Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.

# AS 4055.926

# Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stato: 8/12/2025 (Fonte: rittal.com/it-it)

# AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia superficie di lavoro, dotata di serie con due porte apribili. Ideale per la lavorazione di contenitori non smontabili e di parti piane di grandi dimensioni.

## Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Codice prodotto | AS 4055.926 |
| Esecuzione | Motore regolazione profondità 2200 mm<br>Lavorazione contenitori non smontabili<br>Lavorazione parti piane<br>Doppia porta<br>Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli<br>Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima<br>Verifica automatica degli utensili<br>Utensili DIN<br>Dispositivo di serraggio pneumatico |
| Descrizione prodotto | Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili. Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio forature, filettature e feritoie, su parti di armadi smontabili (porte-piastre etc) e opzionalmente di contenitori non smontabili monoblocco. Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia superficie portapezzi, dotata di serie con due porte apribili per alloggiare anche grandi contenitori non smontabili. |

# Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Vantaggi | Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore<br>Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione<br>Coerenza dei dati grazie a software network-based<br>Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"<br>Cambio utensile automatico e misurazione integrata della lunghezza dell'utensile<br>Lavorazione con manutenzione minima degli utensili grazie al sistema di lubrificazione a quantità minima e al pressore di bloccaggio<br>Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura<br>Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile<br>Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico |
| Parti incluse nella fornitura | Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali |
| Materiale lavorabile | Alluminio<br>Acciaio<br>Acciaio inox<br>Plastica<br>Rame |
| Opzione macchina | Lampada di segnalazione 4055.954<br>Accesso laterale 4055.952<br>Sistema a braccio portante 4055.951<br>Estensione altezza di serraggio 4050.035<br>2 punti zero aggiuntivi per la lavorazione multiparte 4050.111 |
| Comando della macchina | Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>Utilizzo con Rittal HMI |
| Sicurezza | Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857<br>Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina<br>Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di tensione |
| Interfacce | Rittal Panel Processing Center (RiPPC)<br>EPLAN Pro Panel e interfaccia software Eplan<br>Rittal Configuration System<br>Importazione dei dati DXF |
| Nota | Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche |

© Rittal 2025

# Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Superficie di appoggio | Larghezza: 5.050 mm<br>Altezza: 2.400 mm<br>Profondità: 4.550 mm |
| Attacco aria compressa | 6 bar |
| Peso pezzo lavorazione parti piane (max.) | 250 kg |
| Peso pezzo lavorazione armadio (max.) | 300 kg |
| Numero di posti utensile | 21 |
| Precisione di lavorazione | ± 0,2 mm |
| Velocità asse X/Y | 60.000 mm/min |
| Velocità asse Z | 12.000 mm/min |
| Velocità del mandrino (max.) | 21.000 rpm |
| Potenza del mandrino (max.) | 11 kW |
| Tensione di comando (DC) | 24 V |
| Corrente nominale max. | 6,2 A |
| Tensione nominale di esercizio | 3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz |
| Velocità di lavorazione (max.) | 1.500 mm/min |
| Dimensioni di serraggio dei contenitori min. | Larghezza: 100 mm<br>Altezza: 100 mm<br>Profondità: 140 mm |
| Dimensioni di serraggio dei contenitori max. | Larghezza: 2.300 mm<br>Altezza: 1.600 mm<br>Profondità: 2.200 mm |
| Dimensioni di serraggio delle parti piane min. | Larghezza: 100 mm<br>Altezza: 100 mm<br>Profondità: 1,25 mm |
| Dimensioni di serraggio delle parti piane max. | Larghezza: 2.300 mm<br>Altezza: 1.550 mm<br>Profondità: 5 mm |

# Caratteristiche

| | |
|---|---|
| Maximum machinable area for enclosure panels | Larghezza: 2.300 mm<br>Altezza: 1.700 mm |
| Massima superficie lavorabile dei contenitori | Larghezza: 2.300 mm<br>Altezza: 1.600 mm |
| Confezione | 1 pz. |
| Peso netto | 3200 |
| Peso lordo | 3200 |
| Codice tariffa doganale | 84571090 |
| EAN | 4028177967564 |

# Approvazioni

| | |
|---|---|
| Spiegazioni | Dichiarazione di conformità |