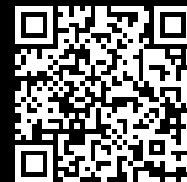


Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



AS 4055.926

Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stato: 9/06/2026 (Fonte: rittal.com/it-it)

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia superficie di lavoro, dotata di serie con due porte apribili. Ideale per la lavorazione di contenitori non smontabili e di parti piane di grandi dimensioni.



Caratteristiche

| | |
|----------------------|--|
| Codice prodotto | AS 4055.926 |
| Esecuzione | Motore regolazione profondità 2200 mm Lavorazione contenitori non smontabili Lavorazione parti piane Doppia porta Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima Verifica automatica degli utensili Utensili DIN Dispositivo di serraggio pneumatico |
| Descrizione prodotto | Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili. Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio forature, filettature e feritoie, su parti di armadi smontabili (porte-piastre etc) e opzionalmente di contenitori non smontabili monoblocco. Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia superficie portapezzi, dotata di serie con due porte apribili per alloggiare anche grandi contenitori non smontabili. |

Caratteristiche

| | |
|-------------------------------|--|
| Vantaggi | <p>Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore</p> <p>Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione</p> <p>Coerenza dei dati grazie a software network-based</p> <p>Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"</p> <p>Cambio utensile automatico e misurazione integrata della lunghezza dell'utensile</p> <p>Lavorazione con manutenzione minima degli utensili grazie al sistema di lubrificazione a quantità minima e al pressore di bloccaggio</p> <p>Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura</p> <p>Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile</p> <p>Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico</p> |
| Parti incluse nella fornitura | Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali |
| Materiale lavorabile | Alluminio Acciaio Acciaio inox Plastica Rame |
| Opzione macchina | Lampada di segnalazione 4055.954 Accesso a destra 4055.952 Sistema a braccio portante 4055.951 Estensione altezza di serraggio 4050.035 Accesso a sinistra 4055.950 |
| Comando della macchina | Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilizzo con Rittal HMI |
| Sicurezza | Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857 Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di tensione |
| Interfacce | Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan Rittal Configuration System Importazione dei dati DXF |
| Nota | Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche |

Caratteristiche

| | |
|--|--|
| Superficie di appoggio | Larghezza: 5.050 mm Altezza: 2.400 mm Profondità: 4.550 mm |
| Attacco aria compressa | 6 bar |
| Peso pezzo lavorazione parti piane (max.) | 250 kg |
| Peso pezzo lavorazione armadio (max.) | 300 kg |
| Numero di posti utensile | 21 |
| Precisione di lavorazione | ± 0,2 mm |
| Velocità asse X/Y | 60.000 mm/min |
| Velocità asse Z | 12.000 mm/min |
| Velocità del mandrino (max.) | 21.000 rpm |
| Potenza del mandrino (max.) | 11 kW |
| Tensione di comando (DC) | 24 V |
| Corrente nominale max. | 6,2 A |
| Tensione nominale di esercizio | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Velocità di lavorazione (max.) | 1.500 mm/min |
| Dimensioni di serraggio dei contenitori min. | Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 140 mm |
| Dimensioni di serraggio dei contenitori max. | Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.600 mm Profondità: 2.200 mm |
| Dimensioni di serraggio delle parti piane min. | Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 1,25 mm |
| Dimensioni di serraggio delle parti piane max. | Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.550 mm Profondità: 5 mm |

Caratteristiche

| | |
|--|--|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.700 mm |
|--|--|

| | |
|---|--|
| Massima superficie lavorabile dei contenitori | Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.600 mm |
|---|--|

| | |
|------------|-------|
| Confezione | 1 pz. |
|------------|-------|

| | |
|------------|----------|
| Peso netto | 3.200 kg |
|------------|----------|

| | |
|------------|----------|
| Peso lordo | 3.200 kg |
|------------|----------|

| | |
|-------------------------|----------|
| Codice tariffa doganale | 84596110 |
|-------------------------|----------|

Approvazioni

Spiegazioni

Dichiarazione di conformità