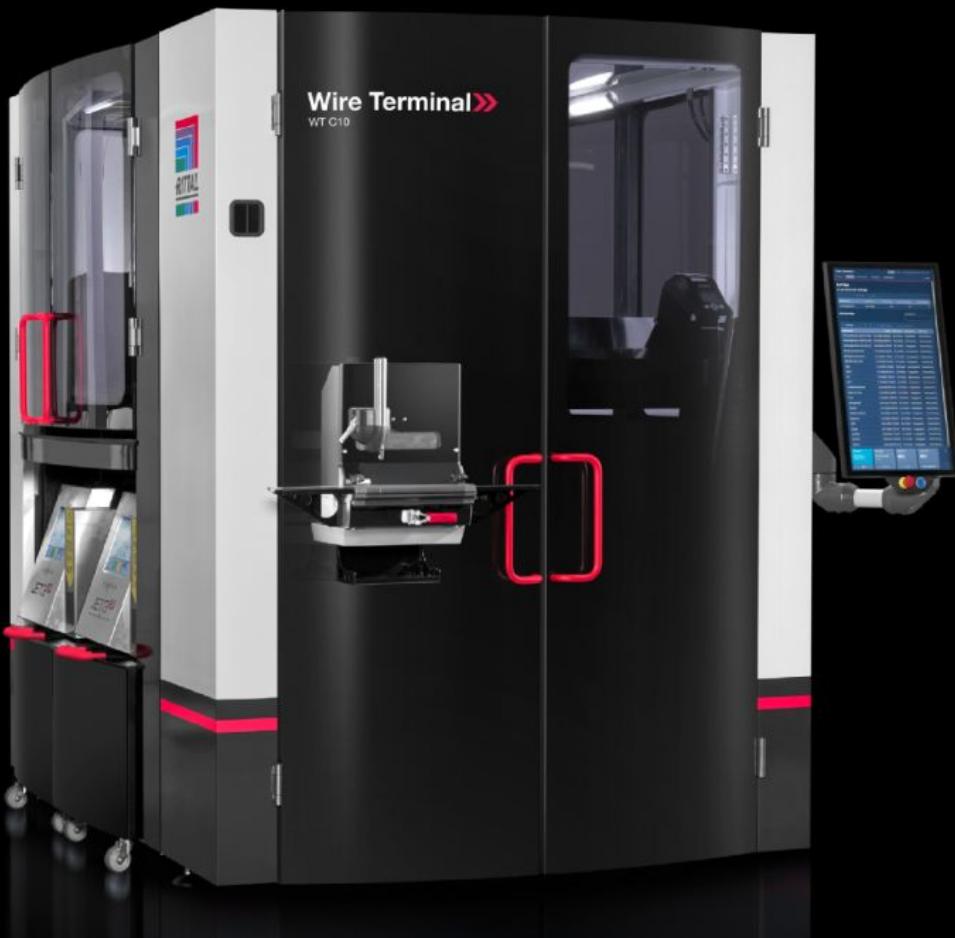


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4051.210

Wire Terminal WT C10 macchina automatica di lavorazione dei cavi elettrici

Stato: 9/12/2025 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4051.210 - Wire Terminal WT C10 macchina automatica di lavorazione dei cavi elettrici

Con la macchinaWire Terminal WT C10, è possibile produrre automaticamente fino a 36 fili diversi senza intervento manuale. La lavorazione dei terminali con sezioni da 0,5 mm² a 6 mm² è completamente automatizzata senza alcun cambio utensili. La lavorazione comprende taglio a misura, spelatura, crimpatura e l'etichettatura dei fili.



Caratteristiche

Codice prodotto	AS 4051.210
Esecuzione	Per elaborare in automatico le distinte cavi per il wire processing La selezione dei caricatori deve avvenire in funzione del numero dei fili

Caratteristiche

Vantaggi	<p>Connessione in rete completa, dal software tool E-CAD ai processi di produzione</p> <p>Qualità eccellente costante</p> <p>Tempo di ammortamento di 2,5 anni per una produzione annua di min. 300 armadi</p> <p>I fili assemblati dal sistema possono essere elaborati dal software tool «Smart Wiring» di Eplan nella successiva fase di processo del cablaggio dell'armadio elettrico.</p> <p>Ottimizzazione organica del processo</p> <p>Gestione efficiente dei lavori possibile con RiPanel Processing Center</p> <p>Sostituzione facile e veloce dei materiali di consumo</p> <p>Etichettatura automatica dei fili in nero, bianco o azzurro</p> <p>Utilizzo di una pinza crimpatrice di nuova tecnologia per puntalini di diverse lunghezze da 8 a 18 mm, incluso la spelatura parziale e completa senza interruzioni</p> <p>Avanzamento sicuro dei fili grazie all'innovativo sistema di guide portafili con meccanismo di chiusura rapida</p> <p>Uscita del filo configurabile a scelta come sistema a sgancio, come sistema di guide opzionale o come Chain Bundle opzionale dove i fili assemblati vengono ordinati in fasci</p> <p>Il processo di assemblaggio dei fili è 10 volte più veloce</p> <p>Produzione completamente automatica delle distinte cavi con sezioni da 0,5 mm² a 6,0 mm² senza riattrezzaggio</p> <p>Facile da utilizzare grazie all'ampio display touch da 24 pollici</p> <p>Consente una reazione flessibile e immediata alle modifiche di progetto</p> <p>Riduzione degli errori anche nei processi a valle</p>
----------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Caratteristiche

