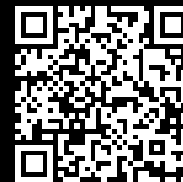


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.926

## Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stato: 8/02/2026 (Fonte: [rittal.com/it-it](http://rittal.com/it-it))

ENCLOSURES

POWER DISTRIBUTION

CLIMATE CONTROL

IT INFRASTRUCTURE

SOFTWARE & SERVICES

FRIEDHELM LOH GROUP



# AS 4055.926 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia superficie di lavoro, dotata di serie con due porte apribili. Ideale per la lavorazione di contenitori non smontabili e di parti piane di grandi dimensioni.



## Caratteristiche

Codice prodotto	AS 4055.926
Esecuzione	<ul style="list-style-type: none"><li>Motore regolazione profondità 2200 mm</li><li>Lavorazione contenitori non smontabili</li><li>Lavorazione parti piane</li><li>Doppia porta</li><li>Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli</li><li>Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima</li><li>Verifica automatica degli utensili</li><li>Utensili DIN</li><li>Dispositivo di serraggio pneumatico</li></ul>
Descrizione prodotto	<p>Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili. Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio forature, filettature e feritoie, su parti di armadi smontabili (porte-piastre etc) e opzionalmente di contenitori non smontabili monoblocco. Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia superficie portapezzi, dotata di serie con due porte apribili per alloggiare anche grandi contenitori non smontabili.</p>

# Caratteristiche

Vantaggi	<p>Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore</p> <p>Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione</p> <p>Coerenza dei dati grazie a software network-based</p> <p>Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"</p> <p>Cambio utensile automatico e misurazione integrata della lunghezza dell'utensile</p> <p>Lavorazione con manutenzione minima degli utensili grazie al sistema di lubrificazione a quantità minima e al pressore di bloccaggio</p> <p>Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura</p> <p>Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile</p> <p>Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico</p>
Parti incluse nella fornitura	Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali
Materiale lavorabile	<p>Alluminio</p> <p>Acciaio</p> <p>Acciaio inox</p> <p>Plastica</p> <p>Rame</p>
Opzione macchina	<p>Lampada di segnalazione 4055.954</p> <p>Accesso laterale 4055.952</p> <p>Sistema a braccio portante 4055.951</p> <p>Estensione altezza di serraggio 4050.035</p> <p>2 punti zero aggiuntivi per la lavorazione multiparte 4050.111</p>
Comando della macchina	<p>Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Utilizzo con Rittal HMI</p>
Sicurezza	<p>Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857</p> <p>Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina</p> <p>Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di tensione</p>
Interfacce	<p>Rittal Panel Processing Center (RiPPC)</p> <p>Eplan Pro Panel e interfaccia software Eplan</p> <p>Rittal Configuration System</p> <p>Importazione dei dati DXF</p>
Nota	Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche

# Caratteristiche

Superficie di appoggio	Larghezza: 5.050 mm Altezza: 2.400 mm Profondità: 4.550 mm
Attacco aria compressa	6 bar
Peso pezzo lavorazione parti piane (max.)	250 kg
Peso pezzo lavorazione armadio (max.)	300 kg
Numero di posti utensile	21
Precisione di lavorazione	± 0,2 mm
Velocità asse X/Y	60.000 mm/min
Velocità asse Z	12.000 mm/min
Velocità del mandrino (max.)	21.000 rpm
Potenza del mandrino (max.)	11 kW
Tensione di comando (DC)	24 V
Corrente nominale max.	6,2 A
Tensione nominale di esercizio	3L+PE, 400 - 480 V, 50/60 Hz
Velocità di lavorazione (max.)	1.500 mm/min
Dimensioni di serraggio dei contenitori min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 140 mm
Dimensioni di serraggio dei contenitori max.	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.600 mm Profondità: 2.200 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 1,25 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane max.	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.550 mm Profondità: 5 mm

## Caratteristiche

Maximum machinable area for enclosure panels	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.700 mm
Massima superficie lavorabile dei contenitori	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.600 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	3200
Peso lordo	3200
Codice tariffa doganale	84571090
EAN	4028177967564

## Approvazioni

Spiegazioni	Dichiarazione di conformità
-------------	-----------------------------