

Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.921

Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Stato: 4/07/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.921 - Perforex Milling Terminal MT 2101 S

Perforex Milling Terminal 2101 offre la massima flessibilità nella gamma MT. Con questo terminale di fresatura è possibile lavorare pannelli di contenitori e armadi elettrici, sia compatti che di grandi dimensioni.



Caratteristiche

Codice prodotto	AS 4055.921
Esecuzione	Lavorazione contenitori non smontabili Lavorazione parti piane Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima Verifica automatica degli utensili Utensili DIN Dispositivo di serraggio pneumatico
Descrizione prodotto	Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili. Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio forature, filettature e feritoie, su parti di armadi smontabili (porte-piastre etc) e opzionalmente di contenitori non smontabili monoblocco. Perforex Milling Terminal 2101 offre la massima flessibilità nella gamma MT. Possibili lavorazioni di tutti gli armadi compatti e degli armadi di grandi dimensioni.

Caratteristiche

Vantaggi	<p>Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore</p> <p>Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione</p> <p>Coerenza dei dati grazie a software network-based</p> <p>Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"</p> <p>Cambio utensile automatico e misurazione integrata della lunghezza dell'utensile</p> <p>Lavorazione con manutenzione minima degli utensili grazie al sistema di lubrificazione a quantità minima e al pressore di bloccaggio</p> <p>Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura</p> <p>Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile</p> <p>Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico</p>
Parti incluse nella fornitura	Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali
Materiale lavorabile	Alluminio Acciaio Acciaio inox Plastica Rame
Opzione macchina	Lampada di segnalazione 4055.954 Accesso a destra 4055.952 Sistema a braccio portante 4055.951 Lavorazione cubi 2000 mm 4055.953 Accesso a sinistra 4055.950 Additional zero points for multi-part machining, vertically hinged 4050114 Additional zero points for multi-part machining, plug-type 4050113
Comando della macchina	Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilizzo con Rittal HMI
Sicurezza	Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857 Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di tensione

Caratteristiche

Interfacce	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan Rittal Configuration System Importazione dei dati DXF
Nota	Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche
Superficie di appoggio	Larghezza: 4.600 mm Altezza: 2.450 mm Profondità: 3.750 mm
Attacco aria compressa	6 bar
Peso pezzo lavorazione parti piane (max.)	250 kg
Peso pezzo lavorazione armadio (max.)	300 kg
Numero di posti utensile	21
Precisione di lavorazione	± 0,2 mm
Velocità asse X/Y	60.000 mm/min
Velocità asse Z	12.000 mm/min
Velocità del mandrino (max.)	21.000 rpm
Potenza del mandrino (max.)	11 kW
Tensione di comando (DC)	24 V
Corrente nominale max.	6,2 A
Tensione nominale di esercizio	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Velocità di lavorazione (max.)	1.500 mm/min
Dimensioni di serraggio dei contenitori min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 140 mm
Dimensioni di serraggio dei contenitori max.	Larghezza: 1.400 mm Altezza: 1.600 mm Profondità: 1.600 mm

Caratteristiche

Dimensioni di serraggio delle parti piane min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 1,25 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane max.	Larghezza: 2.450 mm Altezza: 1.700 mm Profondità: 5 mm
Maximum machinable area for enclosure panels	Larghezza: 2.200 mm Altezza: 1.700 mm
Massima superficie lavorabile dei contenitori	Larghezza: 1.200 mm Altezza: 1.600 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	2.300 kg
Peso lordo	2.720 kg
Codice tariffa doganale	84596110

Approvazioni

Spiegazioni	Dichiarazione di conformità
-------------	-----------------------------