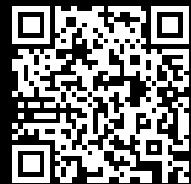


# Rittal – The System.

Faster – better – everywhere.



## AS 4055.927

# Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Stato: 8/12/2025 (Fonte: [rittal.com/it-it](http://rittal.com/it-it))



FRIEDHELM LOH GROUP

# AS 4055.927 - Perforex Milling Terminal MT 2201 S

Versione USA - Il Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia area di posizionamento del pezzo in lavorazione ed è fornito di serie con due porte. Ideale per la lavorazione di contenitori completamente saldati, non smontabili e di parti piane di grandi dimensioni.



## Caratteristiche

Codice prodotto	AS 4055.927
Esecuzione	<p>Motore regolazione profondità 2200 mm</p> <p>Lavorazione contenitori non smontabili</p> <p>Lavorazione parti piane</p> <p>Doppia porta</p> <p>Pressore di bloccaggio brevettato con sistema integrato di aspirazione dei trucioli</p> <p>Mandrino ad alte prestazioni con lubrorefrigerazione a quantità minima</p> <p>Verifica automatica degli utensili</p> <p>Utensili DIN</p> <p>Dispositivo di serraggio pneumatico</p> <p>Versione USA</p>
Descrizione prodotto	<p>Perforex Milling Terminal è una macchina CNC a 4 assi utilizzata per le modifiche meccaniche di armadi e contenitori non smontabili. Esegue in modo automatico le lavorazioni necessarie, ad esempio forature, filettature e feritoie, su parti di armadi smontabili (portapiastre etc) e optionalmente di contenitori non smontabili monoblocco. Perforex Milling Terminal 2201 offre un'ampia superficie portapezzi, dotata di serie con due porte apribili per alloggiare anche grandi contenitori non smontabili.</p>

# Caratteristiche

Vantaggi	<p>Return on Investment (ROI) in tempi brevi e una competitività decisamente superiore</p> <p>Lead-time brevi con mantenimento di elevati livelli di qualità nel processo di lavorazione</p> <p>Coerenza dei dati grazie a software network-based</p> <p>Utilizzo user-friendly grazie alla HMI intuitiva e allo schermo da 24"</p> <p>Cambio utensile automatico e misurazione integrata della lunghezza dell'utensile</p> <p>Lavorazione con manutenzione minima degli utensili grazie al sistema di lubrificazione a quantità minima e al pressore di bloccaggio</p> <p>Aspirazione automatica dei trucioli durante la foratura e la fresatura</p> <p>Con il mandrino ad alte prestazioni, è garantita una lavorazione veloce, precisa e affidabile</p> <p>Sistema di serraggio intuitivo con dispositivo di serraggio pneumatico – ottimizzato per i componenti del quadro elettrico</p>
Parti incluse nella fornitura	Perforex MT S viene configurato secondo le specifiche progettuali
Materiale lavorabile	Alluminio Acciaio Acciaio inox Plastica Rame
Opzione macchina	Lampada di segnalazione 4055.954 Accesso laterale 4055.952 Sistema a braccio portante 4055.951 Estensione altezza di serraggio 4050.035 2 punti zero aggiuntivi per la lavorazione multiparte 4050.111
Comando della macchina	Gestione degli ordini con Rittal Panel Processing Center (RiPPC) Utilizzo con Rittal HMI
Sicurezza	Recinzione di sicurezza secondo DIN EN ISO 13857 Dispositivo di protezione ottica davanti e dietro la macchina Frenata in sicurezza degli assi anche che in caso di caduta di tensione
Interfacce	Rittal Panel Processing Center (RiPPC) EPLAN Pro Panel e interfaccia software Eplan Rittal Configuration System Importazione dei dati DXF
Nota	Rittal si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche

# Caratteristiche

Superficie di appoggio	Larghezza: 5.050 mm Altezza: 2.400 mm Profondità: 4.550 mm
Attacco aria compressa	6 bar
Peso pezzo lavorazione parti piane (max.)	250 kg
Peso pezzo lavorazione armadio (max.)	300 kg
Numero di posti utensile	21
Precisione di lavorazione	± 0,2 mm
Velocità asse X/Y	60.000 mm/min
Velocità asse Z	12.000 mm/min
Velocità del mandrino (max.)	21.000 rpm
Potenza del mandrino (max.)	11 kW
Tensione di comando (DC)	24 V
Corrente nominale max.	6,2 A
Tensione nominale di esercizio	3L, 400 - 480 Y / 230 - 277 V, 50/60 Hz
Velocità di lavorazione (max.)	1.500 mm/min
Dimensioni di serraggio dei contenitori min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 140 mm
Dimensioni di serraggio dei contenitori max.	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.600 mm Profondità: 2.200 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane min.	Larghezza: 100 mm Altezza: 100 mm Profondità: 1,25 mm
Dimensioni di serraggio delle parti piane max.	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.550 mm Profondità: 5 mm

## Caratteristiche

Maximum machinable area for enclosure panels	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.700 mm
Massima superficie lavorabile dei contenitori	Larghezza: 2.300 mm Altezza: 1.600 mm
Confezione	1 pz.
Peso netto	3200
Peso lordo	3200
Codice tariffa doganale	84596110
EAN	4028177971431