

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.912

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stato: 5/04/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Versione USA - Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi progettata per le modifiche di armadi e contenitori standard, per la lavorazione automatizzata di parti piane e cubiche, ad esempio forature, filettature, scassi e feritoie. Perforex Milling Terminal 1101 consente una effettiva riduzione dei costi nel processo di modifica automatizzata dei componenti. Quasi tutti gli armadi compatti e di grandi dimensioni possono essere lavorati facilmente e rapidamente.



Caratteristiche

Codice prodotto	AS 4055.912
Esecuzione	Lavorazione parti piane Lavorazione contenitori non smontabili Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima Verifica automatica degli utensili Utensili DIN Dispositivo di serraggio pneumatico Versione USA
Descrizione prodotto	Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili. Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio forature, filettature, scassi di ogni dimensione, su parti di armadi smontabili (porte-piastre etc) e opzionalmente di contenitori non smontabili monoblocco (casce). Perforex Milling Terminal 1101 consente una effettiva riduzione dei costi nel processo di modifica automatizzata dei componenti. Anche armadi compatti e di medie/grandi dimensionati possono essere lavorati facilmente e rapidamente.

Caratteristiche

Vantaggi	<p>Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore</p> <p>Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione</p> <p>Coerenza dei dati grazie a software network-based</p> <p>Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"</p> <p>Cambio utensile automatico e misurazione integrata della lunghezza dell'utensile</p> <p>Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura</p> <p>Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile</p> <p>Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico</p>
Parti incluse nella fornitura	Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali
Materiale lavorabile	Alluminio Acciaio Acciaio inox Plastica Rame
Opzione macchina	2 punti zero aggiuntivi per la lavorazione multiparte 4050.110
Comando della macchina	Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilizzo con Rittal HMI
Sicurezza	Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857 Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di tensione
Interfacce	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan Rittal Configuration System Importazione dei dati DXF
Nota	Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche
Attacco aria compressa	6 bar
Peso pezzo lavorazione parti piane (max.)	200 kg
Peso pezzo lavorazione armadio (max.)	200 kg

Caratteristiche

Numero di posti utensile	18
Precisione di lavorazione	± 0,2 mm
Velocità asse X/Y	60.000 mm/min
Velocità asse Z	12.000 mm/min
Velocità del mandrino (max.)	21.000 rpm
Potenza del mandrino (max.)	11 kW
Tensione di comando (DC)	24 V
Corrente nominale max.	6,2 A
Tensione nominale di esercizio	3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Velocità di lavorazione (max.)	1.500 mm/min
Dimensioni di serraggio dei contenitori min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 140 mm
Dimensioni di serraggio dei contenitori max.	Larghezza: 1.200 mm Altezza: 1.400 mm Profondità: 1.400 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 1,25 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane max.	Larghezza: 2.450 mm Altezza: 1.500 mm Profondità: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Larghezza: 2.200 mm Altezza: 1.500 mm
Massima superficie lavorabile dei contenitori	Larghezza: 750 mm Altezza: 1.400 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	1.600 kg
Peso lordo	1.600 kg
Codice tariffa doganale	84596110