminal include le lingue tedesco e inglese

I vassoi di alimentazione vibranti con separazione dei puntalini sono progettati per le misure di tolleranza dei puntalini Rittal secondo la norma DIN 46228-4:2019-02. Se i puntalini da lavorare si discostano dalle misure di tolleranza ivi definite, potrebbe essere necessario realizzare/testare nuovi vassoi di alimentazione vibranti e relativo sistema di separazione puntalini.

Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche

---

# Caratteristiche

Opzione macchina	Magazzino fili WT Tube 12 (4051.218) Magazzino fili WT XL, unità centrale 4051.037 Magazzino fili WT XL, modulo aggiuntivo 4051.038 Sistema di guide portafilo WT 15 (4051.214) Blocco guide portafilo WT 12 (4051.213) Chian Bundle WT (4051.215)
Interfacce	Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan Eplan Smart Wiring
Sicurezza	L'interno della macchina è completamente protetto. L'area di lavorazione della macchina è accessibile da 4 lati ed è monitorata da interruttori di sicurezza per porte a due battenti, senza contatto.
Dimensioni	Larghezza: 1.960 mm Altezza: 2.255 mm Profondità: 2.255 mm
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tensione nominale di esercizio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensione di comando (DC)	24 V
Potenza assorbita (ca.)	1 kW
Fili lavorati all'ora (circa)	285
Peso per ciascun caricatore non attrezzato	130 kg
Support area including 3 wire magazine	Larghezza: 3.660 mm Altezza: 2.250 mm Profondità: 5.159 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	1.390 kg
Peso lordo	1.740 kg
Codice tariffa doganale	84633000
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090