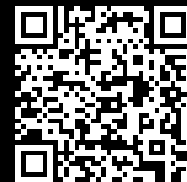


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.912

Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Stato: 9/12/2025 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.912 - Perforex Milling Terminal MT 1101 S

Versione USA - Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi progettata per le modifiche di armadi e contenitori standard, per la lavorazione automatizzata di parti piane e cubiche, ad esempio forature, filettature, scassi e feritoie. Perforex Milling Terminal 1101 consente una effettiva riduzione dei costi nel processo di modifica automatizzata dei componenti. Quasi tutti gli armadi compatti e di grandi dimensioni possono essere lavorati facilmente e rapidamente.



Caratteristiche

| | |
|----------------------|--|
| Codice prodotto | AS 4055.912 |
| Esecuzione | Lavorazione parti piane Lavorazione contenitori non smontabili Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima Verifica automatica degli utensili Utensili DIN Dispositivo di serraggio pneumatico Versione USA |
| Descrizione prodotto | Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili. Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio forature, filettature, scassi di ogni dimensione, su parti di armadi smontabili (porte-piastre etc) e opzionalmente di contenitori non smontabili monoblocco (casse). Perforex Milling Terminal 1101 consente una effettiva riduzione dei costi nel processo di modifica automatizzata dei componenti. Anche armadi compatti e di medie/grandi dimensioni possono essere lavorati facilmente e rapidamente. |

Caratteristiche

| | |
|---|--|
| Vantaggi | <p>Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore</p> <p>Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione</p> <p>Coerenza dei dati grazie a software network-based</p> <p>Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"</p> <p>Cambio utensile automatico e misurazione integrata della lunghezza dell'utensile</p> <p>Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura</p> <p>Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile</p> <p>Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico</p> |
| Parti incluse nella fornitura | Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali |
| Materiale lavorabile | <p>Alluminio</p> <p>Acciaio</p> <p>Acciaio inox</p> <p>Plastica</p> <p>Rame</p> |
| Opzione macchina | 2 punti zero aggiuntivi per la lavorazione multiparte 4050.110 |
| Comando della macchina | <p>Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Utilizzo con Rittal HMI</p> |
| Sicurezza | <p>Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857</p> <p>Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina</p> <p>Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di tensione</p> |
| Interfacce | <p>Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>EPLAN Pro Panel e interfaccia software Eplan</p> <p>Rittal Configuration System</p> <p>Importazione dei dati DXF</p> |
| Nota | Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche |
| Attacco aria compressa | 6 bar |
| Peso pezzo lavorazione parti piane (max.) | 200 kg |
| Peso pezzo lavorazione armadio (max.) | 200 kg |

Caratteristiche

| | |
|--|--|
| Numero di posti utensile | 18 |
| Precisione di lavorazione | ± 0,2 mm |
| Velocità asse X/Y | 60.000 mm/min |
| Velocità asse Z | 12.000 mm/min |
| Velocità del mandrino (max.) | 21.000 rpm |
| Potenza del mandrino (max.) | 11 kW |
| Tensione di comando (DC) | 24 V |
| Corrente nominale max. | 6,2 A |
| Tensione nominale di esercizio | 3L, 400 - 480 V / 230 - 277 V, 50/60 Hz |
| Velocità di lavorazione (max.) | 1.500 mm/min |
| Dimensioni di serraggio dei contenitori min. | Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 140 mm |
| Dimensioni di serraggio dei contenitori max. | Larghezza: 1.200 mm Altezza: 1.400 mm Profondità: 1.400 mm |
| Dimensioni di serraggio delle parti piane min. | Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 1,25 mm |
| Dimensioni di serraggio delle parti piane max. | Larghezza: 2.450 mm Altezza: 1.500 mm Profondità: 5 mm |
| Maximum machinable area for enclosure panels | Larghezza: 2.200 mm Altezza: 1.500 mm |
| Massima superficie lavorabile dei contenitori | Larghezza: 750 mm Altezza: 1.400 mm |
| Confezione | 1 pz. |
| Peso netto | 1600 |
| Peso lordo | 1600 |
| Codice tariffa doganale | 84596110 |

Caratteristiche

EAN

4028177971455