Dati tecnici	<p>Range di spelatura: spelatura parziale 6 - 20 mm (0,24 - 0,79 in.) regolabile in continuo e spelatura completa 2 - 20 mm (0,08 - 0,79 in.) regolabile in continuo</p> <p>Area di crimpatura 0,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.) e 10 mm (0,39 in.)</p> <p>Area di crimpatura 0,75 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Area di crimpatura 1 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.) e 12 mm (0,47 in.)</p> <p>Area di crimpatura 1,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Area di crimpatura 2,5 mm²: lunghezza di crimpatura 8 mm (0,31 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Area di crimpatura 4 mm²: lunghezza di crimpatura 10 mm (0,39 in.), 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>Area di crimpatura 6 mm²: lunghezza di crimpatura 12 mm (0,47 in.) e 18 mm (0,71 in.)</p> <p>L'avanzamento del filo avviene tramite blocchi separati</p> <p>Per ogni blocco d'inserzione possono essere ospitati 12 tipi di filo</p> <p>Il Wire Terminal può integrare in totale tre blocchi di alimentazione dei fili per un massimo di 36 fili</p> <p>10 alimentazioni dei puntalini tramite vasi di alimentazione</p> <p>Con il Wire Terminal WT C è possibile lavorare fili di lunghezza compresa tra 150 mm e 10 mt</p>
Parti incluse nella fornitura	<p>Telaio e alloggiamento macchina</p> <p>Unità di comando</p> <p>Alloggiamento per unità di marcatura dei fili</p> <p>Stampante per la marcatura dei magazzini di filo</p> <p>1 x caricatore vibrante WT 16 per 0,5 mm²</p> <p>3 x vaso di alimentazione vibrante WT 20 per 0,75/ 1,0 mm²</p> <p>3 x vaso di alimentazione vibrante WT 29 per 1,5/ 2,5 mm²</p> <p>3 x vaso di alimentazione vibrante WT 43 per 4,0/ 6,0 mm²</p>
Materiale lavorabile	<p>Cavi in rame flessibili secondo DIN VDE 0295 classe 5</p> <p>Puntalini isolati</p>

Caratteristiche

Nota	<p>Per un equipaggiamento personalizzato della macchina, contattare il consulente Rittal di riferimento.</p> <p>La versione standard della Wire Terminal include le lingue tedesco e inglese</p> <p>I vassoi di alimentazione vibranti con separazione dei puntalini sono progettati per le misure di tolleranza dei puntalini Rittal secondo la norma DIN 46228-4:2019-02. Se i puntalini da lavorare si discostano dalle misure di tolleranza ivi definite, potrebbe essere necessario realizzare/testare nuovi vassoi di alimentazione vibranti e relativo sistema di separazione puntalini.</p> <p>Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche</p>
Opzione macchina	<p>Opzione stampante azzurro 4051.013</p> <p>Opzione stampante, nero 4051.029</p> <p>Opzione stampante, bianco 4051.030</p> <p>Magazzino fili WT Tube 12 (4051.218)</p> <p>Magazzino fili WT XL, unità centrale 4051.037</p> <p>Magazzino fili WT XL, modulo aggiuntivo 4051.038</p> <p>Sistema di guide portafilo WT 15 (4051.214)</p> <p>Blocco guide portafilo WT 12 (4051.213)</p> <p>Chian Bundle WT (4051.215)</p>
Interfacce	<p>EPLAN Pro Panel e interfaccia software Eplan</p> <p>EPLAN Smart Wiring</p>
Sicurezza	L'interno della macchina è completamente protetto. L'area di lavorazione della macchina è accessibile da 4 lati ed è monitorata da interruttori di sicurezza per porte a due battenti, senza contatto.
Dimensioni	<p>Larghezza: 1.960 mm</p> <p>Altezza: 2.255 mm</p> <p>Profondità: 2.255 mm</p>
Compressed air supply min.	5 bar
Compressed air supply max.	7 bar
Tensione nominale di esercizio	230 V, 1~, 50 Hz/60 Hz
Tensione di comando (DC)	24 V
Potenza assorbita (ca.)	1 kW
Fili lavorati all'ora (circa)	260

Caratteristiche

Support area including 3 wire magazine	Larghezza: 3.660 mm Altezza: 2.250 mm Profondità: 5.159 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	1390
Peso lordo	1740
Codice tariffa doganale	84633000
EAN	4028177981218
ETIM 8	EC000000
ECLASS 8.0	18129090
