## Rittal - The System.

Faster – better – everywhere.





# AS 4055.911 Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stato: 17/11/2025 (Fonte: rittal.com/it-it)



### AS 4055.911 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Perforex Milling Terminal 1101 consente una effettiva riduzione dei costi nel processo di modifica automatizzata dei componenti. Anche armadi compatti e di medie/grandi dimensionati possono essere lavorati facilmente e rapidamente.



### Caratteristiche

Codice prodotto	AS 4055.911
Esecuzione	Lavorazione parti piane
	Lavorazione contenitori non smontabili
	Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di
	aspirazione dei trucioli
	Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità
	minima
	Verifica automatica degli utensili
	Utensili DIN
	Dispositivo di serraggio pneumatico
Descrizione prodotto	Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata
	per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili
	Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio
	forature, filettature escassi di ogni dimensione, su parti di armadi
	smontabili (porte-piastre etc) e opzionalmente di contenitori non
	smontabili monoblocco (casse). Perforex Milling Terminal 1101
	consente una effettiva riduzione dei costi nel processo di modifica
	automatizzata dei componenti. Anche armadi compatti e di medie/
	grandi dimensionati possono essere lavorati facilmente e
	rapidamente.

© Rittal 2025 2

### Caratteristiche

Vantaggi	Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività
	decisamente superiore
	Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel
	processo di lavorazione
	Coerenza dei dati grazie a software network-based
	Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"
	Cambio utensile automatico e misurazione integrata della
	lunghezza dell'utensile
	Lavorazione con manutenzione minima degli utensili grazie al
	sistema di lubrificazione a quantità minima e al pressore di bloccaggio
	Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura
	Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile
	Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio
	pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico
Doubling language II C 2	
Parti incluse nella fornitura	Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali
Materiale lavorabile	Alluminio
	Acciaio
	Acciaio inox
	Plastica
	Rame
Opzione macchina	2 punti zero aggiuntivi per la lavorazione multiparte 4050.110
Comando della macchina	Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	Utilizzo con Rittal HMI
Sicurezza	Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857
	Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina
	Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di
	tensione
Interfacce	Rittal Panel Processing Center (RiPPC)
	EPLAN Pro Panel e interfaccia software Eplan
	Rittal Configuration System
	Importazione dei dati DXF
Nota	Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche

© Rittal 2025 3

### Caratteristiche

Peso pezzo lavorazione parti piane (max.)	200 kg
Peso pezzo lavorazione armadio (max.)	200 kg
Numero di posti utensile	18
Precisione di lavorazione	± 0,2 mm
Velocità asse X/Y	60.000 mm/min
Velocità asse Z	12.000 mm/min
Velocità del mandrino (max.)	21.000 rpm
Potenza del mandrino (max.)	11 kW
Tensione di comando (DC)	24 V
Corrente nominale max.	6,2 A
Tensione nominale di esercizio	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Velocità di lavorazione (max.)	1.500 mm/min
Dimensioni di serraggio dei contenitori min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 140 mm
Dimensioni di serraggio dei contenitori max.	Larghezza: 1.200 mm Altezza: 1.400 mm Profondità: 1.400 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 1,25 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane max.	Larghezza: 2.450 mm Altezza: 1.500 mm Profondità: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Larghezza: 2.200 mm Altezza: 1.500 mm
Massima superficie lavorabile dei contenitori	Larghezza: 750 mm Altezza: 1.400 mm
Confezione	1 pz.

© Rittal 2025

### Caratteristiche

Peso netto	1600
Peso lordo	1600
Codice tariffa doganale	84571090
EAN	4028177967519

# Approvazioni

Spiegazioni	Dichiarazione di conformità

© Rittal 2025 5